

TEHNIČKI LIST

RÖFIX Polystar®

Mort za lijepljenje i armiranje bijeli



Područja primjene

Mineralno, bijelo ljepilo i masa za armiranje izolacijskih ploča za fasade od polistirola (stiropor, EPS-F, MW). Za armaturne slojeve debljine 3 mm (nazivna debljina ND). Kategorija uporabe: II u skladu s ETAG 004. Za lijepljenje i armiranje grubo rezanih suhih ploča za podnožja (EPS-S/XPS-R). Izolacijske ploče za podnožja koje su obložene sistemskim ljepilom i masom za armiranje te završnom žbukom potrebno je izolirati u području ispod nivoa terena do oko 10 cm ispod završetka ljepila/mase za armiranje i do max. 5 cm iznad terena pomoću RÖFIX OPTIFLEX mase za brtvljenje (detaljno rješenje s profilom za podnožja). Obratite pozornost na nacionalne norme.



Svojstva

- Visoka paropropusnost
- Izvrsna obradivost
- Dugo otvoreno vrijeme
- Brza, ekonomična ugradnja

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000569242	2000148182
EAN	9003304187669	9003304187676
Pakiranje		
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.	1000 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	
Granulacija	0-1,2 mm	
Potrošnja	<p>pribl. 1,4 kg/m²/mm 2,8 kg/m² (lijepljenje min.) 5,6 kg/m² (lijepljenje max.) pribl. 4,4 kg/m² (lijepljenje) pribl. 4,2 kg/m² (armiranje)</p>	<p>pribl. 1,4 kg/m²/mm 2,8 kg/m² (lijepljenje min.) 5,6 kg/m² (lijepljenje max.) pribl. 4,4 kg/m² (lijepljenje) pribl. 4,1 kg/m² (Pojačati min.) pribl. 4,3 kg/m² (Pojačati max.) pribl. 4,2 kg/m² (armiranje)</p>
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.	
Izdašnost	pribl. 18 L/jed.	pribl. 720 L/t
Izdašnost u litrama	18 L/jed.	720 L/t
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 6 L/jed.	pribl. 240 L/jed.

RÖFIX Polystar®

Mort za lijepljenje i armiranje bijeli

Šifra artikla	2000569242	2000148182
Reakcija na požar	A2-s1, d0	
Vodoupojnost	< 0,5 kg/m ² *min0,5 ETAG 004	
Difuzija vodene pare	pribl. 25	
Tlačna čvrstoća	10 N/mm ² (28 d)	
Čvrstoća pri savijanju	≥ 3 N/mm ²	
Toplinska vodljivost	0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2020 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2020	
E - modul	pribl. 6500 N/mm ²	
Vrijeme sušenja	pribl. 7 d	
Prosječna sirova gustoća	pribl. 1600 kg/m ³ pribl. 1400 kg/dm ³	
Debljina sloja	0-5 mm	
Otpornost na udarce	> 3 J	
sd-vrijednost	0,08 m	
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1500 kg/m ³	
Temperatura podloge	5-25 °C	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	

Sastav

- Visokovrijedni pijesak
- Bijeli cement (bez kromata)

Uvjeti obrade

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C.
Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga

Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja i slično.

Priprema podloge

Razdjelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje i sl.) potrebno je ukloniti. Pjeskovite površine ili površine koje se kredaju potrebno je učvrstiti dubinskim predpremazom ili ukloniti. Na starim i nenosivim podlogama toplinsko izolacijske ploče je potrebno mehanički učvrstiti pričvrstnicama.

Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati.

RÖFIX Polystar®

Mort za lijepljenje i armiranje bijeli

Upute za ugradnju

Toplinsko-izolacijske ploče dozvoljeno je mehanički opterećivati (npr. lupkanje letvom za poravnavanje, zaribavanje ili tiplanje) tek nakon dovoljnog stvrdnjavanja ljepila. Tu zrelost materijal postiže pri minimalnoj temperaturi građevinskog elementa od cca. +15 °C nakon pribl. 2 dana (vrijedi i za slabo upojne podloge poput npr. betona). Građevinski elementi čija je minimalna temperatura između +5 °C, a ispod +15 °C usporavaju brzinu stvrdnjavanja ljepila za minimalno 1-2 dana, čak i za kontinuirano lijepog i toplog vremena. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Svježe pripremljeni mort mora se ugraditi i u potpunosti iskoristiti unutar 2 sata.

Ugradnja

Lijepljenje izolacijskih ploča: mort za lijepljenje nanosi se rubno-točkastom metodom (na $\geq 40\%$ površine za lijepljenje), u trakama širine oko 5 cm i visine 2 cm. Kod ravnih podloga i na impregniranim lamelama od mineralne vune ljepilo se zupčastim gleterom nanese i utrlja na donju stranu izolacijskog materijala. Armiranje izolacijskih ploča: mort za armiranje 2-3 dana nakon lijepljenja (ovisno o vremenskim uvjetima i mehaničkom pričvršćivanju) nanijeti u debljini 3 ili 5 mm i pročešljati prikladnim zupčastim gleterom (R12 ili R16).

Nakon sušenja od 5-7 dana (ovisno o vremenskim uvjetima, kod hladnog/vlažnog vremena vrijeme sušenja se produžuje) može se nanijeti odgovarajući završni sloj.

Armiranje izolacijskih ploča: 2 - 3 dana nakon lijepljenja nanosi se armaturni sloj (ovisno o vremenskim uvjetima i pričvršćivanju) u debljini od oko 3 mm i ravnomjerno raspodijeli letvom ili zupčastim gleterom (RÖFIX R12) po površini te pročešlja (nazubi) zupčastom stranom gletera, radi postizanja odgovarajuće debljine armaturnog sloja. Kod primjene završnih slojeva tamnih tonova sa stupnjem refleksije <math><25\%</math> VOSS na TIS-u, obratiti pozornost na RÖFIX SycoTec smjernice za ugradnju.

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % r.v.z.

Certifikati



Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.