



Creteo® Inject CC 778

Malta per riempimento cavità

Avvertenze legali e tecniche:

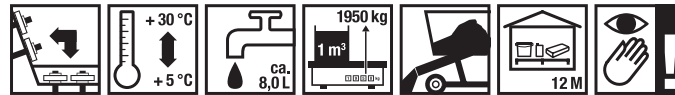
Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Campi di applicazione:

Malta cementizia, tissotropica a iniezione per ancoraggi permanenti, temporanei di bulloni o tasselli per la roccia, allentati o in tensione, da annegare nella malta.
Idoneo anche per riempimento di cavità e fessure, così come per iniezioni per tubi a manicotto e per la corrente a getto, ecc.
Il valore W/F può essere adattato ai requisiti tecnici specifici del progetto.
Eventuali additivi speciali possono essere aggiunti solo con autorizzazione del produttore.

Caratteristiche:

- Resistente al gelo
- tissotropico
- Soddisfa il requisito di variazione del volume secondo EN 447
- Elevata resa
- Elevata resistenza alla compressione

Lavorazione:

Dati tecnici		
SAP-Art. Nr.:	2000148316	2000148315
NAV-Art. Nr.:	141468	141467
Imballaggio		
Unità per bancale	54 unit/Pal.	
Quantità per unità	25 kg/cf.	1.000 kg/cf.
Granulometria	0 - 0,09 mm	
Resa malta bagnata	ca. 17 l/cf.	ca. 690 l/t
Resa	ca. 17 l/cf.	ca. 690 l/t
Fabbisogno d'acqua	ca. 8 l/cf.	ca. 320 l/cf.
Tempo di lavorazione	ca. 60 min	
Peso specifico malta fresca	ca. 1.950 kg/m ³	
Resistenza alla compressione (3 d)	≥ 15 N/mm ²	
Resistenza alla compressione (7 d)	≥ 25 N/mm ²	
Resistenza alla compressione (28 d)	≥ 35 N/mm ²	
Certificati di prova	Controllo esterno da parte di istituto di prove accreditato. I controlli di produzione interni vengono eseguiti in laboratorio a garanzia di caratteristiche di composizione e di qualità costanti.	
Contenuto solido dell'acqua	0,32	
Variazione del volume 24 ore	-0,25 %	

Materiale di base:

- Cemento
- Aggregati secondo la norma EN 206-1/2000 Tipo I: Farina di pietra
- Additivi per migliorare la lavorazione



Creteo® Inject CC 778

Malta per riempimento cavità

Condizioni di lavorazione:	Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Con temperatura del supporto, del materiale e dell'aria sopra +30 °C si riduce il tempo di lavorazione.
Lavorazione:	Per l'iniezione si possono utilizzare le normali pompe a vite o a pistone corrispondenti alle prescrizioni indicate nel modulo d'offerta.
Considerazioni su pericoli:	I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.
Stoccaggio:	Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20 °C, e 65 % U.R.