

TEHNIČKI LIST

RÖFIX Collstar

Mort za lijepljenje



Područja primjene

Jednokomponentno, organski obogaćeno ljepilo na bazi cementa. Za lijepljenje izolacijskih ploča na podloge od drva i bitumena. Za lijepljenje dekorativnih profila i izolacijskih ploča (EPS-P, XPS-R, EPS-S) i ispod razine tla (nije kapilarno aktivan, neupojan). Na podloge od drva izolacijske ploče lijepe se punoplošno. Za lijepljenje izolacijskih ploča na podloge od lima, kontaktirati RÖFIX tehničkog savjetnika. Za armiranje izolacijskih ploča za podnožja (minimalna debljina sloja MPD 3mm) na dijelovima objekta u dodiru s tlom. Kategorija uporabe: II u skladu s ETAG 004. Vlačna čvrstoća prionjivosti prema ÖNORM B6400: na drvenim podlogama (OSB/3): > 0,08 N/mm² na betonu: 0,25 N/mm²

Svojstva

- Dobra prionjivost
- Brza, ekonomična ugradnja
- Može se filcati

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148513
EAN	9003304471638
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed
Jedinica po paleti	48 Jed/pal.
Granulacija	0-1,3 mm
Boja	siva
Potrošnja	oko 1,3 kg/m ² /mm 2,6 kg/m ² (lijepljenje min.) 5,2 kg/m ² (lijepljenje max.) oko 4,4 kg/m ² (lijepljenje) oko 3,9 kg/m ² (armiranje)
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje.
Izdašnost u litrama	19,5 L/jed
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	oko 6,5 L/jed
Reakcija na požar	A2 EN 13501-1
Vodoupojnost	< 0,5 kg/m ² *min0,5 ETAG 004

RÖFIX Collstar

Mort za lijepljenje

Šifra artikla	2000148513
Koeficijent otpora difuziji vodene pare	oko 54
Tlačna čvrstoća	17 N/mm ² (28 d)
Čvrstoća pri savijanju	≥ 6 N/mm ²
E - modul	oko 9500 N/mm ²
Vrijeme sušenja	oko 7 d
Prosječna sirova gustoća	oko 1500 kg/m ³
Debljina sloja	0-3 mm
Otpornost na udarce	> 3 J
sd-vrijednost	oko 0,11 m
Temperatura podloge	5-25 °C
Napomene o ambalaži	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.

Sastav

- Visokovrijedni lomljeni vapnenac
- Organski obogaćeno
- Cement

Uslovi obrade

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše). Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga

Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja itd.

Priprema podloge

Razdjelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje itd.) potrebno je ukloniti. Pjeskovite površine ili površine koje se brišu potrebno je učvrstiti dubinskim predpremazom ili ukloniti. Na starim i nenosivim podlogama termo-izolacione ploče je potrebno pričvrstiti tiplama.

Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom vode. Miješati dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati.

Upute za ugradnju

Prije pričvršćivanja, do potpunog stvrdnjavanja ljepila, izolacijske ploče ne smiju biti izložene jakom mehaničkom opterećenju (npr. lupanje letvom, brušenje ili utjecaj jakog vjetra). Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.

RÖFIX Collstar

Mort za lijepljenje

Ugradnja

Lijepljenje izolacionih ploča: Ljepilo se nanosi metodom ivično-tačkastog nanošenja (oko 40% površine za lijepljenje), u trakama širine oko 5 cm i visine 2 cm. Na ravnim podlogama moguće je izvoditi punoplošno lijepljenje. Ljepilo se punoplošno nanosi gleterom s nazubljenjem od minimalno 8 mm.

Preporučena je floating-buttering tehnika lijepljenja (= obostrano nanošenje ljepila).

Lijepljenje izolacijskih ploča na podloge od drva generalno se izvodi punoplošno i to u što tanjem sloju (<5mm). Kod većih debljina slojeva, proizvod je potrebno punoplošno nazubiti, pričekati da stvrdne i osuši. Na prethodno premazane drvene podloge lijepljenje se potom izvodi punoplošno ili rubno-točkastom metodom.

Armiranje izolacionih ploča: 2 - 3 dana nakon lijepljenja nanosi se armaturni sloj (zavisno od vremenskih uslova i tiplanju) u debljini od oko 3 mm i ravnomjerno raspodijeliti letvom ili zupčastim gleterom (RÖFIX R12) po površini te pročešljati (nazubiti) zupčastom stranom gletera, radi postizanja prikladne debljine armaturnog sloja.

Kod primjene završnih slojeva tamnih tonova sa stepenom refleksije <25% VOSS na TIS-u, obratiti pažnju na RÖFIX SycoTec smjernice za ugradnju. Kod upotrebe kao filcana žbuka proizvod se uvijek nanosi u dva sloja (podložna žbuka + filcana žbuka u veličini zrna na tvrdoj podložnoj žbuci).

nacionalnih strukovnih udruga.

Opšte napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano višoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.ba ili zatražite u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Priloga XVII, +20 °C, 65 % r.v.z.

Certifikati



Pravne i tehničke napomene

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih