

FICHE TECHNIQUE (FT)

ROFIX 696

Enduit à la chaux hydraulique à la machine



Domaines d'application

Enduit de fond à base de chaux hydraulique naturelle, minéral avec additifs pour améliorer la mise en œuvre à la machine. Il peut être utilisé aussi comme gobetis pour mortier ou finition. Spécial pour la rénovation de vieilles constructions, églises et bâtiments historiques sujets à protection (en cas de bâtiments sujets à protection après conseil des organes compétents). Il combine des aspects pour rénovations historiques et rationnelles. Conforme aux principes de sauvegarde des monuments historiques. La granulométrie a été adaptée afin de permettre la mise en œuvre avec les machines à enduire usuelles. Enduit à la chaux pour parois en matériaux massifs, tels que par ex. maçonneries en briques pleines ou en pierre. Pour briques thermoisolant et/ou légers (comme par ex. briques très poreux ou gasbeton) les enduits classiques à la chaux ne sont pas appropriés. Ne pas appliquer sur les zones de soubassement et soumises aux éclaboussures. Support optimal pour les peintures à la chaux et au silicate.


Propriétés

- Résistance élevée aux intempéries
- Durcissement à basse tension
- Bonne mise en œuvre à la machine

Mise en œuvre



Données techniques

Numéro d'article	2000583205
EAN	9003304473281
Emballage	
Quantité par unité	25 kg/unité
Unité par palette	54 unité/pal
Granulométrie	0-4 mm
Consommation	env. 1,45 kg/m ² /mm
Remarque de consommation	Les valeurs de consommation sont indicatives et dépendent fortement du support et de la technique d'application. Il est recommandé réaliser des échantillons lors de la première application et pour les grandes surfaces.
Rendement	env. 1,6 m ² /unité/cm
Rendement litres	16,3 L/unité
Unité de besoin en eau	env. 6 L/unité
Comportement au feu	A1

RÖFIX 696

Enduit à la chaux hydraulique à la machine

Numéro d'article	2000583205
Ouverture à la diffusion de vapeur	Hautement ouvert à la diffusion
Résistance à la compression	2 N/mm ² (28 jours) EN 1015-11
Résistance à la flexion	≥ 0,5 N/mm ²
Conductivité thermique	0,82 W/mK pour P=50% EN 1745:2002 (Valeur tabulaire) 0,89 W/mK pour P=90% EN 1745:2002 (Valeur tabulaire)
Module d'élasticité	< 3000 N/mm ²
Densité brute du mortier frais	env. 1860 kg/m ³
Épaisseur minimum d'enduit	15 mm
Groupe de mortier	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1
Valeur pH	13
Épaisseur de couche	0-10 mm
Densité en vrac	env. 1400 kg/m ³ B 3345
Capacité thermique spécifique	env. 1 kJ/kg K
Masse volumique à sec	env. 1570 kg/m ³
Température du support	5-25 °C
Informations relatives à l'emballage	Livraison en sacs de papier résistants à l'humidité.
WDDZ min	12
WDDZ max	15

Base du matériau

- Sables calcaires sélectionnés
- Exempt de dispersion de plastique
- Sable de carrière, lavé et trié
- Chaux hydraulique
- Chaux aérienne
- Additifs pour l'amélioration des caractéristiques de mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre

Pendant les phases de mise en œuvre et de séchage, la température ambiante et celle du support ne doit pas être inférieure à +5 °C et ne pas dépasser +30 °C. Protéger de l'action du gel pendant l'application et le durcissement du matériau, mais au moins pendant 7 jours.

RÖFIX 696

Enduit à la chaux hydraulique à la machine

Support

Le support doit être porteur, propre et humide-mat. Tout le support doit être préalablement mouillé avec de l'eau en employant un pinceau ou un tuyau de l'eau. Le support doit être humide-mat. Les vieux supports non absorbants (vieux enduits à base de chaux) peuvent être prétraités avec RÖFIX Prétraitant à base d'acétate d'alumine en dispersion argileuse (enlèvement du film de sinterisation, amélioration de la mouillabilité). Les supports très absorbants doivent être mouillés le jour avant. Il est nécessaire d'éliminer les parties endommagées de l'enduit. Les cavités et les éléments instables de bâtiments classés monuments historiques ne peuvent être éliminés qu'après consultation des autorités compétentes. Si ces décollements doivent être conservés, il est nécessaire de les stabiliser/boucher dans les règles de l'art.

Prétraitement du support

Les parties endommagées ainsi que les cavités plus grandes doivent être réparées possiblement avec le même matériau du mur utilisant le mortier RÖFIX 951, 952 ou 954 ou bien avec RÖFIX 665 Mortier de ragréage. Même dans le cas de travaux de réparation il faut préalablement mouiller le support. Les supports peu résistants et sableux peuvent être rafraîchis ou consolidés avec RÖFIX PP 201 SILICA LF Fond pénétrant au silicate. Les cavités ou les fissures dans l'enduit peuvent être remplies avec la chaux hydraulique NHL5 pour injection RÖFIX. Pour obtenir une condition humide-mate le support doit être préalablement mouillé selon sa classe d'appartenance, sa capacité absorbante et les conditions météorologiques. Les sous-fonds chargés en humidité et en sels doivent être traités conformément au système d'assainissement RÖFIX.

