

SCHEDA TECNICA

RÖFIX FIRESTOP 034 ETICS PLUS

Pannello isolante in lana minerale



Campi di applicazione

Pannello isolante incombustibile in lana di roccia per sistemi di isolamento termico, conforme a EN 13162. Conduttività termica: 0,034 W/mK. Tipo BP-ETICS PLUS. Pannello isolante permeabile al vapore per sistemi di isolamento termico. Conforme ai CAM (Criteri Ambientali Minimi). Idoneo per edifici vecchi e nuovi. Non impiegare per zoccolature e nelle zone soggette a spruzzi. La zona della zoccolatura va realizzata con idonei pannelli isolanti per zoccolature (ad es. pannello isolante per zoccolature EPS-P, EPS 035 PW/PB o simile).

Caratteristiche

- Isolamento termico
- Incombustibile
- Elevata permeabilità al vapore

Lavorazione



Dati tecnici

Codice articolo	2000959022	2000959023	2000959024	2000959025	2000959026
EAN	9003304537204	9003304537211	9003304537228	9003304537235	9003304537242
Imballaggio					
Quantità per unità	6 pz./cf	5 pz./cf		3 pz./cf	4 pz./cf
Unità per bancale	16 unit/Pal.		12 unit/Pal.	16 unit/Pal.	10 unit/Pal.
Larghezza	1000 mm				
Altezza	600 mm				
Spessore isolante	50 mm	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm
Valore R	1,45 W/mK	1,75 W/mK	2,35 W/mK	2,9 W/mK	3,5 W/mK
Reazione al fuoco	A1				
Diffusione del vapore acqueo	ca. 1				
Conduttività termica λ_D	0,034 W/mK				
Resistenza a trazione trasversale	7,5 kPa				
Massa volumica media	ca. 95 kg/m ³				
Temperatura del supporto	5 °C				

RÖFIX FIRESTOP 034 ETICS PLUS

Pannello isolante in lana minerale

Codice articolo	2000959027	2000959028	2000959029	2000959030
EAN	9003304537259	9003304537266	9003304537273	9003304537280
Imballaggio				
Quantità per unità	2 pz./cf	3 pz./cf	2 pz./cf	
Unità per bancale	18 unit/Pal.	10 unit/Pal.	14 unit/Pal.	12 unit/Pal.
Larghezza	1000 mm			
Altezza	600 mm			
Spessore isolante	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm
Valore R	4,1 W/mK	4,7 W/mK	5,25 W/mK	5,85 W/mK
Reazione al fuoco	A1			
Diffusione del vapore acqueo	ca. 1			
Conduttività termica λ_D	0,034 W/mK			
Resistenza a trazione trasversale	7,5 kPa			
Massa volumica media	ca. 95 kg/m ³			
Temperatura del supporto	5 °C			

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C. Proteggere i pannelli isolanti da umidità ed applicare al più presto possibile uno strato di rasatura.

Supporto

Il supporto deve essere pulito, solido, consistente, asciutto, privo di polvere, efflorescenze, prodotti distaccanti e sporco di qualsiasi genere. Il supporto deve corrispondere alle norme nazionali in materia di planarità, con tolleranze conformi a quelle stabilite per superfici di pareti non finite. La muratura della parete esterna deve essere asciutta e lo strato orizzontale di impermeabilizzazione contro l'umidità di risalita deve essere perfettamente funzionante. Il supporto deve presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm².

Trattamento preliminare del supporto

Il pretrattamento del supporto deve essere adeguato alle condizioni iniziali ed ai requisiti finali richiesti. Le eventuali parti sporgenti di malta o di calcestruzzo vanno asportate. Le irregolarità del supporto di maggiore entità vanno livellate con un prodotto idoneo. Le irregolarità del supporto di entità minore (<1 cm) possono essere compensate con lo strato di malta adesiva applicata con metodo a cordolo perimetrale e tre punti centrali. Controllare l'intonaco esistente per quanto riguarda la consistenza e l'eventuale presenza di vuoti, anche i rivestimenti esistenti devono essere verificati sotto il profilo della consistenza. Gli intonaci e i rivestimenti non sufficientemente solidi vanno asportati senza lasciare residui. Sul supporto, se necessario, va applicato un idoneo primer. Va altresì verificata da un esperto la compatibilità dei rivestimenti esistenti con la malta adesiva. Rimuovere film di materiali distaccanti (olio disarmante, ecc.). Le superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate

RÖFIX FIRESTOP 034 ETICS PLUS

Pannello isolante in lana minerale

con fissativo oppure vanno rimosse.

Avvertenze di lavorazione

Incollare i pannelli isolanti RÖFIX sul supporto pretrattato, partendo dal basso verso l'alto, a giunti sfalsati, perfettamente a squadra e in piano, senza gradini. Nell'incollare i pannelli, bisogna esercitare su di essi una sufficiente pressione e farli scorrere più volte leggermente in qua e là. Per evitare ponti termici fare attenzione che i giunti siano perfettamente accostati e senza collante negli interstizi. Occorre che lo sfalsamento minimo dei pannelli isolanti nonché le dimensioni dei pezzi rimanenti rispettino le norme specifiche nazionali ovvero quelle delle associazioni di categoria competenti. In corrispondenza delle aperture i pannelli vanno intagliati. I raccordi ad elementi costruttivi con coefficienti di dilatazione diversi vanno eseguiti con idonei profili ovvero con nastro di guarnizione in modo da garantire una impermeabilizzazione del materiale isolante a tenuta di pioggia battente. In corrispondenza degli angoli dell'edificio i pannelli di spessore superiore a 20 cm vanno montati di testa con un collante di montaggio (ad. es. RÖFIX Impermeabilizzante adesivo Polymer). Eventuali fessure o giunti aperti tra i pannelli vanno riempiti con strisce di materiale isolante. I giunti di dilatazione esistenti nella struttura dell'edificio devono essere ripresi nel sistema di isolamento termico con appositi profili per giunti di dilatazione. Solo dopo avere atteso un sufficiente tempo per l'essiccamento (ca. 36 ore) si può iniziare a sottoporre la facciata a sollecitazioni meccaniche (lavori di levigatura o tassellatura). I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Lavorazione

Incollaggio dei pannelli isolanti: il collante va applicato manualmente o a macchina sui pannelli isolanti con metodo a cordolo perimetrale e punti centrali oppure stendendolo su tutta la superficie con la spatola dentata. Per garantire con il primo sistema una superficie di incollaggio del 40 % si deve applicare sul retro del pannello una striscia perimetrale larga ca. 5 cm ed al centro 3 chiazze di ca. 15 cm di diametro (punti). L'altezza dello strato di collante va adeguato al grado di irregolarità del supporto. Eventuali tagli a misura possono essere effettuati con un idoneo apparecchio a sega (ad es. cesoie con seghetto) o con una semplice sega manuale.

Rispettare le attuali indicazioni del produttore, le direttive di lavorazione vigenti del Gruppo di qualità e le attuali norme nazionali di lavorazione (ad es. DIN 55699 lavorazione di sistemi di isolamento termico o ÖNORM B6400-1 o UNI/TR 11715). In caso di utilizzo di tonalità scure di <25% FR su sistemi di isolamento termico sono da considerare le istruzioni RÖFIX SycoTec.

Stoccaggio

Conservare all'asciutto, proteggere dall'umidità e raggi UV (sole, luce).
Periodo di conservazione: min. 12 mesi.

Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.