



FUGA FLEX 740

Gładka zaprawa do fugowania

Obszar zastosowań: Zaprawa oparta na nanotechnologii przeznaczona do spoinowania wszystkich typów ściennych i podłogowych płytek wewnątrz i na zewnątrz. Nadaje się do stosowania przy szerokości spoin od 1 do 20mm. Zaprawa przeznaczona jest do spoinowania ściennych i podłogowych płytek ceramicznych, terakotowych, gresowych, betonowych oraz z nie podatnego na przebarwienia kamienia naturalnego i sztucznego. Charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie. Może być stosowana na podłożach z ogrzewaniem podłogowym.

- Właściwości:**
- Odporna na wodę
 - Mrozoodporna
 - Elastyczny
 - Hydrofobowa
 - Gładka powierzchnia
 - Wysoka przyczepność
 - Duża wytrzymałość mechaniczna
 - Wysoka trwałość koloru
 - Bardzo dobra odporność na ścieranie

Sposób użycia:



Dane techniczne					
Rodzaj opakowania					
Ilość w opakowaniu	5 kg/szt				
Ilość na palecie	128 Jed/pal.				
Kolor	barwiony	grafitowy	biały	srebrnoszary	manhattan
Uziarnienie	0 - 0,5 mm				
Zużycie	ok. 0,5 kg/m ²				
Czas schnięcia	od 24 do 48 godzin				
Czas obróbki	ok. 40 min				
Wytrzymałość na zginanie (28 d)	≥ 2,5 N/mm ²				
Wytrzymałość na ściskanie (28 d)	≥ 15 N/mm ²				
Grubość warstwy	≥ 20 mm				
Zawartość rozpuszczalnego chromu VI	≤ 0,0002 %				
Zapotrzebowanie na wodę	ok. 1,25 l/szt.				
Szerokość spoiny	1 - 20 mm				
Możliwość wchodzenia	ok. 6 h				
Klasa klejów do płytek (EN 13888:2010)	CG 2 WA				
Wybór kolorów	Zobacz paletę barw KREISEL				

Rodzaj opakowania					
Ilość w opakowaniu	5 kg/szt				
Ilość na palecie	128 Jed/pal.				
Kolor	stalowy	karmel	brązowy		bahama



FUGA FLEX 740

Gładka zaprawa do fugowania

Rodzaj opakowania	☎
Uziarnienie	0 - 0,5 mm
Zużycie	ok. 0,5 kg/m ²
Czas schnięcia	od 24 do 48 godzin
Czas obróbki	ok. 40 min
Wytrzymałość na zginanie (28 d)	≥ 2,5 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie (28 d)	≥ 15 N/mm ²
Grubość warstwy	≥ 20 mm
Zawartość rozpuszczalnego chromu VI	≤ 0,0002 %
Zapotrzebowanie na wodę	ok. 1,25 l/szt.
Szerokość spoiny	1 - 20 mm
Możliwość wchodzenia	ok. 6 h
Klasa klejów do płytek (EN 13888:2010)	CG 2 WA
Wybór kolorów	Zobacz paletę barw KREISEL

Rodzaj opakowania	☎		
Ilość w opakowaniu	5 kg/szt	5 kg/szt	10 kg/szt
Ilość na palecie	128 Jed/pal.		
Kolor	jasny brąz	cappuccino	barwiony
Uziarnienie	0 - 0,5 mm		
Zużycie	ok. 0,5 kg/m ²		
Czas schnięcia	od 24 do 48 godzin		
Czas obróbki	ok. 40 min		
Wytrzymałość na zginanie (28 d)	≥ 2,5 N/mm ²		
Wytrzymałość na ściskanie (28 d)	≥ 15 N/mm ²		
Grubość warstwy	≥ 20 mm		
Zawartość rozpuszczalnego chromu VI	≤ 0,0002 %		
Zapotrzebowanie na wodę	ok. 1,25 l/szt.	ok. 1,25 l/szt.	ok. 2,5 l/szt.
Szerokość spoiny	1 - 20 mm		
Możliwość wchodzenia	ok. 6 h		
Klasa klejów do płytek (EN 13888:2010)	CG 2 WA		
Wybór kolorów	Zobacz paletę barw KREISEL		

