



RÖFIX PP 401 SILCO LF

Silikonski dubinski predpremaz

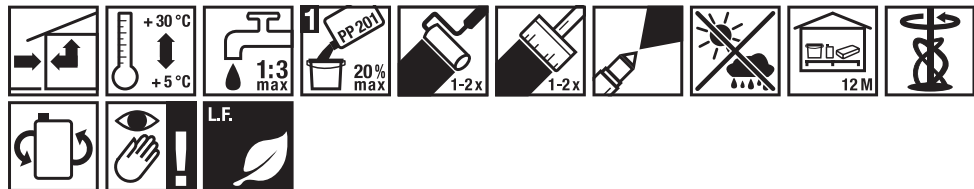
Pravne i tehničke napomene: Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Područja primene: Proizvod na bazi silikonskih smola za univerzalnu primenu kod silikonskih završnih maltera ili silikonskih boja. Transparentni predpremaz za spoljašnju primenu. Zbog upotrebe nezagađenih sirovina, moguća je primena i unutra. S jedne strane služi kao dubinski predpremaz za pojačanje organskih podloga, a s druge strane kao rastvor za RÖFIX silikonske maltere i boje.

Karakteristike:

- Učvršćuje organske podloge, stvara organske nosive podloge
- Niska emisija, ne sadrži rastvore.
- Bezbojno, transparentno
- Poboljšava prionjivost

Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000148695
NAV šifra:	110304
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX dubinski grund od silikonske smole
Vrsta pakovanja	
Jedinica po paleti	60 Jed./pal.
Količina u jednom pakovanju	10 l/jed.
Boja	transparentna
Potrošnja	oko 0,2 l/m ²
Napomena o potrošnji	Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje.
Gustina	1 kg/l
pH-vrednost	oko 8
VOC kategorija	A
Pakovanje	U plastičnim kanisterima koji se mogu reciklirati.
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C

Sastav: • Vezivo: silikonska smola/disperzija

Uslovi obrade: Tokom obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne sme pasti ispod +5 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno suvo i operativno nakon oko 3 dana. Sve do potpunog sušenja, materijal treba da se zaštiti od smrzavanja, prebrzog sušenja (direktnog sunca, vetra) i naknadnog provlaživanja (kiše). Zaštititi od kiše i sunca. Nakon sušenja proizvod treba obraditi najkasnije nakon jednog dana.



RÖFIX PP 401 SILCO LF

Silikonski dubinski predpremaz

Podloga:	<p>Onečišćenja, kao npr. mast, ulje, prašina, razdelne slojeve odnosno nenosive, peskovite delove treba otkloniti.</p> <p>Ispitivanje podloge, procena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odn. SMGV. Kod izrade novih podloga posebno važno je pridržavati se vremena sušenja i stajanja koje navodi proizvođač i tehničkih podataka i napomena u odnosu na taj proizvod.</p> <p>Podloge moraju biti nosive. Nakon pripreme podloge dubinskim pretpremazima, kod probe sečenjem prema EN 2409 potrebno dostići karakteristične vrednosti 0 i 1.</p>
Priprema podloge:	<p>Malteri iz grupe IV i V: gipsani, gipsano-krečni i anhidritni malteri: Očistiti površinu. Proizvod uskladiti s poroznošću podloge. Prilikom primenene podloga mora upiti proizvod. Jedno- ili dvoslojni premaz.</p> <p>Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri: Očistiti površinu. Proizvod uskladiti s poroznošću podloge. Prilikom primenene podloga mora upiti proizvod. Jedno- ili dvoslojni premaz.</p> <p>Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Očistiti površinu. Proizvod uskladiti s poroznošću podloge. Prilikom primenene podloga mora upiti proizvod. Jedno- ili dvoslojni premaz.</p> <p>Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Očistiti površinu. Proizvod uskladiti s poroznošću podloge. Prilikom primenene podloga mora upiti proizvod. Jedno- ili dvoslojni premaz.</p> <p>Osnovni malteri svih grupa maltera (krečni, krečno-cementni, cement, gips, gipsano-krečni, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno pretpremaža npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.</p>
Priprema podloge:	<p>Stari premazi koji su popucali i koji otpadaju treba da se mehanički uklone.</p> <p>Ostrugati uljane, lakirne i disperzione boje koje se listaju.</p> <p>Ostatke tapeta i lepka oprati toplom vodom.</p>
Priprema materijala:	<p>Pri korišćenju kao razređivač silikonskih boja i silikonskih maltera treba iz tehničkih listova pogledati specifične razmere mešanja za pojedini proizvod. Proizvod se u tom obliku primene može koristiti kao razređivač za {MARKA} silikonske proizvode NERAZRIJEĐEN (!).</p> <p>Korišćenje kao predpremaz/dubinski predpremaz: Proizvod se mora razrediti vodom i podesiti sa upijanjem podloge. Podloga mora upiti grund, bez da nastane film. Ne smeju nastati sjajni slojevi. Za to su potrebna razređivanja od 1:1 do 1:2.</p>
Ugradnja:	<p>Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Ravnomerno mašinsko izvodi se uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje.</p>
Upozorenja:	<p>Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.</p>
Uputstva za ugradnju:	<p>Treba paziti da nakon sušenja ne ostane sjajna površina premaza.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.</p> <p>Rok trajanja: najmanje 12 meseci.</p>



RÖFIX PP 401 SILCO LF

Silikonski dubinski predpremaz

Opšte napomene:

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.

Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama.

Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.

Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu.

Podaci proizilaze bez sigurnosti za tačnost i potpunost i bez jemstva za zahteve svih vrsta kao i za odluke kupca. Isto tako vrede i tehnički listovi za ROEFIX proizvode, na koje se upućuje u ovom tehničkom listu.

Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima.

Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.