



RÖFIX FINISH MATT

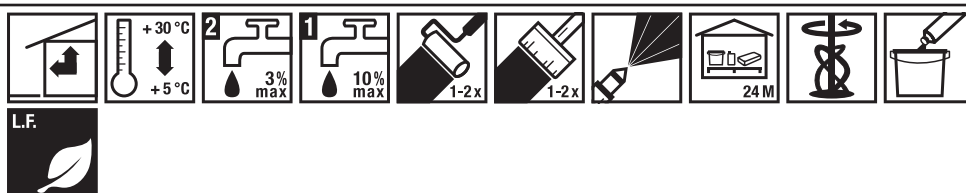
Vopsea de interior într-un singur strat pentru proiecte

Domenii de utilizare: Vopsea de interior pe bază de dispersie, mată, cu putere de acoperire foarte ridicată, fără solvenți (L.F.) și proprietăți optime de lavabilitate. Vopsea într-un singur strat cu clasa de lavabilitate 2 și raport de contrast/putere de acoperire clasa 1 în conformitate cu EN 13300. Vopsea de înaltă calitate ce poate fi aplicată într-un singur strat (timp de șantier redus cu valori tehnice). Vopseaua este concepută ca o soluție pentru diferite suporturi și, prin urmare, pentru renovare sau ca produs de înaltă calitate pentru clădirile noi.

Proprietăți:

- Putere de acoperire ridicată
- LF - Fără solvenți
- Produs optimizat în consistență și aplicare
- Opțiune pentru aplicarea într-un singur strat

Punere în operă:



Date tehnice:	
Număr articol	11768
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	15 L/UM
Unități per palet	24 UM/Pal.
Consum	ca. 0,15 L/m²/St.
Grosime strat	0,18 mm
Greutate specifică	ca. 1,54 kg/L
Valoare sd	ca. 0,1 m
Valoare pH	ca. 9
Categorie COV	A
Conținut COV	max. 1 g/L
Putere de acoperire	Clasa 1, la 8 m²/litru (EN 13300)
Lavabilitate	Clasa 2 (EN 13300), lavabil (DIN 53778)
Grad de strălucire EN 1062-1	Mat (EN 13300)

Compoziție:

- Liant: liant acrilic
- Aditivi: conservanți
- Pigmenți: Dioxid de titan, glimer, carbonat de calciu, silicat de aluminiu

Condiții punere în operă: În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. Timpul de uscare depinde de condițiile de șantier. La o umiditate relativă de 65 % și o temperatură a mediului de +20 °C suprafața este uscată și poate fi aplicat stratul următor după cca. 5 ore. Uscare completă și rezistență finală la cca. 3 zile.

Suportul: Suportul trebuie să fie curat, rezistent, uscat, desprăfuit, fără eflorescențe, impurități, fără materiale ce pot forma un strat separator. Suporturile cu absorbție puternică, nisipoase sau diferit absorbante se amorsează corespunzător. Controlul stratului suport, evaluarea și pretratarea trebuie să se realizeze conform normelor naționale în vigoare: DIN 18363, fișele tehnice BFS, ÖAP sau SMGV. La straturile suport noi trebuie respectate în special timpii de uscare, de așteptare indicați de producătorii de suport cât și datele tehnice și indicațiile referitoare la acest produs. Suporturile trebuie să fie rezistente. Valori de tăiere 0 sau 1 trebuie să fie obținute conform EN 2409.



RÖFIX FINISH MATT

Vopsea de interior într-un singur strat pentru proiecte

Supporturi adecvate:

Beton: Suprafețele de beton trebuie periate și desprăfuite. Eventualele porțiuni fragile de ciment și beton trebuie îndepărtate mecanic. Eventuale materiale ce pot forma un strat separator, ulei de cofrare și grăsimi, trebuie îndepărtate cu apă sub presiune. Lipsuri și goluri trebuie egalizate cu mase de șpaclu RÖFIX adecvate. Înainte de aplicarea vopselelor organice, este recomandat ca suprafețele de beton să fie amorsate cu RÖFIX PP 315 Betongrund. Amorsare cu RÖFIX PP 315 Betongrund.

Tencuieli din grupele de mortare II și III: tencuieli de ciment și var-ciment: Suprafețele se amorsează cu RÖFIX PP 301 HYDRO LF sau RÖFIX FINISH PRIMER. Tencuielile suport RÖFIX nou aplicate din grupele de mortar descrise aici pot fi acoperite cu RÖFIX FINISH PRIMER și vopsea de finisare după o perioadă de așteptare de cca. trei până la patru săptămâni, în condiții normale de absorbție.

Tencuieli din grupele de mortare IV și V: ipsos, ipsos-var și anhidrit: Eventuale straturi prăfoase de eflorescență de var trebuie îndepărtate complet. Suporturile pe bază de ipsos trebuie amorsate cu RÖFIX PP 301. După amorsare se poate realiza finisarea prin vopsire cu RÖFIX FINISH PRIMER și RÖFIX FINISH MATT.

Plăci de gips carton, plăci de gips: Amorsare cu RÖFIX FINISH PRIMER. Pentru suporturi care sunt deja mai vechi sau cu risc de îngălbenire, este necesară o pretratare cu RÖFIX PP 307 ISO LF (amorsă izolatoare).

Vopsele pe bază de clei și tapeturi fără aderență: Vopselele respectiv tapeturile se îndepărtează complet și se spală. Suprafața rezistentă obținută se amorsează cu RÖFIX PP 307. (Notă: Probă de tăiere pentru verificarea rezistenței).