Produkt zgodny z: • PN-EN 13888:2010



FUGA FLEX 740

Gładka zaprawa do fugowania

Skład:	<ul style="list-style-type: none">• Pigmenty• Wypełniacze mineralne• Dodatki modyfikujące• Cement portlandzki
Przygotowanie podłoża:	Do spoinowania przystąpić gdy zaprawa mocująca płytki jest dostatecznie związana i wyschnięta. Spoiny przed fugowaniem powinny być oczyszczone. Głębokość spoin powinna być jednakowa.
Rodzaje podłoża:	Płytki ceramiczne, gresowe, klinkierowe, betonowe i inne: Stosować bezpośrednio
Przygotowanie produktu:	Suchą mieszankę należy wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego odpowiednią ilość czystej, chłodnej wody, mieszając ręcznie lub mechanicznie za pomocą wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek masy. Odstawić na czas dojrzewania wynoszący 5 minut i ponownie dokładnie wymieszać. W razie potrzeby, zależnie od warunków skorygować delikatnie ilość dodawanej wody. Stwardniałej zaprawy nie mieszać z wodą, ani ze świeżym materiałem. Zbyt duża ilość wody użyta do zarobienia zaprawy może powodować wydłużenie czasu wiązania, obniżenie wytrzymałości spoin, ich pękanie oraz przebarwienia. Ze względu na naturalne surowce użyte do produkcji zaprawy kolor różnych partii produkcyjnych może się nieznacznie różnić od siebie, z tego powodu zaleca się na jednej elewacji, powierzchni, polu roboczym używać wyrobu z jednej partii produkcyjnej.
Sposób użycia:	Przygotowaną zaprawę wprowadzić w spoinę przy użyciu packi lub szpachelki gumowej. Po krótkim przeschnięciu fugi, jej nadmiar usuwać przy pomocy często płukanej gąbki. Ostateczne czyszczenie przeprowadzać wilgotą, miękką szmatką, unikając wcierania pyłu w wilgotne spoiny. Zaleca się, aby na jednej spoinowanej powierzchni używać produktu z jednej partii produkcji. Przed przystąpieniem do spoinowania zaprawami kolorowymi należy sprawdzić, czy pigment zaprawy nie brudzi w sposób trwały powierzchni spoinowanego elementu.
Warunki wykonywania prac:	Stosować w temperaturach od +5 °C do +25 °C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu.
Uwagi wykonawcze:	Niejednakowe warunki schnięcia, użycie fug z różnych partii produkcji, zawilgocenie podłoża pod płytkami, brak odpowiednich izoalacji itp. mogą powodować różnice kolorystyczne spoin. Świeżo wyspoinowane powierzchnie należy chronić przed deszczem, rosą, wodą użytkową, wiatrem, przeciągami, silnym nasłonecznieniem i mrozem. Ostateczny kolor spoiny ustala się po jej całkowitym wyschnięciu i jest zależny od sposobu pielęgnacji świeżej zaprawy, wilgotności znajdujących się pod płytkami elementów budowlanych, klimatu otoczenia. Niejednakowe warunki schnięcia zaprawy spoinowej, zawilgocenie podłoża pod płytkami, nieplukane kruszywa zapraw budowlanych, brak odpowiednich izolacji budowlanych, itp. czynniki mogą powodować różnice kolorystyczne spoin. Spoinowanie w czasie niekorzystnych warunków atmosferycznych (mgła, wysoka wilgotność powietrza, deszcz, niskie temperatury) może być powodem powstania wykwitów solnych na powierzchni fugi. Zaleca się, aby wyspoinowane okładziny ścienne i wykładziny podłogowe, w okresie pierwszych 3-4 tygodni eksploatacji myć wyłącznie czystą wodą. Zmywanie detergentami, kwaśnymi i alkalicznymi czyszczykami w pierwszym tygodniu wiązania i schnięcia zaprawy może powodować trwałe przebarwienia zaprawy fugowej. Do regularnego czyszczenia spoiny nie stosować detergentów mogących wejść w reakcję ze związkami wapna i cement. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. Szczegółowe wskazówki znajdują się w karcie charakterystyki. Produkt uzyskuje odporność na działanie wody po 7 dniach wiązania.
Przechowywanie:	Minimalny okres przydatności do użycia: 24 miesiące.



FUGA FLEX 740

Gładka zaprawa do fugowania

Wskazówki ogólne:

Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania. Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Wszystkie dane techniczne podane są dla temperatury 20 stopni Celsjusza. Temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i wbudowywanego materiału.