

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Shot CC 523 J2

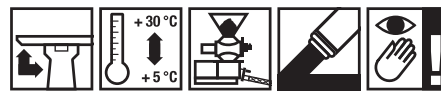
SpC 20/25/III/J2/XC3/XF1/XA1/GK8





Anwendungsbereiche

Beschleunigter Trockenspritzbeton für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren auf mineralischer Basis für alle statischen und nicht statischen Anwendungsbereiche (horizontal, vertikal und überkopf) wie z.B. Baugrubensicherung, Felssicherung, Hang- oder Böschungssicherung usw. Ebenfalls für Spritzbetonarbeiten im Stollen- und Tunnelbau verwendbar. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

Verarbeitung



Technische Daten

Art. Nr.	2000152169	2000152168
EAN	9003304432639	9003304432622
INFO	Angabe der Ergiebigkeit ohne Rückprall.	
Verpackung		
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1000 kg/EH
Einheit pro Palette	48 EH/Pal.	
Körnung	0-8 mm	
Verbrauch	ca. 2080 kg/m ³	
Ergiebigkeit Liter	12 L/EH	480 L/EH
Wasserbedarfsmenge Einheit	ca. 2 L/EH	ca. 80 L/EH
Brandverhalten	A1	
Druckfestigkeit	≥ 25 MPa 28 d	
E-Modul	30 GPa	
Expositionsklasse	XC3 XF1 XA1	
Frühfestigkeitsklasse	J2	
Frishmörtelrohddichte	ca. 2250 kg/m ³	
Schüttdichte	1750 kg/m ³	
Spritzbetonzusatz	Beschleunigt	

Creteo®Shot CC 523 J2

SpC 20/25/III/J2/XC3/XF1/XA1/GK8

Art. Nr.	2000152169	2000152168
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,08	

Materialbasis

- Hochwertige Sande
- Spezialbindemittel

Verarbeitungsbedingungen

Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.

Verarbeitungshinweis

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Verarbeitung

Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Mindestauftragsdicke das 4-fache des Größtkorns betragen. Creteo®Shot kann mit herkömmlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden. Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinenteknik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Wand erreicht.

Lagerung

6 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden. Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Creteo®Shot CC 523 J2

SpC 20/25/III/J2/XC3/XF1/XA1/GK8

Expositionsklassen	XA1 = XAT, XA1L
Maschinentechnik	Rotormaschinen, Clever SBS Typ SFE 7 mit Drucksilo (siehe Broschüre - RÖFIX Maschinentechnik für Creteo®Produkte - AT)
Info	ÖBV Richtlinie Spritzbeton Trockenmischgut TM