

TEHNIČKI LIST

RÖFIX 775

Rijetka rustikalna žbuka



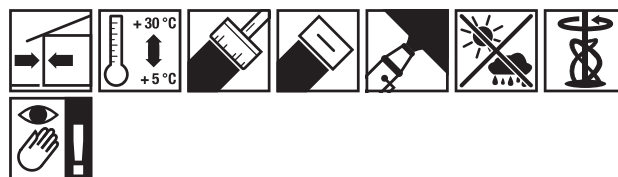
Područja primjene

Tvornički zamiješana plemenita žbuka CR-CS II-W2 prema EN 998-1. Mineralna, hidrofobirana, rijetka rustikalna žbuka na ožbukanim fasadama i mineralnim unutarnjim žbukama. Mineralne dekorativne žbuke na fasadama potrebno je premazati sustavom završnih premaza (grund i završni premaz). Kod upotrebe kao isprana žbuka na fasadama, na kojima iz estetskih razloga nije moguća ugradnja premaza, potrebno je voditi računa da će s vremenom fasadu biti potrebno učestalije održavati (periodično čišćenje), a kako bi se spriječilo taloženje smoga, algi i gljivica. Kod pranih žbuka može se ukazati potreba za naknadnim učvršćivanjem površine ili, prema želji investitora, za njenim dodatnim impregniranjem.


Svojstva

- Blještavo bijela
- Izvrсна obradivost
- Visoka paropropusnost
- Iznimna mehanička opteretivost

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148152	2000148153
EAN	9003304137152	9003304137176
Tehnički list info	Tehnički podaci kod specijalnih mješavina s pigmentima ili izmijenjenim granulatom mogu varirati. Detaljne informacije o odstupanjima zatražite od RÖFIX tehničkog savjetnika.	
Pakiranje		
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.	
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	
Granulacija	0-2 mm	0-3 mm
Boja	bijela	
Izbor boja	Ograničeno	
Potrošnja	pribl. 1,4 kg/m ² /mm	
Upozorenja o potrošnji	Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.	
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 6 L/jed.	

ROFIX 775

Rijetka rustikalna žbuka

Šifra artikla	2000148152	2000148153
Reakcija na požar	A1 EN 13501-1	
Vodoupojnost	$\leq 0,2 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min} 0,5$	
Difuzija vodene pare	pribl. 12	
Paropropusnost	Visoka paropropusnost	
Tlačna čvrstoća	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$ (28 d)	
Toplinska vodljivost	0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2012 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2012	
E - modul	pribl. 4000 N/mm ²	
Grupa morta	CR-CSII EN 998-1 W2 EN 998-1	
ph vrijednost	12	
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K	
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1550 kg/m ³	
Temperatura podloge	5-30 °C	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage. Pune palete zaštititi od kiše PE-zaštitnom folijom.	

Sastav

- Vapno
- Mramorni pijesak
- Bijeli cement (bez kromata)

Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura zraka odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti prijeći +30 °C. Ne ugrađivati na jako ugrijane zidne podloge ili na podloge izložene direktnom suncu. Idealni uvjeti za ugradnju su oni kada temperatura iznosi između +10 °C do +25 °C. Kod ugradnje na nižim temperaturama vrijeme vezanja se znatno produljuje, a kod ugradnje na višim temperaturama vrijeme vezanja se znatno skraćuje. Jači vjetar ili strujanje zraka mogu prouzročiti nastanak sitnih pukotina u mineralnim žbukama. Sve do potpunog sušenja materijal treba štititi od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ugradnja završnih slojeva na vapneno-cementne podložne žbuke moguća je nakon njihovog potpunog sušenja i stvrdnjavanja. Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Neujednačena upojnost podloge dovodi do vizualnih površinskih odstupanja u izgledu (npr. sjajna područja, različiti tonovi boje).

Vapnene podložne žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno

Lagane podložne žbuke: Prikladno

Toplinsko-izolacijske žbuke: Prikladno

Beton: Na masi sa izravnavanje (Renostar®, Renoplus®)

Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke,

elastične podloge: Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Mineralna stara žbuka bez premaza: Prikladno

Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)

Organske stare žbuke: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)

RÖFIX 775

Rijetka rustikalna žbuka

Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Gips-kartonske ploče: Vidi poglavlje 4, Završne žbuke
Gipsane-vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Vidi poglavlje 4, Završne žbuke

