

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

### ROFIX PP 307 ISO LF

Изолиращ предварителен грунд



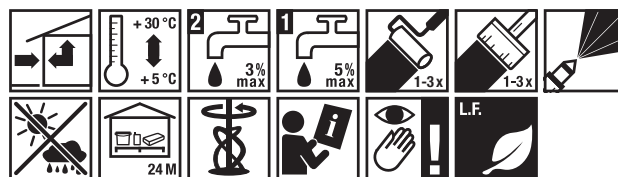
#### Области на приложение

Пигментиран, бял, без разтворители, специален блокиращ грунд с дълбочинно действие, за вътре и вън. Съдържа кварцови компоненти за реминерализация на основата, които не вредят на гладкостта на мазилката. Леко заздравяващо и изглаждащо действие върху стари, пясъчливи или неравномерно попиващи основи. За блокиране на петна от лепила, сажди, никотин и вода. Действа срещу проникващите танини от дървото (лигнин) и инхибира ръждата.


#### Свойства

- Предотвратява избиването на петна от основата
- Изравнява попивателната способност на основата
- Върху него може да се полагат различни покрития (мазилки/бои)

#### Начин на обработка



#### Технически характеристики

Артикулен номер	2000148249
EAN	9003304321445
Опаковка	
Разфасовка	10 L/опак.
Единици на пале	24 Опак./палет
Разходна норма	ок. 0,3 L/m <sup>2</sup>
Температура на основата	5-25 °C
Информация за опаковката	В рециклируеми пластмасови кофи.
Категория летливи органични съединения (ЛОС)	A

# RÖFIX PP 307 ISO LF

Изолиращ предварителен грунд

## Основа на материала

- Дисперсно свързващо вещество
- Кварцов пясък (сепариран)

## Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C. Времето за съхнене зависи от атмосферните условия. При относителна въздушна влажност от 65 % и температура на въздуха +20 °C след около 12 часа повърхността е суха и може да се боядисва. Пълно изсъхване и товароносимост - след около 3 дни. До пълното изсъхване да се пази от атмосферни влияния: студ, замръзване, горещина, директно слънчево греене, влага, дъжд, влага, вятър, течение и други.

## Основа

Основата трябва да е суха, товароносна, без замърсявания (като прах, сажди, алги, изцветявания и др.) Основите трябва да са товароносни. Допустими стойности съгласно теста чрез решетъчен нарез са от 0 и 1, съгласно EN 2409.

Мазилки от група Ia и Ib: варови мазилки: Да не се използва върху тези основи.

Мазилка от група II и III: Циментови и варо-циментови мазилки: Едно или многослойно междинно покритие, при смесени основи (отремонтирани или новоизмазани площи). След това се покрива с RÖFIX боя, аналогично на указанията в техническите карти.

Мазилка от групи IV и V: гипсови, гипсо-варови и анхидридни мазилки: Да се премахнат синтеровите пластове от основите, съдържащи гипс. Един или два слоя междинно покритие, при смесени основи (подобрения, места с нова мазилка и т.н). След това се нанася RÖFIX строителна боя, аналогично на указанията в техническата карта.

Гипсокартонени плоскости, гипсови плоскости, гипсови строителни плочи: Еднослойно нанасяне на боя при нови основи.

Дървесни строителни материали (масивно дърво, OSB плочи, талашит и др.): Като свързващ мост за RÖFIX строителни бои и изолиране срещу оцветяващи вещества от основата, при употреба при малки повърхности във вътрешни помещения. В зависимост от вида на дървената основа едно- или двуслойно

боядисване. За този вид употреба задължително се прави пробна повърхност и анализ на цялостното покритие.

Петна от вода, ръжда, мазнина, никотин, флумастер и други.: Повърхността се почиства по възможно най-добрият начин. В зависимост от степента на замърсяване, се полага един или два слоя междинно покритие.

Ръждиви петна: Да се отстранят причините за образуването на ръжда. След това едно- или двуслойно междинно покритие. Продуктът не може да се нанася директно върху желязо и стомана. Продуктът не заменя необходимата корозионна защита.

Хастарни мазилки от всеки вид хастарни групи на основа вар, вар/цимент, цимент, гипс, гипс/вар, анхидрид: Покрития или повърхности, които и след съответната препоръчителна предварителна обработка на основата с RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF или PP 307 ISO LF не са достатъчно товароносни (указание: изпитване чрез надлъжен и напречен решетъчен метод, съгласно EN 2409), трябва да бъдат механично отстранени.

## Предварителна обработка на основата

Защитни мерки: Други граничеци повърхности като стъкло, керамика, алуминиеви, дървени повърхности, прозорци, мебели и под трябва добре да се покриват. Пресни пръски от боя се премахват с влажна кърпа или чиста вода. Олющени блажни, лакови и дисперсни бои трябва да бъдат отстранени. Блажни, лакови и дисперсни бои, както и петна от никотин, сажди и водни петна се измиват с воден разтвор на амоняк и се грундират с подходящ грунд. Остатъци от тапети и лепило да се измиват с топла вода.

## Приготвяне

ИЗОЛАЦИЯ НА ОСНОВАТА: В зависимост от натоварването на основата е достатъчно нанасянето на едно-или двуслойно междинно покритие. Необходимост от второ или друго допълнително боядисване се появява само тогава, когато след 1-вият слой, след времето на изчакване от 12 часа, избият вещества върху основата (напр. появяват се отново петна). Първият междинен слой: разрежда се с макс. 5% вода. Други междинни слоеве: разрежда се с макс. 3% вода. ДЪЛБОКОПРОНИКВАЩ ГРУНД: Втвърдяване на пясъчливи, силно попиващи основи с нанасяне на един

# RÖFIX PP 307 ISO LF

Изолиращ предварителен грунд

допълнителен слой дълбокопроникващ грунд. В такъв случай RÖFIX PP 301 HYDRO LF се разрежда с вода в съотношение 1:3-1:4.

## Указания за обработка

Време на съхнене преди нанасяне на крайното покритие ок. 24 часа (в зависимост от температурните и климатични условия). При изсъхване да се проветрява добре. Да се направи пробна повърхност. При полагане на 1-вия слой се разрежда с max. 5% вода. При полагане на 2-рия слой се разрежда с max. 3% вода.

## Начин на обработка

Полага се наситено, плътно, равномерно, с подходяща четка, баданарка или валяк. При покриването на основите да се спазват националните и европейските норми и наредби, както и международните и валидни за всяка държава браншови инструкции, указания за обработка, регламенти, етапи на обработка и други. При въпроси, моля да се свържете с нас.

## Съхранение

Да се съхранява на хладно място, без опасност от замръзване, в плътно затворени опаковки. Срок на годност: минимум 24 месеца.

## Сертификати



## Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

## Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Актуални технически карти може да намерите на [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Техническите параметри се отнасят за основните продукти. При оцветяване са възможни отклонения от техническите показатели. Посочените стойности са средни стойности. Поради употребата на естествени суровини може да има незначителни разлики в отделни доставки. При покрития на основи, които не са посочени тук, е необходимо да се свържете с нас. При допълнителни поръчки може да има незначителни отклонения в цветовете и за това да се направи мострени площи на обекта. Технологичното време на изчакване важи при лабораторни условия (+20 °C/65 % отн. влажност) и в зависимост от условията на строителния обект, могат да се променят. При употреба и основи, които не са посочени в тази техническа карта е необходимо да се свържете с нас. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.