

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

HASIT 625

Leichtsockelputz



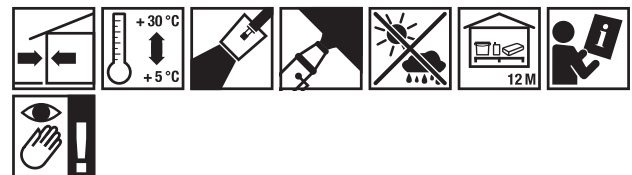
Anwendungsbereiche

Leicht-Grundputz im Sockel- u. Kellerwandbereich, sowie in Räumen mit hoher Feuchtigkeitsbelastung. Auf allen normalen, tragfähigen Putzgründen, wie Ziegel, Leichtmauerwerk, Zementsteine etc. Bei erhöhten Anforderungen an die Druckfestigkeit (ca. 5 N/mm²). Bei zweilagiger Verarbeitung als Filzputz ausführbar. Unter Beachtung der Leitlinien des VDPM/IWM einsetzen. Unterputz für Struktur- und Edelputze, Silikat-, Silikon- oder Kunstharzputze.

Eigenschaften

- Wasserabweisend
- Hervorragende Verarbeitung
- Feuchtebeständig

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000006735	2000006736
EAN	4038502100436	4038502161703
Zolltarifnr.	32149000	
Verpackung		
Menge pro Einheit	30 kg/EH	1000 kg/EH
Einheit pro Palette	42 EH/Pal.	
Körnung	0-1,5 mm	
Verbrauch	ca. 1,3 kg/m ² /mm	
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.	
Wasserbedarfsmenge	ca. 5,5 L/EH	
Brandverhalten	A1	
Wasseraufnahme	< 0,5 kg/m ² *min0,5	
Druckfestigkeit	≥ 3,5 N/mm ² (28 d) EN 1015-11	

HASIT 625

Leichtsockelputz

Artikelnummer	2000006735	2000006736
Mindestputzdicke	10 mm	
Mörtelgruppe	Leichtputzmörtel LW - CS III - W2 EN 998-1 PII DIN 18550	
Schichtdicke	10-15 mm	
Trockenrohdichte	ca. 1300 kg/m ³	
Verpackungshinweise	In recyclingfähigen Papiersäcken.	

Materialbasis

- Hochwertiger Kalkbrechsand
- Leichtzuschlag (mineralisch)
- Mineralisch
- Zemente

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen. Während der Verarbeitung und der Erhärtung des Materials, mindestens aber während 3 Tagen, vor Frost schützen.

Untergrund

Untergrund muss trocken, staubfrei, frostfrei, saugfähig, eben, ausreichend rau und tragfähig sowie frei von Ausblühungen und Trennmitteln wie Schalöl u.ä. sein. Die Untergrundprüfung hat laut DIN 18350 zu erfolgen. Die Verarbeitungshinweise gelten für normgemäß hergestelltes Mauerwerk und setzen geschlossene Fugen voraus. Offene Mauerwerksfugen und -ausbrüche sind vorher mit geeignetem Material zu verschließen. Das Material muss vor Putzauftrag vollständig ausgetrocknet sein. Bei kritischen Untergründen (wie hochporosierte Mauerwerke, Porenbeton, HWL-Platten, Mantelbetonsteinen, XPS-R-Platten u.ä.) sind die speziellen Verarbeitungsrichtlinien zu beachten.

Untergrund-Vorbehandlung

Auf Betonuntergründen oder Dämmstoffplatten ist als Haftbrücke eine Zahnpachtelung mit HASIT 605 oder HASIT 648 aufzubringen. Schmutzempfindliche Bauteile abdecken bzw. wasserfest abkleben. Wetterseitige Arbeitsflächen vor Niederschlag und Sonneneinstrahlung mit Netzen schützen. Tragfähiges Mischmauerwerk und großflächig verbaute Holzwolle-Leichtbauplattentrocken reinigen, nicht vornässen, bei Bedarf volldeckenden Spritzbewurf aufbringen. HASIT Grundputz 15 mm dick auftragen und eibnen. Nach 4 Wochen Standzeit und Austrocknung, vollflächige Gewebearmierung Mit HASIT 804 und Armierungsgewebe Weiß vornehmen. Kleinflächig verbaute Holzwolle-Leichtbauplatten trocken reinigen, XPS/R-Platten anrauen, entstauben ggf. nachdübeln, anschließend HASIT 605 dick auftragen, mit der Zahntraufel verziehen und aufrauen. Vor Weiterarbeit 3 Tage trocknen und erhärten lassen. Beton-Sinterhaut, Betonstaub oder die Putzhaftung beeinträchtigende Teile vom Untergrund entfernen, ggf. mit Wasserhochdruck reinigen. Großformat-KS-Steine oder gut gereinigten, rau geschalteten Beton, Bruchstein, kleinformatiges Ziegelmauerwerk, stark oder unterschiedlich saugendes Mischmauerwerk ggf. vornässen und mit einem Verspritzer ca. 5 mm dick, deckend vorspritzen. Vor Weiterarbeit 2 Tage trocknen und erhärten lassen. Bei ungeeignetem Untergrund Putzträger verwenden. An rissgefährdeten Stellen, wie bei unterschiedlichen Materialien (z.B. Rollokästen, HWL-Platten u.ä.) ist ein alkalibeständiges Armierungsgewebe im oberen Drittel des Grundputzes (frisch-in-frisch) einzulegen. Bei der Verwendung von Putzprofilen ist das Merkblatt für die Planung und Anwendung von metallischen Putzprofilen im Außen- und Innenbereich des europäischen Fachverbandes der Profilverhersteller zu beachten. Aluminium-Profile sollten aufgrund der Unbeständigkeit im alkalischen Bereich nicht eingesetzt werden. Auf Betonuntergründen ist eine Zahnpachtelung mit HASIT 605 Haft- und Armierungsmörtel aufzubringen.

