

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX Color Pro Max

Jednoslojna unutarnja boja



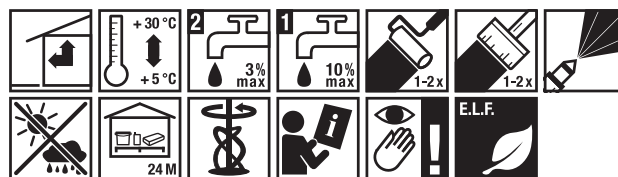
#### Područja primjene

Visokopokrivna, unutarnja boja, s niskom emisijom štetnih tvari, na disperzivnoj bazi, s optimalnom razlivenošću. Jednoslojna boja s razredom otpornosti na habanje 3 i razredom pokrivnosti 1 prema EN 13300. Visokokvalitetni premazi postižu se i kod samo jednog nanosa boje (smanjeno vrijeme sušenja zbog teh. svojstava). Boja je zamišljena kao univerzalno rješenje za različite podloge, te je stoga jednako prikladna za sanaciju i za novogradnju.


#### Svojstva

- Visoka pokrivnost
- Niska emisija, ne sadrži otapala.
- Optimirano za razlijevanje, slobodni pristup i ugradnju
- Opcija za jednoslojnu primjenu

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000961885	2000961883
EAN	9003304547203	9003304547197
Pakiranje		
Količina po jedinici pakiranja	5 L/jed.	15 L/jed.
Jedinica po paleti	64 Jed./pal.	24 Jed./pal.
Boja	bijela	
Izbor boja	prirodno bijela	
Stupanj sjaja	srednji sjaj (EN 13300)	
Omjer kontrasta	Razred 1, 8 m <sup>2</sup> /L (EN 13300)	
Potrošnja	pribl. 0,15 L/m <sup>2</sup> /P	
Paropropusnost	Minimalna otvorenost za difuziju	
Otporno na abraziju u vlažnim uvjetima	Razred 2 (EN 13300), otpornost na brisanje (DIN 53778)	
pH vrijednost	9	
Debljina sloja	0-0,18 mm	

# RÖFIX Color Pro Max

Jednoslojna unutarnja boja

Šifra artikla	2000961885	2000961883
sd-vrijednost	pribl. 0,1 m	
Specifična težina	1,54 kg/L	
Temperatura podloge	5-25 °C	
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.	
Sadržaj VOC-a	< 1 g/L	
Kategorija VOC-a	A	

## Sastav

- Vezivo: tlačni polimer

## Uvjeti obrade

Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana.

## Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.

Beton: Betonske površine moraju se iščerkati te očistiti od prašine. Potrebno je mehanički otkloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voskova moraju se otkloniti parnim strojem. Manja oštećenja mogu se popraviti s RÖFIX masom za izravnavanje. Preporučuje se betonske površine pripremiti sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND prije predstojećih organski

premazima.

Žbuka grupe II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke:: Površina se mora prethodno pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili GRUND EASY. Nove RÖFIX temeljne žbuke ovdje opisanih grupa mortova mogu se ako su normalno upojne premazivati nakon sušenja od cca. 3-4 tjedna.

Žbuka iz grupe morta IV i V: gipsana, gipsano-vapnena i anhidritna žbuka: Eventualni razdjelni slojevi, onečišćenja i prašina trebaju se temeljito otkloniti. Gipsane podloge trebaju se pripremiti pretpremazom PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND. Nakon toga potreban je dvoslojni premaz sa jednim temeljnim i jednim završnim nanosom.

Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili GRUND EASY. Kod starijih ili podloga s mogućom pojavom žutila nužan je predpremaz s RÖFIX PP 307 ISO LF ili GRUND PRO (izolirajući predpremaz).

Glineni premazi i nenosive tapete:: Premaze odnosno tapete potpuno otkloniti i temeljito oprati. Predpremaz nanijeti na slijedeću nosivu površinu primjerice RÖFIX PP 307 ISO LF (Napomena: ispitati nosivost testom rešetkastog reza).

Boje i žbuke napadnute plijesnima:: Kod pojave plijesni izričito preporučujemo postojane i 100 % ekološke RÖFIX RENOPOR-sustave saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom listu može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mjere koje otklanjaju uzrok nastajanja problema s plijesnima (Renopor).

Mrlje od vode, čađe, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera i sl.: Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod mrlja od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja.

Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko mrlje ne prodiru kroz pretpremaz, moguć nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Nosivi (test rešetkastim rezom), ne jako upijajući, mat disperzivni premazi mogu se direktno premazivati s temeljnim i završnim premazom. Listajući ili labavi stari premazi moraju

# RÖFIX Color Pro Max

## Jednoslojna unutarnja boja

se potpuno otkloniti. Jako upijajući stari premazi trebaju se pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili GRUND PRO.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi:

Pretpremaza s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim premazom.

Mješovite podloge, male površine novih žbuka (npr.

popravci, špahtlane pukotine, ožbukane i izravnane

površine, novi el. vodovi): Pretpremaza s RÖFIX PP 301

HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim

premazom.

Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement,

cement, gips, gips/vapno, anhidrit): Slojeve i površine koje

ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene

predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401

SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive

(provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je

mehanički ukloniti.

## Priprema podloge

Zaštita: ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba

otkloniti vlažnom krpom ili vodom. Stare premaze koji su

popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti. Manji

nedostaci: Prije ugradnje predpremaza i temeljnog premaza

popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.

Jako pjeskovite, upojne ili neravnomjerno upojne podloge

potrebno je prethodno premazati prikladnim RÖFIX

Dubinskim predpremazom bez otapala (PP 201, PP 301

oder PP 401). Dubinski predpremazi razrijeđuju se vodom

kako bi ih podloga upila i kako bi se izbjegao nastanak filma

(obavezno pročitati teh.list izabranog Predpremaza).

## Priprema materijala

Dubinski predpremaza se razrjeđuje odgovarajućim

razrjeđivačem u s upojnošću podloge. Ne smiju nastati

sjajna područja. Temeljni i međupremaza: dozvoljeno

razrjeđivanje s vodom do 10%. Završni premaza razrijediti

max. s 3 % vode. Proizvod i kod jačeg razrjeđivanja ostaje

obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu

(otpornost na brisanje, pokrivenost, otpornost na kredanje,

stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.

## Upute za ugradnju

Kako bi se izbjeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi svježe na svježe odnosno mokro na mokro u jednom radnom koraku.

Kod prvog nanošenja razrijediti s max. 5-10% vode. Kod

drugog nanošenja razrijediti s max. 3% vode.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim

listovima svakog proizvođača. Prije upotrebe obavezno

pročitati sigurnosne listove.

## Ugradnja

Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom.

Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi

podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaza (boja)

sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog

premaza.

Jednoslojna primjena: Zbog ekstremnog stepena bjeline i

ekstremno visoke pokrivenosti i s jednoslojnim premazima

postiže se visokovrijedan premaza na podlogama koje se ne

moraju pripremati pretpremazima (vidi prikladnost podloge).

Ovdje navedene tehničke vrijednosti odnose se i na

višeslojnu obradu.

Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć

odgovarajućeg stroja za špricanje.

Airless-nanos: kut špricanja/mlaznica/tlak špricanja –

50°/0,026"/~170 bar.

Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro

promiješati i prosijati.

Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se

nacionalnih i europskih normi i propisa, povrhu toga i

internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi,

smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili

BFS-listova i sl. Kod svih nesuglasica potrebno se

posavjetovati s RÖFIX stručnjacima.

## Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

# RÖFIX Color Pro Max

Jednoslojna unutarnja boja

## Opće napomene

---

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.