Préparation

En cas d'application manuelle, mélanger de manière homogène un sac avec de l'eau propre selon la quantité d'eau nécessaire à l'aide d'un agitateur à rotor ou d'un malaxeur à mélange forcé. Temps de mélange en cas de mélange manuel 2 à 3 minutes. L'enduit à base de chaux hydraulique doit être mis en œuvre dans les 3 heures.

Consigne de mise en œuvre

Il faut éviter un séchage trop rapide de l'enduit. Un séchage rapide favorise la tendance aux fissures de retrait. Pour bien faire sa prise un enduit à base de chaux a besoin de prélever l'anhydride carbonique de l'air tout en lui cédant l'humidité. Voilà pourquoi dans les pièces peu ventilées il faut fournir une suffisante quantité d'air fraîche (par ex. avec des ventilateurs). Pour éviter le séchage trop rapide des enduits pas encore durcis les déshumidificateurs ne conviennent pas (danger de formation de fissures) et il ne faut donc pas les employer.

Mise en œuvre

Les enduits à la chaux doivent être étalés à l'aide d'une spatule sur une couche de mortier pour crépi encore humide-mate. L'application doit être effectuée en plusieurs couches d'enduit. Chaque couche doit être tirée avec une règle de bois et rendu rugueuse. Les surfaces doivent être maintenues humides pour au moins 3 jours. Chaque couche d'enduit à base de chaux doit être laissée sécher pour le temps nécessaire à obtenir une surface à nouveau absorbante. La couche d'enduit successive peut être appliquée après 24 heures, si toute la surface est bien sèche. Si la couche d'enduit est trop sèche, elle va humidifiée. Si on ne souhaite pas un crépi fin, tirer à la règle en restant à niveau la dernière couche ou l'appliquer avec une lisseuse/truelle lisseuse. Dans ce cas l'épaisseur de cette dernière couche doit être au moins 10 mm. Mise en œuvre à la machine: projeter avec une machine à enduire usuelle. Le produit n'est pas approprié pour la pose de panneaux de revêtement en céramique ou de panneaux en pierre naturelle lourds. Les enduits à base de chaux ne sont pas recommandés dans les pièces humides (comme p.ex. les zones de projection d'eau). Pour les peintures sur enduits à la chaux, il faut veiller à une grande ouverture à la diffusion, mais aussi à une grande ouverture au dioxyde de carbone. La durée de séchage avant application de la peinture doit être déterminée en fonction de ces critères. Durée de séchage avant application de peintures au silicate : au moins 4 semaines. Les filets de jute mouillés avec de l'eau mises à l'extérieur des échafaudages empêchent un séchage trop rapide des enduits à base de chaux. Par un temps très chaud et sec il peut être nécessaire d'humidifier à nouveau l'enduit déjà mis en œuvre. Les enduits à la chaux atteignent leur résistance au gel seulement après un avancé processus de carbonatation. Si ces enduits sont appliqués en automne avancé ou en hiver, la résistance au

RÖFIX 696

Enduit à la chaux hydraulique à la machine

gel peut diminuer.

Stockage

Conserver au sec et sur des palettes en bois.
Période de conservation: min. 12 mois.

Certificats



Toutes les données techniques indiquées dans cette fiche technique ont été déterminées dans des conditions de laboratoire.

Avis juridiques et techniques

Pour la mise en œuvre de nos produits il faut respecter les informations mentionnées dans les fiches techniques. On recommande de considérer les normes générales et spécifiques de chaque pays (UNI, ÖNORM, SIA, etc.) ainsi que les indications des Associations Professionnelles Nationales.

Remarques générales

Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures. Les données de cette fiche technique correspondent à nos connaissances actuelles en la matière et à nos expériences pratiques. Les données ont été élaborées avec soin et minutie, mais sans garantie d'exactitude ou d'exhaustivité, et à ce titre nous déclinons toute responsabilité pour les décisions prises par l'utilisateur ultérieurement. Les données n'impliquent en elles-mêmes aucune obligation juridique, ni aucune autre obligation. Elles ne dispensent par principe pas le client de s'assurer par ses propres moyens que le produit corresponde bien à l'usage prévu. Nos produits ainsi que toutes les matières premières qu'ils contiennent sont soumis à un contrôle continu, ce qui permet de garantir une qualité constante. Notre service de conseil technique est à votre disposition pour vos questions sur l'utilisation et la mise en œuvre, ainsi que pour la présentation de nos produits. La version actuelle de nos fiches techniques est disponible sur notre site Web, ou peut être obtenue dans nos agences nationales. Vous obtenez également les consignes de sécurité détaillées relatives à la sécurité séparément. Avant toute utilisation, veuillez lire ces fiches techniques relatives à la sécurité.