HASIT 625

Leichtsockelputz

Zubereitung

Bei Handverarbeitung einen Sack mit sauberem Wasser laut Wasserbedarfsmenge mittels Rotorquirl oder im Zwangsmischer homogen mischen. Mischzeit bei händischer Anmischung 2–3 Minuten.

Verarbeitungshinweis

Über Stößen unterschiedlicher Wandbaustoffe, kleinflächig verbauten Holzwolke-Leichtbauplatten etc. Unterputzgewebe mit 20 cm Stoßüberlappung, sowie diagonal von allen Öffnungsecken Gewebeeckpfeile oder ca. 30x50 cm große Gewebestreifen direkt vom Eck beginnend, oberflächennah einbetten. Gemäß Verbandsrichtlinien soll das Armiergewebe auf den Untergrund mit einem Klebemörtel aufgetragen und aufgeraut werden. Bei Mischmauerwerk und kritischen Gebäudegeometrien, auf Wetterseiten, bei größeren Putzdicken, für gefilzte und verbürstete Oberflächen oder Strukturputze unter 2 mm Korngröße (gemäß DIN 18350, VOB Teil C, < 3 mm) wird nach Putztrocknung eine vollflächige Gewebearmierung empfohlen. Gemäß Verbandsrichtlinien wird generell eine vollflächige Gewebearmierung auf dem trockenen Unterputz empfohlen. Frischmörtel innerhalb von 2 Stunden verarbeiten. Während des Abbindens – insbesondere bei der Verwendung von Heizgeräten – ist für gute Trocknungs- und Aushärtungsbedingungen (z.B. durch Stoßlüftung) zu sorgen. Direkte Beheizung des Putzes ist unzulässig. Bei ungünstiger Witterung (Hitze, starker Wind, Föhn) oder sehr stark saugendem Untergrund mit Wasser nachbehandeln. Nicht mit anderen Materialien vermischen.

Verarbeitung

Bei Handverarbeitung angemischtes Material mit der Traufel auftragen oder mit der Kelle anwerfen. Das Produkt kann mit den üblichen Feinputzmaschinen oder von Hand verarbeitet werden. Bei Maschinenverarbeitung mit handelsüblicher Feinputzmaschine aufspritzen. Nach dem Auftrag mit der Latte planeben abziehen. Nach dem Ansteifen zeitgerecht verreiben, filzen, oder mit dem Rabot für die nachträgliche Beschichtung aufrauen. Insbesondere bei Beheizung ist zur Verbesserung der Austrocknungsbedingungen für ausreichende Belüftung zu sorgen. Beschichtungen auf Dispersions- oder Gipsbasis,

ebenso Fliesen dürfen erst nach völliger Austrocknung des Unterputzes – frühestens aber nach 4 Wochen – aufgebracht werden.

Gefahrenhinweise

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese durchzulesen.

Lagerung

Trocken lagern und vor Feuchtigkeit schützen. Fachgerecht gelagert, im ungeöffneten Gebinde, ist das Produkt chromatarm gem. Verordnung 1907/2006 EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % r.F.. Mindesthaltbarkeit 12 Monate nach Herstellung (Herstelldatum siehe Verpackungsaufdruck).

Label



Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Zeitabhängige Werte beziehen sich auf Normklimabedingungen (+20 °C/65 % r.F.). Diese können durch Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Für weitere Fragen wenden Sie sich an Ihren Verkaufsberater oder Fachhandel. Den aktuellen Stand unserer technischen Merkblätter finden Sie auf unserer Homepage bzw. können

HASIT 625

Leichtsockelputz

in der zuständigen Geschäftsstelle angefordert werden. Die anerkannten nationalen Verarbeitungsrichtlinien und Merkblätter des BFS und des VDPM/IWM sowie der deutschen Stuckateur-Fachverbände sind zu beachten. Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.