

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX 150

Tencuială de ipsos pentru interior cu perlită



Domenii de utilizare

Tencuială suport și tencuială glet pentru pereți și plafoane interioare, pe toate suporturile normale. Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolțari, beton, BCA. Este adecvată ca strat suport pentru lipirea placilor ceramice de format mic 20x20 cm conform ÖNORM B 3346.

Proprietăți

- Randament ridicat
- Prelucrare optimă
- Aplicare mecanizată optimă

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	11305
EAN	9003304505296
Ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Granulație	0-0,8 mm
Consum	ca. 1,1 kg/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Randament	ca. 2,25 m ² /UM/cm
Randament litri	22,5 L/UM
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 10 L/UM
Reacție la foc	A1
Difuzarea vaporilor de apă	ca. 10
Rezistență la compresiune	≥ 2 N/mm ² EN 13279-2
Rezistență la încovoieră	≥ 0,9 N/mm ²
Conductivitate termică	0,45 W/mK pentru P=50% EN 1745:2002 (Valoare tabelată) 0,49 W/mK pentru P=90% EN 1745:2002 (Valoare tabelată)

RÖFIX 150

Tencuială de ipsos pentru interior cu perlită

Număr articol	11305
Modul de elasticitate	ca. 2000 N/mm ²
Grupa de solicitare	până la inclusiv W3 B 3346
Densitate mortar proaspăt	ca. 1550 kg/m ³
Grosime minimă strat tencuială	10 mm
Grupa Mortare	B1/50/2 EN 13279-1
Valoare pH	12
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Densitate mortar uscat	ca. 1100 kg/m ³
Temperatura suportului	5-30 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

Compoziție

- Ipsos selectat
- Fără dispersii sintetice
- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Agregate minerale ușoare (perlită)
- Var hidratat
- Mineral
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C. În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

Suportul

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Umiditatea reziduală la suporturile de beton trebuie să fie sub 3,0 % din masă (după măsurătoarea CM). Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei

fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat. La aplicare pe suporturi critice (precum zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), trebuie respectate ghidurile speciale de tencuieli RÖFIX și liniile directe de prelucrare ale producătorilor.

Pregătirea suportului

După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. La suprafețele netede din beton este utilizat RÖFIX 10 sau RÖFIX 12 Punte de aderență. Suporturile puternic sau neuniform absorbante necesită o pretratare cu RÖFIX Neutralisationsanstrich ca amorsă neutralizare absorbție (timp de așteptare 12 până la 24 ore). Rosturile structurii clădirilor nu ar trebui tencuite. Aici trebuie utilizate profile de îmbinare adecvate și respectate instrucțiunile conform recomandărilor producătorului. Pentru fixarea profilelor de tencuială pentru tencuieli pe bază de ipsos, vă recomandăm RÖFIX 191 Tencuială rapidă de interior var-ipsos (nu se folosește în nici un caz mortar de fixare pe bază de ciment!).

RÖFIX 150

Tencuială de ipsos pentru interior cu perlită

Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare.

Informații punere în operă

Tencuielile de ipsos se aplică într-un singur strat pe suporturi uscate, altfel pot apărea desprinderi. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă. Trebuie asigurată aerisirea adecvată în decursul uscării. Materialul vechi din amabalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt. Uneltele se curăță cu grijă după utilizare.

Punere în operă

La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria.

Produsul se aplică cu mașinile de tencuit uzuale sau manual.

Ca tencuiala glet se rabotează înainte de întărire. După întărirea și uscarea completă se trage material cu gletiera și se gletuiește.

La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale.

După aplicare se trage la dreptar. După intrarea în priză imediat se drișcuiește, sau se finisează cu rabotul pentru stratul următor.

Cu o gletieră de oțel se aplică un strat mult mai uniform decât la aplicarea cu drișcă de plastic. Înainte de aplicarea stratului următor verificați dacă stratul suport este complet uscat. Pentru placare cu faianță suprafețele nu se gletuiesc sau drișcuiesc (conform ÖNORM B 2207).

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.
6 luni valabilitate.

Certificat



Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.