

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX Polystar®

Бяло лепило и шпакловка



Области на приложение

Минерално, бяло лепило и шпакловка за фасадни изолационни плочи от полистерол (EPS-F) и плочи от минерална вата. За шпакловка с дебелина от 3 mm /минимална дебелина на слоя MDP/. Категория на използване: II съгласно ETAG 004. За лепене и армиране на грапави и сухи цокълни плочи (EPS-S/XPS-R) и на вата. Цокълни изолационни плочи, които са покрити със системно лепило и шпакловка и със завършваща мазилка, трябва да бъдат изолирани под терена на ок. 10 cm преди самата плоча и до max. 5 cm над терена с OPTIFLEX (детайлно решение с цокълен профил). Да се съблюдават националните норми и изисквания.


Свойства

- Силно паропропусклива
- Отлична обработваемост
- Дълго отворено време
- Бърза и икономична обработка

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000569242
EAN	9003304187669
Опаковка	
Разфасовка	25 Kg/опак
Единици на пале	48 Опак./палет
Зърнометрия	0-1,2 mm
Разходна норма	ок. 1,4 kg/m ² /mm 2,8 kg/m ² (лепене min.) 5,6 kg/m ² (лепене max.) ок. 4,4 kg/m ² (лепене) ок. 4,2 kg/m ² (Армиране)
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Добив/покривност	ок. 18 L/опак.
Добив в литри	18 L/опак.
Необходимо количество вода	ок. 6 L/опак.
Реакция на огън	A2-s1, d0
Абсорбция на вода	< 0,5 kg/m ² *min0,5 ETAG 004

RÖFIX Polystar®

Бяло лепило и шпакловка

Артикулен номер	2000569242
Дифузия на водни пари	ок. 25
Якост на натиск	10 N/mm ² (28 d)
Якост на опън при огъване	≥ 3 N/mm ²
Коефициент на топлопроводност	0,61 W/mK при P=50% EN 1745:2020 0,66 W/mK при P=90% EN 1745:2020
Модул на еластичност	ок. 6500 N/mm ²
Време за съхнене	ок. 7 дни
Средна плътност	ок. 1600 kg/m ³ ок. 1400 kg/dm ³
Дебелина на слоя	0-5 mm
Удароустойчивост	> 3 J
sd-стойност	0,08 m
Плътност сухо състояние	ок. 1500 kg/m ³
Температура на основата	5-25 °C
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.

Основа на материала

- Висококачествен трошен варовиков пясък
- Бял цимент (несъдържащ хромати)

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C.

До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагриване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

Основа

Основата трябва да е суха, товароносива, без замърсявания (като прах, сажди, алги, изцветявания и др.)

Предварителна обработка на основата

Да се отстранят филмообразуващи изолиращи вещества (като кофражно масло и др.). Кредирани или пещчливи повърхности се заздравят с дълбокопроникващ грунд или се премахнат. Върху стари или неносещи основи с мазилка, изолационните плочи трябва задължително да се дюбелират допълнително.

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. След като се разбърка се оставя да отлежи за ок. 10 минути (време на зреене). След това отново за

RÖFIX Polystar®

Бяло лепило и шпакловка

кратко се разбърква.

Указания за обработка

Изолационните плочи могат да бъдат подложени на частично механично натоварване (напр. почукване с линия, шлайфане или дюбелиране), едва след като лепилото е втвърдило достатъчно. Тази здравина се постига след ок. 2 дни при минимална температура на строителния елемент от ок. +15 °C (дори и при слабо попивни основи, като бетон). По-студени строителни елементи с температура min. +5 °C и под +15 °C, при лепене забавят скоростта на втвърдяване с min. 1-2 дни, дори и при хубаво и топло време през деня. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. Пресният разтвор се обработва и изразходва в рамките на 2 часа.

Начин на обработка

Лепене и шпакловане на изолационните плочи: Лепилото и шпакловката се нанасят по рамково-точковия метод ($\geq 40\%$ контактна повърхност). Ширина на лентите ок. 5 cm, височина на лентите около 2 cm.

При равни основи и плочи от минерална вата, лепилото се нанася със зъбчата маламашка върху задната страна на изолационната плоча, след което се разнася равномерно. Армиране на изолационните плочи:

Армирацията разтвор се нанася след ок. 2-3 дни след полагане на лепилото (в зависимост от атмосферните условия и дюбелирането), след което се шпаклова на дебелина от 3 или 5 mm със зъбчата маламашка R 12, съот. R16.

Армиращата мрежа се притиска в пресния материал, в областта на челните съединения се застъпва с мин. 10 cm и с маламашка или мастер повърхността се заглажда така, че мрежата да потъне.

След технологичен престой от 5-7 дни (в зависимост от атмосферните условия, при студено и влажно време съответно по-дълго) може да се нанесе завършваща мазилка.

Армиране на изолационни плоскости: Армиращата смес се нанася ок. 2-3 дни след лепенето (когато лепилото е достатъчно втвърдило, в зависимост от атмосферните условия) с дебелина 3 mm и се заглажда с маламашка RÖFIX R12.

При употребата на тъмни цветове с коефициент на светлочувствителност $< 25\%$ върху топлоизолационни

системи, да се спазва инструкцията RÖFIX SycoTec.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари. Минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.

Сертификати



Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит.

Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова



RÖFIX Polystar®

Бяло лепило и шпакловка

спецификация, са определени в лабораторни условия.