



RÖFIX Metallic-Chips

Ефектно покритие 400/600

Правни и технически указания: При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Области на приложение: Ефектен пигмент с над 85% съдържание на желязо според ISO 1248. Висококачествено ефектно покритие за оформление на фасади и вътрешни помещения. Като висококачествено метално покритие за последваща обработка на завършващи мазилки (метален ефект). Чрез пречупване на светлината (при поглъщането и отразяването на светлината) се постига специфичен металносив блестящ ефект. Не е подходящо за механично натоварени области.

Свойства:

- Добра обработваемост, възможност за пръскане
- Висока устойчивост на атмосферни влияния

Начин на обработка:

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148229
ERGO	22594
Вид опаковка (ОП)	
Разфасовка	10 Kg/опак
Цвят	металически сив блясък
Зърнометрия	0,4 - 0,6 mm
Разходна норма	0,18 kg/m ²
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. Разходните стойности важат при около 90% покритие. При първоначална обработка и при големи площи се изготвят мостри за да се определи съответната разходна норма.
Стойност на pH	9
Информация за опаковката	В рециклируеми пластмасови кофи.
Температура на основата	> 5 °C

Основа на материала: • Ефектен пигмент (ламели)

Условия по време на обработка: По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C.
До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагриване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

Основа: Съответната завършваща мазилка (дебелина на слоя мин. 1,5 mm) се нанася съгласно указанията за обработка. Покритието се пръска и структурира върху влажната завършваща мазилка.

Приготвяне: Готов за употреба продукт.

Начин на обработка: Машинното нанасяне се извършва равномерно с подходящ пистолет. Свободният материал се пръска със специален пистолет за пръскане (напр. крайник/ дюза Girou 3,5 mm) с мощен компресор (приблизително 4–5 bar постоянно налягане) или с пистолет-фуния с бързи кръгови движения на ръката. При големи площи и дълги тръби за въздух (> 20 m) е необходим компресор с капацитет от min. 1100 l/min. За малки площи (около прозорци, врати на магазини и др.) е достатъчна мощност от 400 l/min.



RÖFIX Metallic-Chips

Ефектно покритие 400/600

Съвети за безопасност:	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
Указания за обработка:	<p>Внимава се нанесената завършваща мазилка да е структурирана равномерно, да няма изсъхвания и ефектното покритие да е абсолютно равномерно и хомогенно разпределено. Това гарантира равномерен процес на свързване на системата след нанасянето. Фасадата се защитава от преките слънчеви лъчи и от неравномерното съхнене от вятъра чрез предпазни мрежи за скеле.</p> <p>Възможно е от процеса на производство, в RÖFIX Metallic-Chips да има остатъци от съдържание на аморфен железен оксид. Той може да се отмие с вода и да доведе до образуване на ръжда. Да се обърне внимание на това, че под повърхности декорирани с RÖFIX Metallic Chips не трябва да прониква течаща вода.</p>
Съхранение:	<p>Да се съхранява в добре затворени опаковки.</p> <p>Неограничен срок за съхранение в затворена опаковка.</p>
Общи указания:	<p>С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.</p> <p>Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.</p> <p>При пастьозни завършващи мазилки, основата трябва да има минимална якост на натиск 1,5 N/mm². Да не се нанася върху мокри основи и върху хоризонтални повърхности с водно натоваване. Пълна гаранция, че по време на съхненето няма да се появят петна не може да се даде, поради различните атмосферни влияния и различните условия на всеки строителен обект. Поради употреба на естествени суровини, може да се получат малки разлики в цветовете. Съседни повърхности с оцветени мазилки трябва да бъдат нанесени само с мазилки от една и съща доставка/партида. При следващи поръчки трябва да се упомене, за кой строителен обект са, както и датата на получената първа доставка. При стари (залежали) материали е възможна промяна в цветовете. Преди нанасяне се прави проба, дали цвета съответства на вече положеният цвят. Рекламации относно отклонения в цвета след полагане не се приемат.</p> <p>Атмосферното влияние, интензитета на UV-лъчението и въздействието на влагата с течение на времето променят повърхността. Възможна е видима промяна на цветовете. Тази промяна се повлиява от условията на обекта и материала. Препоръка: Устойчивостта на по-наситените и/или на много тъмните цветове се подобрява чрез допълнително нанасяна на боя.</p> <p>При ненапълно изсъхнали повърхности или влагонатоваване, като напр. конденз, мъгла/дъжд, може да разтвори част от веществата и те да се разслоят върху повърхността. В зависимост от интензитета на цвета, видимите ефекти са различни. Те не оказват влияние върху качеството на продукта. Ефектите изчезват при други атмосферни влияния.</p> <p>Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.</p> <p>Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.</p> <p>Техническите параметри се отнасят за основните продукти. При оцветяване са възможни отклонения от техническите показатели. Посочените стойности са средни стойности.</p> <p>Поради употребата на естествени суровини може да има незначителни разлики в отделни доставки. При покрития на основи, които не са посочени тук, е необходимо да се свържете с нас. При допълнителни поръчки може да има незначителни отклонения в цветовете и за това да се направи мострени площи на обекта. Технологичното време на изчакване важи при лабораторни условия (+20 °C/65 % отн. влажност) и в зависимост от условията на строителния обект, могат да се променят.</p> <p>Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.</p>