

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX Metallic-Chips

Ефектно покритие 400/600



Области на приложение

Ефектен пигмент с над 85% съдържание на желязо според ISO 1248. Висококачествено ефектно покритие за оформление на фасади и вътрешни помещения. Като висококачествено метално покритие за последваща обработка на завършващи мазилки (метален ефект). Чрез пречупване на светлината (при поглъщането и отразяването на светлината) се постига специфичен металносив блестящ ефект. Не е подходящо за механично натоварени области.


Свойства

- Добра обработваемост, възможност за пръскане
- Висока устойчивост на атмосферни влияния

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000148229
EAN	9003304225941
Опаковка	
Разфасовка	10 Kg/опак
Зърнометрия	0,4-0,6 mm
Цвят	металически сив блясък
Разходна норма	0,18 kg/m ²
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. Разходните стойности важат при около 90% покритие. При първоначална обработка и при големи площи се изготвят мостри за да се определи съответната разходна норма.
Паропропускливост	Нормална дифузна способност
pH-стойност	9
Температура на основата	5 °C
Информация за опаковката	В рециклируеми пластмасови кофи.

RÖFIX Metallic-Chips

Ефектно покритие 400/600

Основа на материала

- Ефектен пигмент (ламели)

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °С. До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагряване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

Основа

Съответната завършваща мазилка (дебелина на слоя мин. 1,5 mm) се нанася съгласно указанията за обработка. Покритието се пръска и структурира върху влажната завършваща мазилка.

Приготвяне

Готов за употреба продукт.

Указания за обработка

Внимава се нанесената завършваща мазилка да е структурирана равномерно, да няма изсъхвания и ефектното покритие да е абсолютно равномерно и хомогенно разпределено. Това гарантира равномерен процес на свързване на системата след нанасянето. Фасадата се защитава от преките слънчеви лъчи и от неравномерното съхнене от вятъра чрез предпазни мрежи за скеле. Възможно е от процеса на производство, в RÖFIX Metallic-Chips да има остатъци от съдържание на аморфен железен оксид. Той може да се отмие с вода и да доведе до образуване на ръжда. Да се обърне внимание на това, че под повърхности декорирани с RÖFIX Metallic Chips не трябва да прониква течаща вода.

Начин на обработка

Машинното нанасяне се извършва равномерно с подходящ пистолет.

Свободният материал се пръска със специален пистолет за пръскане (напр. крайник/дюза Giron 3,5 mm) с мощен компресор (приблизително 4–5 bar постоянно налягане) или с пистолет-фуния с бързи кръгови движения на ръката. При големи площи и дълги тръби за въздух (> 20 m) е необходим компресор с капацитет от min. 1100 l/min. За малки площи (около прозорци, врати на магазини и др.) е достатъчна мощност от 400 l/min.

Съхранение

Да се съхранява в добре затворени опаковки. Неограничен срок за съхранение в затворена опаковка.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

Технични показатели відносяться до базових продуктів. Відхилення від технічних характеристик можливі через колеровку та фарбування. Наведені характеристики є середніми значеннями. При фарбуванні поверхонь, не описаних тут, необхідно проконсультуватися з нами. Відтінки кольорів можуть незначно відрізнятися при повторному замовленні або по відношенню до таблиці кольорів, при необхідності на будівельному майданчику необхідно створити пробну ділянку. Інформація про час витримки та очікування стосується лабораторних умов (+20 °C/65 % відносної вологості) і може змінюватися залежно від ситуації на об'єкті. Всі технічні данні, посочені в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.