

KARTA TECHNICZNA (KT)

FUGA FLEX 740

Gładka zaprawa do fugowania



Obszar zastosowań

Wyjątkowa gładka, drobnoziarnista fuga przeznaczona jest do spoinowania wszystkich typów ściennych i podłogowych płytek ceramicznych, cementowych oraz z niepodatnego na przebarwienia kamienia naturalnego. Nadaje się do stosowania przy szerokości spoin od 1 do 10mm.

Właściwości

- Idealnie gładka
- Elastyczna
- Bardzo drobne uziarnienie
- Wysoka przyczepność
- Wysoka trwałość koloru
- Bardzo wysoka wytrzymałość
- Bardzo dobra odporność na ścieranie
- Mrozoodporna
- Hydrofobowa
- Po stwardnieniu wodoodporna.

Sposób użycia



Parametry techniczne

Numer artykułu	40926
Opakowanie	
Uziarnienie	0-0,3 mm
Kolor	biały lub wybarwiony
Wybór kolorów	patrz wachlarz kolorów {MARKA}
Zużycie	ok. 0,5 kg/m ²
Jednostka zapotrzebowania na wodę	ok. 1,4 L/szt.
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 15 N/mm ² (28 d)
Wytrzymałość na zginanie	≥ 2,5 N/mm ² (28 d)
Możliwość wchodzenia	ok. 6 h

FUGA FLEX 740

Gładka zaprawa do fugowania

Numer artykułu	40926
Zawartość chromu	≤ 0,0002 %
Grupa klejów do płytek	CG 2 WA EN 13888:2010
Czas schnięcia	24 h (od) 48 h do
Czas obróbki	40 min

Skład

- Wypełniacze mineralne
- Dodatki modyfikujące
- Pigmenty
- Cement portlandzki

Warunki wykonywania prac

Stosować w temperaturach od +5 °C do +30 °C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu.

Przygotowanie podłoża

Do spoinowania przystąpić gdy zaprawa mocująca płytki jest dostatecznie związana i wyschnięta. Spoiny przed fugowaniem powinny być oczyszczone. Głębokość spoin powinna być jednakowa.

Płytki ceramiczne, gresowe, klinkierowe, betonowe i inne: Stosować bezpośrednio

Przygotowanie produktu

Suchą mieszankę należy wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego odpowiednią ilość czystej, chłodnej wody, mieszając ręcznie lub mechanicznie za pomocą wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednolitej, pozbawionej grudek masy. Odstawić na czas dojrzewania wynoszący 5 minut i ponownie dokładnie wymieszać. W razie potrzeby, zależnie od warunków skorygować delikatnie ilość dodawanej wody. Stwardniałej zaprawy nie mieszać z wodą, ani ze świeżym materiałem. Zbyt duża ilość wody użyta do zarobienia zaprawy może powodować wydłużenie czasu wiązania, obniżenie wytrzymałości spoin, ich pękanie oraz przebarwienia. Ze

względu na naturalne surowce użyte do produkcji zaprawy kolor różnych partii produkcyjnych może się nieznacznie różnić od siebie, z tego powodu zaleca się na jednej elewacji, powierzchni, polu roboczym używać wyrobu z jednej partii produkcyjnej.

Sposób użycia

Przygotowaną zaprawę wprowadzić w spoinę przy użyciu packi lub szpachelki gumowej. Po krótkim przeschnięciu fugi, jej nadmiar usuwać przy pomocy często płukanej gąbki. Ostateczne czyszczenie przeprowadzać wilgotną, miękką szmatką, unikając wcierania pyłu w wilgotne spoiny. Zaleca się, aby na jednej spoinowanej powierzchni używać produktu z jednej partii produkcji. Przed przystąpieniem do spoinowania zaprawami kolorowymi należy sprawdzić, czy pigment zaprawy nie brudzi w sposób trwały powierzchni spoinowanego elementu.

Uwagi wykonawcze

Niejednakowe warunki schnięcia, użycie fug z różnych partii produkcji, zawilgocenie podłoża pod płytkami, brak odpowiednich izolacji itp. mogą powodować różnice kolorystyczne spoin. Świeżo wyspoinowane powierzchnie należy chronić przed deszczem, rosą, wodą użytkową, wiatrem, przeciągami, silnym nasłonecznieniem i mrozem. Ostateczny kolor spoiny ustala się po jej całkowitym wyschnięciu i jest zależny od sposobu pielęgnacji świeżej zaprawy, wilgotności znajdujących się pod płytkami elementów budowlanych, klimatu otoczenia. Niejednakowe warunki schnięcia zaprawy spoinowej, zawilgocenie podłoża pod płytkami, niepełne kruszywa zapraw budowlanych, brak odpowiednich izolacji budowlanych, itp. czynniki mogą powodować różnice kolorystyczne spoin. Spoinowanie w czasie niekorzystnych warunków atmosferycznych (mgła, wysoka wilgotność powietrza, deszcz, niskie temperatury)

FUGA FLEX 740

Gładka zaprawa do fugowania

może być powodem powstania wykwitów solnych na powierzchni fugi. Zaleca się, aby wyspoinowane okładziny ściennie i wykładziny podłogowe, w okresie pierwszych 3-4 tygodni eksploatacji myć wyłącznie czystą wodą. Zmywanie detergentami, kwaśnymi i alkalicznymi czyszczykami w pierwszym tygodniu wiązania i schnięcia zaprawy może powodować trwałe przebarwienia zaprawy fugowej. Do regularnego czyszczenia spoiny nie stosować detergentów mogących wejść w reakcję ze związkami wapna i cement. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. Szczegółowe wskazówki znajdują się w karcie charakterystyki. Produkt uzyskuje odporność na działanie wody po 7 dniach wiązania.

wątpliwych oraz nie ujętych tym zapisem zaleca się skontaktować z działem technicznym firmy KREISEL. Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej karcie charakterystyki produktu zostały określone w warunkach laboratoryjnych.

Przechowywanie

Minimalny okres przydatności do użycia: 24 miesiące.

Etykieta



Wskazówki ogólne

Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania. Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Wszelkie dane techniczne podane są dla temperatury +20 °C oraz wilgotności 60 %. W przypadku czasów wysychania, wiązania, spoinowania, otwartego, korekty, odporności na działanie wody itp. wartości te podane są dla typowej grubości warstwy danego produktu, która dla kleju do płytek wynosi ok 5mm, klejów do ociepleń ok 3mm, tynku podkładowego i wylewki samopoziomującej ok 10mm, jastrychów ok 25mm. W szczególnych przypadkach mogą one odbiegać od tej przyjętej średniej i należy go określić doświadczalnie. W przypadkach

FUGA FLEX 740

Gładka zaprawa do fugowania

Zużycie w zależności od rozmiaru płytki i spoiny			
Rozmiar płytki/ szerokość spoiny	Zużycie	Rozmiar płytki/ szerokość spoiny	Zużycie
5x5cm/2mm	Ok. 0,95 kg	30x30cm/2mm	Ok. 0,35 kg
5x5cm/3mm	Ok. 1,40 kg	30x30cm/3mm	Ok. 0,45 kg
10x10cm/2mm	Ok. 0,50 kg	40x40cm/2mm	Ok. 0,32 kg
10x10cm/3mm	Ok. 0,70 kg	40x40cm/3mm	Ok. 0,40 kg
15x20cm/2mm	Ok. 0,35 kg	60x60cm/2mm	Ok. 0,30 kg
15x20cm/3mm	Ok. 0,45 kg	60x60cm/3mm	Ok. 0,32 kg