Tencuieli și vopsele afectate de mucegai: În caz de mucegai recomandăm în special sistemul de recondiționare sustenabil și ecologic, 100 % nedăunător, RÖFIX RENOPOR. Bineînțeles că acest produs este algicid/fungicid, cu toate acestea recomandăm în special măsuri care îndepărtează cauza mucegaiului (Renopor).

Pete de umiditate, grăsimi, funingine, nicotină respectiv suprafețe contaminate cu acestea și care prezintă contraste puternice, semne de markere s.a.: Suprafețele se curăță și se spală, inclusiv pentru îndepărtarea grăsimilor. La pete de rugină trebuie îndepărtate cauzele acestora. Amorsare cu RÖFIX PP 307 ISO LF. Când petele nu mai apar pe suprafață se vopsește în două straturi, unul intermediar și unul final cu produsul descris în această fișă tehnică. Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de dispersie Suporturile rezistente (notă: probă de tăiere), cu absorbție redusă, vopselele de dispersie mate pot fi amorsate direct cu RÖFIX FINISH PRIMER și finisate cu un strat de vopsea. Porțiunile fragile sau vopseaua veche exfoliată trebuie îndepărtate complet. Suporturile puternic absorbante se amorsează cu PP 301 HYDRO LF sau RÖFIX FINISH PRIMER. Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de silicat: Amorsare cu RÖFIX PP 301 HYDRO LF. După aceea se aplică un strat de RÖFIX FINISH PRIMER și un strat de vopsea.

Suporturi din materiale mixte și mici suprafețe de tencuială nouă (reparații de tencuială, fisuri recondiționate, cabluri electrice acoperite, etc.): Amorsare cu RÖFIX PP 301 HYDRO LF. După aceea se aplică un strat de RÖFIX FINISH PRIMER și un strat de vopsea. Tencuială suport din toate grupele de mortar (var, ciment, var-ciment, ipsos, ipsos-var, anhidrit): Suporturile sau suprafețele, care sunt în conformitate cu recomandarea, dar după amorsarea recomandată cu RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF sau PP 307 ISO LF nu devin rezistente (atenție: control de tăiere în cruce conform EN 2409), trebuie îndepărtate mecanic.

Pregătirea suportului:

Acoperire pentru protecție: Suprafețele adiacente, sticlă, ceramică, aluminiu, lemn, mobilă, podele, ș.a. trebuie acoperite. Stropirea proaspătă se poate șterge imediat cu cârpă umedă sau spăla cu apă.

Straturile de vopsea fragile, fisurate, vechi, se îndepărtează mecanic.

Mici suprafețe lipsă: se șpăcluiesc cu masă de șpaclu RÖFIX adecvată înainte de amorsare.

Suporturile cu absorbție puternică sau inegală trebuie amorsate adecvat cu amorse fără solvenți (RÖFIX PP 201, PP 301 sau PP 401). Acestea trebuie diluate cu apă în așa fel încât să fie complet absorbite în suport, după uscare pe suport să nu rămână pelicule (referință la fișele tehnice pentru amorse).



RÖFIX FINISH MATT

Vopsea de interior într-un singur strat pentru proiecte

Pregătire:	Amorsele se ajustează cu diluant în funcție de absorbția suportului. Amorsele trebuie absorbite complet în stratul suport, nu trebuie să rămână peliculă lucioasă pe suport. La straturile grund și intermediar, vopseaua se poate dilua cu până la 10 % apă. Stratul final se diluează cu maxim 3 % apă. Produsul poate fi utilizat și după diluare mai ridicată, nu se mai ating însă valorile declarate în fișa tehnică (lavabilitate, putere de acoperire, gradul de strălucire, gradul de alb, s.a).
Punere în operă:	Se aplică complet, uniform, cu pensulă, rolă sau bidinea adecvată. Stratul de acoperire se realizează prin pretratarea suportului (RÖFIX PRIMER) și acoperire. Acoperirea faptică (vopseaua) constă în două straturi de vopsea, eventual un strat intermediar de amorsă. Aplicarea într-un singur strat: Datorită gradului extrem de alb și a puterii de acoperire extrem de ridicate, se poate obține o acoperire de înaltă calitate și prin aplicarea unui singur strat pe suporturi care nu trebuie amorsate (a se vedea suporturi adecvate). Cu toate acestea, valorile tehnice prezentate aici se referă la o aplicație multistrat. Aplicarea mecanizată se realizează omogen cu utilaj de șpritzare adecvat. Aplicare airless: Unghi/duză/presiune – 50°/0,026"/~170 bar. La aplicare prin șpritzare, înainte de aplicare, vopseaua se amestecă bine și se sitează.
Informații punere în operă:	O suprafață continuă trebuie realizată într-o singură trecere, umed pe umed pentru evitarea nadelor.
Atenție specială:	La amorsarea și realizarea suprafețelor zugrăvite trebuie respectate reglementările europene și naționale în vigoare, precum și standardele naționale și internaționale în construcții, reglementările și ghidurile de prelucrare precum ÖAP, SMGV sau fișa BFS, etc. În caz de neconcordanțe, vă rugăm să ne contactați.
Informații ambalaj:	În găleți de plastic reciclabile.
Depozitare:	Se depozitează în ambalaj bine închis, în spații răcoroase, ferite de îngheț. Valabilitate minim 24 luni.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Certificate:	
Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 % umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier. Datele sunt prezentate fără garanție a faptului că sunt complete și fără a fi răspunzători pentru orice pretenție sau decizie a clientului. Nu eliberează clientul de evaluarea proprie asupra adecvării și oportunității utilizării materialului. Este valabil și pentru fișele tehnice ale produselor RÖFIX menționate în aceste fișe. La utilizarea pe suporturi care nu sunt menționate în această fișă tehnică se recomandă consultarea serviciului de consultanță. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.