

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX Polystar®

Mortar adeziv lipire șpăcluire alb



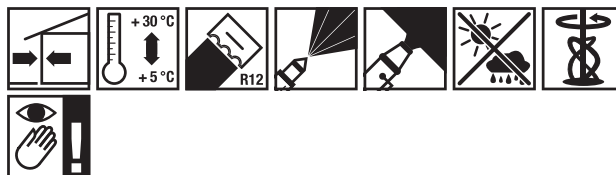
Domenii de utilizare

Adeziv și masă de șpaclu de armare mineral, alb, pentru plăci termoizolante de fațadă (EPS-F) și vată minerală (MW). Pentru grosimi ale stratului de armare de 3 mm (Grosimea minimă a tencuiei). Categoria de utilizare: II conform ETAG 004. Pentru lipire și șpăcluire, plăci termoizolante soclu, uscate, rigide (EPS-P/XPS-R). Plăcile termoizolante de soclu în sistem cu adeziv, masă de șpaclu și tencuială decorativă, trebuie hidroizolate cu OPTIFLEX sub cota terenului până la 10 cm sub mortarul de armare și până la max. 5 cm deasupra terenului (Soluție de detaliu cu profil de soclu). Standardele naționale trebuie respectate.

Proprietăți

- Difuzie la vapori de apă ridicată
- Prelucrare optimă
- Timp deschis de lucru ridicat
- Aplicare rapidă, eficientă

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	11116
Ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Granulație	0-0,7 mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Randament	ca. 18 L/UM
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 6 L/UM
Reacție la foc	A2-s1, d0
Absorbție apă	< 0,5 kg/m ² *min0,5 ETAG 004
Difuzarea vaporilor de apă	ca. 25
Rezistență la compresiune	10 N/mm ² (28 d)
Rezistență la încovoieră	≥ 3 N/mm ²

RÖFIX Polystar®

Mortar adeziv lipire șpăcluire alb

Număr articol	11116
Conductivitate termică	0,61 W/mK pentru P=50% EN 1745:2020 (Valoare tabelată) 0,66 W/mK pentru P=90% EN 1745:2020 (Valoare tabelată)
Modul de elasticitate	ca. 6500 N/mm ²
Timp de uscare	ca. 7 z
Densitate medie în stare uscată	ca. 1600 kg/m ³ ca. 1400 kg/dm ³
Grosimea stratului	0-5 mm
Rezistență la impact	> 3 J
Valoare sd	0,08 m
Densitate mortar uscat	ca. 1500 kg/m ³
Temperatura suportului	5-25 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

Compoziție

- Nisip de calitate superioară
- Ciment alb (fără conținut de crom)

Condiții punere în operă

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. Până la uscare completă se protejează de uscare rapidă (curenți de aer, raze solare directe) și udare suplimentară completă (ploaie).

Supportul

Supportul trebuie să fie uscat, rezistent, curat, fără praf, alge, eflorescențe, funingine, etc.

Pregătirea suportului

Îndepărtați agenții de separare (ulei de cofrare etc.). Suprafețele nisipoase sau slabe se întăresc cu grund sau se îndepărtează. Pe tencuielile vechi sau care nu sunt rezistente plăcile termoizolante se dibluiesc suplimentar.

Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2-3 minute timp de amestecare. După amestecare se lasă 10 minute (timp de maturare). După se amestecă scurt încă o dată.

Informații punere în operă

Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.

Punere în operă

Lipirea plăcilor termoizolante: Mortarul adeziv se aplică prin metoda în puncte și perimetral (cca. 40 % suprafață adeziv). Lățime cordon perimetral cca. 5 cm și înălțime cca. 2 cm. În cazul suporturilor plane și a lamelor de vată minerală, adezivul poate fi aplicat uniform pe spatele plăcii de izolație cu ajutorul unei gletiere cu dinți. Armarea plăcilor termoizolante: Mortarul de armare se aplică uniform în grosime de 3 mm sau 5 mm pe suport cu gletiera cu dinți de 12 mm sau 16 mm la 2-3 zile după lipire (în funcție de condițiile meteo și dibluire). Plasa de armare se încorporează în stratul de mortar

RÖFIX Polystar®

Mortar adeziv lipire șpăcluire alb

proaspăt, la margini se suprapune pe min. 10 cm și se acoperă prin șpăcluire cu gletiera. Dacă este necesar se întinde și se nivelează cu dreptarul.

După un timp de așteptare de 5-7 zile (în funcție de vreme, la condiții meteo de umiditate și rece corespunzător mai mult) poate fi aplicată tencuiala decorativă.

Armarea plăcilor termoizolante: Mortarul de armare se aplică uniform în grosimea cerută de 3 mm cu gletiera cu dinți de 12 mm la 2-3 zile după lipire (dacă adezivul este suficient întărit, în funcție de condițiile meteo și diabluri).

La utilizarea nuanțelor închise cu grad de luminozitate < 25 % pe sisteme termoizolante trebuie respectată directiva RÖFIX SycoTec.

proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.

Depozitare

În spații uscate pe paletă de lemn.

Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.

Certificat



Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea