



RÖFIX PI 305 POLITOP

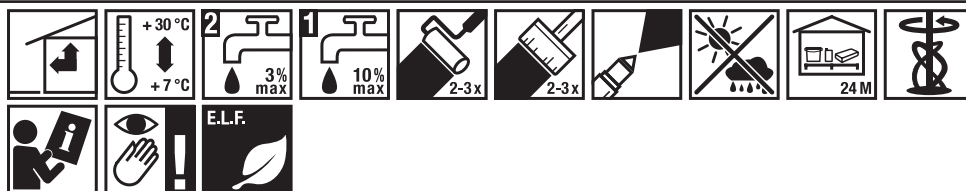
Unutrašnja boja za zidove i plafone

Pravne i tehničke napomene: Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Područja primene: Visoko pokrivajuća, mat, unutrašnja boja za zidove i plafone bez emisija na disperzivnoj bazi. Za bojanje suvih, mineralnih maltera (krečne-, krečno-cementne-, krečno-gipsani malteri) i organskih površina (npr. stare disprezione podloge) u unutrašnjim područjima. Najbolje rešenje za standardnu primenu srednjih i manjih zahteva. Klasa otpornosti na brisanje: 3. Moć prekrivanja: klasa 2 prema EN 13300. Nije podesna za mehanički opterećene površine.

- Karakteristike:**
- Dobra pokrivnost
 - Odličan odnos cene i kvaliteta
 - bez štetnih emisija i rastvora
 - Slabog mirisa
 - Otporno na mokro brisanje

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000152044	2000569344
NAV šifra:	142755	142758
Vrsta pakovanja		
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	64 Jed./pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed.	5 l/jed.
Boja	bela	
Potrošnja	oko 0,15 l/m ² /prem.	
Gustina	oko 1,5 kg/l	
pH-vrednost	oko 8	
VOC kategorija	A	
VOC sadržaj	max. 1 g/l	
Razmera kontrasta	Klasa 2	
Otporno na mokro zaribavanje	Klasa 3 (EN 13300), „otporno na pranja“ (DIN 53778)	
Stepen sjaja	mat bez sjaja	
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.	
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C	

- Sastav:**
- Vezivo: polimer-disperzija
 - Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpenjivači
 - Punioci (mineralna)

Uslovi obrade: Tokom obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne sme pasti ispod +5 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno suvo i operativno nakon oko 3 dana.



RÖFIX PI 305 POLITOP

Unutrašnja boja za zidove i plafone

Podloga:	<p>Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta.</p> <p>Ispitivanje podloge, procena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odn. SMGV. Kod izrade novih podloga posebno važno je pridržavati se vremena sušenja i stajanja koje navodi proizvođač i tehničkih podataka i napomena u odnosu na taj proizvod.</p> <p>Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409.</p>
Priprema podloge:	<p>Beton:: Betonske površine moraju se iščetkati i očistiti od prašine. Potrebno je mehanički ukloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voska moraju se ukloniti mašinom na paru. Manja oštećenja mogu se popraviti sa RÖFIX masom za izravnavanje. Preporučuje se betonske površine pripremiti sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND pre predstojećih organskih premaza. Temeljni premaz sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND.</p> <p>Cementni i krečno-cementni malteri prema EN 998-1 (čvrstoća na pritisak $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$):: Površina se mora prethodno pripremiti sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND-om. Novi RÖFIX osnovni malteri ovdje opisanih grupa maltera mogu se, ako su standardnog upijanja, premazivati temeljnim i završnim premazom nakon sušenja od oko 3-4 nedelje.</p> <p>Gipsani i gipsano-krečni malteri prema EN 13279 (čvrstoća na pritisak $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$):: Eventualni razdelni slojevi, onečišćenja i prašina trebaju se temeljito otkloniti. Gipsane podloge trebaju se pripremiti sa PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND - om. Nakon toga potreban je dvoslojni premaz sa jednim temeljnim i jednim završnim slojem.</p> <p>Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Osnovni ne jako upijajući, mat disperzioni premazi mogu se direktno premazivati sa osnovnim i završnim premazom. Listajući, ili labavi stari premazi moraju se potpuno ukloniti. Jako upijajući stari premazi trebaju se grundirati sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Sjajne površine potrebno je nahrapaviti pre premazivanja predpremazom.</p> <p>Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Grundiranje sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja sa osnovnim i završnim premazom.</p> <p>Mešovite podloge, male površine novih maltera (npr. popravci, špahtlane pukotine, omalterisane i izravnane površine, novi el. vodovi): Grundiranje sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja sa osnovnim i završnim premazom.</p> <p>Nosive tapete: Bez tretiranja premazati osnovnim i završnim premazom.</p> <p>Glineni premazi i nenosive tapete: Premaze tj. tapete ukloniti u potpunosti i temeljno oprati. Grundirati sledeću nosivu površinu sa npr. RÖFIX PP 301 HYDRO LF (savet: test rešetkastim rezom u nastavku za ispitivanje nosivosti).</p>
Priprema podloge:	<p>Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova, treba pokriti (zaštiti). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom.</p> <p>Stari premazi koji su popucali i koji otpadaju treba da se mehanički uklone.</p> <p>Manji nedostaci: pre predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.</p> <p>Jako peskoviće, upijajuće ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati podesnim RÖFIX Dubinskim predpremazom (PP 201 ili PP 401) bez rastvora. Dubinski predpremazi razređuju se vodom kako bi ih podloga upila i kako bi se izbegao nastanak filma (obavezno pročitati teh.list izabranog Predpremaza).</p>
Priprema materijala:	<p>Dubinski predpremaz se razređuje u odnosu na poroznost podloge. Ne smeju nastati sjajna područja.</p> <p>Predpremaz i eventualni međupremaz razređuju se sa do 20% vode.</p> <p>Završni premaz razrediti sa max. 10% vode.</p> <p>Proizvod i kod jačeg razređivanja ostaje obradiv, no vrednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj beline itd.) ne mogu se više postići.</p>



RÖFIX PI 305 POLITOP

Unutrašnja boja za zidove i plafone

Ugradnja:	Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Struktura premaza sastoji se od sloja namenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Valjak 2x Ravnomerno mašinsko izvodi se uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje. Kod špricanog postupka boja se pre obrade treba dobro promešati i prosijati.
Napomene:	Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i evropskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smernica za obradu poput primerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultovati se sa RÖFIX stručnjacima.
Upozorenja:	Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.
Uputstva za ugradnju:	Kako bi se izbeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi „sveže na sveže“ tj. „mokro na mokro“ u jednom radnom koraku.
Skladištenje:	Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Rok upotrebe najmanje 24 meseca.

Deklaracija:



Opšte napomene:	<p>Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.</p> <p>Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.</p> <p>Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.</p> <p>RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.</p> <p>Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu.</p> <p>Podaci proizilaze bez sigurnosti za tačnost i potpunost i bez jemstva za zahteve svih vrsta kao i za odluke kupca. Isto tako vrede i tehnički listovi za RÖFIX proizvode, na koje se upućuje u ovom tehničkom listu.</p> <p>Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima.</p> <p>Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.</p>
------------------------	---