

TEHNIČKI LIST

RÖFIX UniContact

Malter za lepljenje



Područja primene

Lepak na mineralnoj bazi za upotrebu na termo-izolacionim polistirenskim pločama (EPS-F) i grubim, suvim podnim pločama (EPS-P/XPS-R). Za armirajuće slojeve debljine 3 mm (nazivna debljina ND). Neophodno je poštovati odredbe nacionalnih standarda.


Karakteristike

- Brza, ekonomična ugradnja

Ugradnja



Tehnički podaci

Br. art.	2000569463
EAN	9003304262267
Ambalaža	
Količina u jednom pakovanju	30 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.
Granulacija	0-1,2 mm
Boja	siva
Potrošnja	oko 4,5 kg/m ² 2,9 kg/m ²
Napomena o potrošnji	Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje.
Jedinica potrebne količine vode	oko 7,5 L/jed.
Reakcija na požar	A2-s1, d0 EN 13501-1
Čvrstoća na pritisak	15 N/mm ² (28 d)
Čvrstoća pri savijanju	≥ 2,5 N/mm ²
Toplotna provodljivost	0,61 W/mK Za P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK Za P=90% EN 1745:2002
E - modul	oko 9000 N/mm ²
Gustoća srednjeg sloja	oko 1600 kg/m ³

RÖFIX UniContact

Malter za lepljenje

Br. art.	2000569463
Nasipna gustina suvog maltera	oko 1561 kg/m ³
Temperatura podloge	5-25 °C
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.

Sastav

- Klasirani pesak
- Cement

Uslovi obrade

Za vreme ugradnje i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da padne ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba da se zaštiti od smrzavanja, prebrzog sušenja (direktnog sunca, vetra) i naknadnog vlaženja (kiše).

Podloga

Podloga mora da bude suva, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađ, alge, iscvetavanja itd.

Priprema podloge

Razdelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje itd.) potrebno je ukloniti. Peskovite površine ili površine koje se kredaju potrebno je učvrstiti dubinskim predpremazom ili ukloniti.

Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala izmešati rotirajućim ili prisilnim mešačem sa definisanom količinom vode. Mešati dok smesa ne postane homogena. Vreme ručnog mešanja oko 2 do 3 minuta. Nakon mešanja ostaviti da sazreva 10 minuta. Zatim još jednom kratko promešati.

Uputstva za ugradnju

Lepak je kod +15 °C i 50 % rel. vl. vazduha nakon 2 dana stvrdnut i delimično opteretiv. Svež malter ugraditi u roku od 2 sata. Pre tiplovanja, do potpunog stvrdnjivanja lepka, izolacione ploče ne smeju biti izložene jakom mehaničkom opterećenju (npr. lupanje letvom, brušenje ili uticaj jakog vetra). Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakovanja i ne mešati sa novim materijalom.

Ugradnja

Lepljenje izolacionih ploča: malter za lepljenje se nanosi metodom ivično-tačkastog nanošenja (≥ 40% površine za lepljenje), u trakama širine oko 5 cm i visine 2 cm. Armiranje izolacionih ploča: 2 - 3 dana nakon lepljenja nanosi se armirajući sloj (zavisno od vremenskih uslova i tiplovanju) u debljini od oko 3 mm i ravnomerno raspodeli letvom ili zupčastim gleterom (RÖFIX R12) po površini te pročešlja (nazubi) zupčastom stranom gletera, radi postizanja odgovarajuće debljine armirajućeg sloja. Nakon sušenja od 5-7 dana (zavisno od vremenskih uslova, kod hladnog/vlažnog vremena vreme sušenja se produžuje) može se naneti odgovarajući završni sloj.

Skladištenje

Skladištiti na suvom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 meseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII na +20 °C, 65 % r.v.v.

Pravne i tehničke napomene

Kod ugradnje naših proizvoda treba obratiti pažnju na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

RÖFIX UniContact

Malter za lepljenje

Opšte napomene

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu. RÖFIX proizvodi, kao i sve sadržane sirovine, podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uslovima.