

TEHNIČKI LIST

RÖFIX PP 401 SILCO LF

Silikonski dubinski predpremaz



Područja primjene

Proizvod na bazi silikonskih smola za univerzalnu primjenu kod silikonskih završnih žbuka ili silikonskih boja. Transparentni predpremaz za vanjske zidove. Zbog uporabe netoksičnih sirovina, moguća je primjena i na unutarnjim zidovima. S jedne strane služi kao dubinski predpremaz za učvršćivanje organskih podloga, a s druge strane kao razrijeđivač za RÖFIX silikonske žbuke i boje.

Svojstva

- Učvršćuje organske podloge, stvara organske nosive podloge
- Niska emisija, ne sadrži otapala.
- Bezbojno, transparentno
- Poboljšava prionjivost

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148695
EAN	9003304103041
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	10 L/jed.
Jedinica po paleti	60 Jed./pal.
Boja	transparentna
Potrošnja	pribl. 0,2 L/m ²
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Gustoća	1 kg/L
pH vrijednost	8
Temperatura podloge	5-25 °C
Napomene o ambalaži	U plastičnim kanisterima koji se mogu reciklirati.
Kategorija VOC-a	A

RÖFIX PP 401 SILCO LF

Silikonski dubinski predpremaz

Uvjeti obrade

Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i operetivo nakon oko 3 dana.

Sve do potpunog sušenja materijal treba štititi od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše). Zaštititi od kiše i sunca. Nakon sušenja proizvod treba obraditi najkasnije nakon jednog dana.

Podloga

Onečišćenja, kao npr. mast, ulje, prašinu, razdjelne slojeve odnosno nenosive, pjeskovite dijelove, treba ukloniti. Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Nakon pripreme podloge dubinskim pretpremazima, kod probe sječenjem prema EN 2409 potrebno je postići referentne vrijednosti 0 i 1.

Žbuka iz grupe morta IV i V: gipsana, gipsano-vapnena i anhidritna žbuka: Očistiti površinu. Proizvod uskladiti s upojnošću podloge. Pri primjeni podloga mora upiti proizvod. Nanijeti u jednom ili dva sloja.

Žbuka grupe II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke: Očistiti površinu. Proizvod uskladiti s upojnošću podloge. Pri primjeni podloga mora upiti proizvod. Nanijeti u jednom ili dva sloja.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Očistiti površinu. Proizvod uskladiti s upojnošću podloge. Pri primjeni podloga mora upiti proizvod. Nanijeti u jednom ili dva sloja.

Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Očistiti površinu. Proizvod uskladiti s upojnošću podloge. Pri primjeni podloga mora upiti proizvod. Nanijeti u jednom ili dva sloja.

Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive

(provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

Priprema podloge

Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti. Ostrugati uljne, lak i disperzivne boje koje se listaju. Ostatke tapeta i ljepila oprati s toplom vodom.

Priprema materijala

Pri korištenju kao razrjeđivača RÖFIX silikonskih boja i RÖFIX silikonskih žbuka treba pogledati iz tehničkih listova specifične omjere miješanja za pojedini proizvod. Proizvod se u tom obliku primjene može koristiti kao razrjeđivač za RÖFIX silikonske proizvode NERAZRIJEĐEN (!). Korištenje kao predpremaz/dubinski predpremaz: proizvod treba razrijediti vodom i uskladiti s upojnošću podloge. Podloga mora upiti pretpremaz, a da se pri tom ne stvori film. Ne smiju nastati sjajni slojevi. Iz tog je razloga preporučen omjer razrjeđivanja od 1:1 do 1:3.

Upute za ugradnju

Treba paziti da nakon sušenja ne ostane sjajna površina premaza.

Razrijediti s vodom u omjeru 1:1 - 1:3

Ugradnja

Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom.

Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.

Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

RÖFIX PP 401 SILCO LF

Silikonski dubinski predpremaz

Certifikati



Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.