Priprema podloge

Vapneno-cementne lagane podložne žbuke s organskim lakim dodatkom (EPS): vrijedi isto kao kod vapneno-cementnih žbuka. Kod upotrebe kao prana žbuka preporučuje se prethodna ugradnja mase za renoviranje i izravnavanje Renoplus, Renostar (radi sprječavanja kontaminacije završne žbuke EPS kuglicama). Žbuke na bazi gipsa (unutarnje): tlačna čvrstoća mora iznositi min. 2 N/mm² i žbuka mora biti u potpunosti suha. Kod izrazito upojnih podlogazen prethodno se ugradi dubinski predpremaz (RÖFIX PP 301, razrijediti u omjeru 1:1). Podloge koje se truse prethodno premazati prikladnim dubinskim predpremazom, npr. RÖFIX PP 201 silikatnim dubinskim predpremazom. Kod primjene na vanjskim zidovima, moguće je ugraditi i RÖFIX PP 401 silikonski dubinski predpremaz. Na podlogama koje sadrže gips isključivo je moguće primijeniti RÖFIX PP 301 Hydrosol dubinski predpremaz. Dubinski predpremazi uvijek se ugrađuju četkom. Beton: pripremiti podlogu ugradnjom podložne žbuke ili ugradnjom min. 3-5 mm RÖFIX Renostara ili Renoplusa. Na tankoslojno ožbukanim podlogama od betona nije moguće u potpunosti isključiti manje mjehuriće zraka u završnoj žbuci. Ugradnja plemenite završne žbuke direktno na betonsku podlogu nije dozvoljena. Vapneno-cementna žbuka: moguća je ugradnja sljedećeg sloja bez prethodne pripreme podloge. Podložnu je žbuku potrebno ogrubiti rešetkastim gleterom. Prije ugradnje podložne žbuke sve šupljine i kanalice u zidovima potrebno je zatvoriti i armirati. Molimo obratite pažnju na važeće nacionalne norme i smjernice, kao npr. Smjernice za obradu završnih žbuka austrijske udruge Putz, na BFS napomene, napomene udruge za žbuke na bazi umjetnih smola, IWM pravila, napomene švicarskog udruženja soboslikara i žbukera SMGV kao i SIA 242/1 preporuku.

Priprema materijala

Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću prikladne miješalice (rotirajuća ručna miješalica). Miješati dok ne nastane homogena masa. Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25 °C. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još

jednom kratko promiješati. Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije. Ako se ugrađuje žbuka u bojama, ukupna količina za sve dijelove objekta mora biti iz iste šarže kako ne bi došlo do odstupanja u nijansi. Ako je površina prevelika, potrebno je 1/3 već zamiješanog umiješati u novu količinu svježeg materijala. Miješati prisilnim mješačem dok smjesa ne postane homogena (miješač nikada ne prazniti u potpunosti). Kod ugradnje strojevima za fino žbukanje na susjednim plohamo obavezno ugrađivati materijal iz iste šarže.

Upute za ugradnju

Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Premazi ili drugi prozirni nasloji smiju se ugrađivati tek kada žbuka potpuno stvrdne i osuši (min. 7-10 dana u optimalnim uvjetima). Prije same ugradnje obavezno provjerite uputu i tehnički list odabranog premaza ili nasloja.

Ugradnja

Dekorativnu žbuku navući nehrđajućim gleterom/gladilicom u veličini zrna. Ovisno o željenoj strukturi moguće je nanijeti i nešto veću količinu materijala.

Izbjegavati kontinuiranu debljinu sloja koja bi bila veća od 1,5x veličine najvećeg zrna. Lokalizirani deblji nanos za postizanje željenog završnog izgleda je moguć.

Kod upotrebe grubih, krupnih zrna u pranoj žbuci (granulacija > 4 mm), grubo zrno treba dobro i dovoljno duboko isprati.

Na susjednim plohamo žbuka se ugrađuje u kontinuitetu bez prekidanja tehnikom svježe-na-svježe i završno obrađuje. Pritom je važno viditi računa o angažiranju dostatnog broja djelatnika na ugradnji.

Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Kod ugradnje pranih žbuka ili žbuka na koje naknadno neće biti ugrađivan završni premaz, kod isporuka materijala iz različitih šarži ili kod nadopuna, ne ugrađujte materijal na povezane površine jer može doći do odstupanja u nijansi. Otjecanje kišnice s podloge netretiranih, novih, mineralnih plemenitih žbuka može oštetiti staklene površine. Ako nije prisutna dovoljna konstrukcijska zaštita od vremenskih uvjeta (npr. mali krovni preklap, nadvoj ili slično), potrebno je ugraditi završni premaz (sustav premaza ili odgovarajuću transparentnu impregnaciju).

RÖFIX 775

Rijetka rustikalna žbuka

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.
Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi
1907/2006/EU Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % r.v.z.

Label



Opće napomene

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode.
Bojenjem i toniranjem mogu nastati odstupanja od tehničkih
karakteristika. Navedene vrijednosti su prosječne vrijednosti.
Prije premazivanja podloga koje ovdje nisu opisane,
potrebno je konzultirati se s nama. Nijanse boja mogu se pri
ponovnim narudžbama ili u odnosu na kartu boja neznatno
razlikovati, eventualno je na gradilištu potrebno ispitati boju
na uzorku površine. Podaci o vremenima sušenja i čekanja
vrijede pri laboratorijskim uvjetima (+20 °C / 65 % r. vl.) i
mogu se mijenjati ovisno o situaciji na gradilištu
Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu
utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.