

TEHNIČKI LIST

RÖFIX PP 307 ISO LF

Izolacioni predpremaz



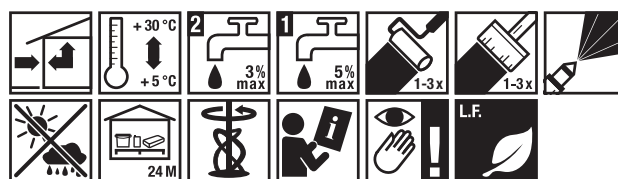
Područja primene

Pigmentirani, beli, specijalni izolacioni predpremaz dubokog delovanja, bez rastvora, za unutrašnju i spoljašnju primenu. Kvarcna komponenta remineralizuje podlogu i omogućava glatke premaze. Za lako učvršćavanje/ujednačavanje starih, peščanih ili neravnomerno upijajućih podloga. Za sprečavanje mrlja od lepka, čađi i nikotina. Deluje protiv prodora žutila iz drveta (lignina) i sprečava rđu.

Karakteristike

- Pukotine na podlozi učinkovito se sprečavaju
- Izjednačava upijanje podloge
- Unverzalno nanošenje slojeva (maltera/boje)

Ugradnja



Tehnički podaci

Br. art.	2000148249
EAN	9003304321445
Ambalaža	
Količina u jednom pakovanju	10 L/jed.
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Boja	bela
Potrošnja	oko 0,3 L/m ²
Temperatura podloge	5-25 °C
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
VOC kategorija	A

RÖFIX PP 307 ISO LF

Izolacioni predpremaz

Sastav

- Disperzivno vezivo
- Kvarcni pesak (separiran)

Uslovi obrade

Tokom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne sme pasti ispod +5 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko . 12 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno sušenje i opteretivost nakon oko 3 dana.

Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih uslova: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vetra, promaje itd.

Podloga

Podloga mora da bude suva, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađ, alge, iscvetavanja itd. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409.

Malter grupe Ia i Ib: krečni malteri: Ne koristiti na ovim podlogama

Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri: Jednoslojno ili dvoslojno međupremazivanje, kod mešovitih podloga (popravaka, mesta sa novim malterom, itd.) . Nakon toga izrada sloja sa RÖFIX građevinskim bojama u skladu s tehničkim listovima.

Malteri iz grupe IV i V: gipsani, gipsano-krečni i anhidritni malteri: Otkloniti slojeve sintera na gipsanim podlogama. Jednoslojno ili dvoslojno međupremazivanje, kod mešovitih podloga (popravaka, mesta sa novim malterom, itd.) . Nakon toga izrada sloja sa RÖFIX građevinskim bojama u skladu s tehničkim listovima.

Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Jednoslojni temeljni premaz kod novih podloga.

Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice itd.): Kao vezivni most za RÖFIX građevinske boje i izolacija od obojenih materijala iz podloge kod primene na manjim površinama u unutrašnjosti. Zavisno od vrste drvene podloge kao jedno- ili dvoslojni međupremaz. Za tu vrstu upotrebe neophodan je potreban uzorak na površini, i procena uzorka na čitavom sloju.

Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminisanih površina, uopšteno jaki kontrasti, crte od

flomastera itd.: Čišćenje površine, tako da kontaminirana mesta na površini budu što čistija. U nastavku jedan ili dva međusloja, zavisno od stupnja tvrdokornosti kontaminacije. Mineralni stari malter bez premaza: Otkloniti uzroke nastajanja rđe. Zatim jedan, ili dva sloja međupremaza. Proizvod se ne može nanositi direktno na gvožđe ili čelik, proizvod ne zamjenjuje neophodnu korozivnu zaštitu. Osnovni malteri svih grupa maltera (krečni, krečno-cementni, cement, gips, gipsano-krečni, anhidrit):: Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno pretpremaza npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

Priprema podloge

Zaštita: sve površine u neposrednoj blizini - poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova i dr. - treba pokriti (zaštititi). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom. Ostrugati uljane, lakirne i disperzione boje koje se listaju. Jako prijanjajuće uljane, lakirane i disperzivne boje, nikotin, čađ i vodene mrlje oprati amonijakovim rastvorom i po potrebi premazati kompatibilnim grundom. Ostatke tapeta i lepka oprati toplom vodom.

Priprema materijala

IZOLACIJA PODLOGE: Zavisno od opterćenja podloge dovoljan je jedno- ili dvoslojni međupremaz. Neophodnost drugog ili daljeg premaza pojavljuje se tek ako nakon 1. sloja i čekanja od 12 sati prodiru na površinu materije iz podloge (primera radi - ocrtavanje mrlja). Prvi međusloj: razrediti s maksimalno 5 % vode. Ostali međuslojevi: razrediti sa maksimalno 3 % vode. Dubinski predpremaz: se koristi za učvršćenje peskovitih, jako upijajućih podloga. U ovom slučaju RÖFIX PP 301 HYDRO LF razrediti sa vodom u razmeri 1:1.

Uputstva za ugradnju

Vreme sušenja pre nanošenja završnog sloja oko 24 sata (zavisno od temperature i vremenskih uticaja) Za vreme sušenja pobrinuti se da se prostor dovoljno provetrava. Izraditi probno polje.

Kod prvog nanošenja razrediti sa max. 5% vode Kod drugog

RÖFIX PP 307 ISO LF

Izolacioni predpremaz

nanošenja razrediti sa max. 3% vode.

Ugradnja

Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke.

Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i evropskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smernica za obradu poput primerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultovati se sa RÖFIX stručnjacima.

Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 meseca.

Sertifikati



Pravne i tehničke napomene

Kod ugradnje naših proizvoda treba obratiti pažnju na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Opšte napomene

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica. Detaljna uputstva se mogu naći na posebnim bezbednosnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednosni list. RÖFIX proizvodi, kao i sve sadržane sirovine, podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih

karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu. Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uslovima.