



# ROFIX Polystar®

Бяло лепило и шпакловка

## Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

## Области на приложение:

Минерално, бяло лепило и шпакловка за фасадни изолационни плочи от полистерол (EPS-F) и плочи от минерална вата.  
За шпакловка с дебелина от 3 mm /минимална дебелина на слоя MDP/.  
Категория на използване: II съгласно ETAG 004.  
За лепене и армиране на грапави и сухи цокълни плочи (EPS-S/XPS-R) и на вата.  
Цокълни изолационни плочи, които са покрити със системно лепило и шпакловка и със завършваща мазилка, трябва да бъдат изолирани под терена на ок. 10 cm преди самата плоча и до max. 5 cm над терена с OPTIFLEX (детайлно решение с цокълен профил). Да се съблюдават националните норми и изисквания.

## Свойства:

- Силно паропропусклива
- Отлична обработваемост
- Дълго отворено време
- Бърза и икономична обработка

## Начин на обработка:



Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000569242
ERGO	18766
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	42 Опак./палет
Разфасовка	25 Kg/опак
Цвят	естествено бял
Зърнометрия	0 - 1,2 mm
Добив в литри	ок. 18 l/опак.
Разходна норма	ок. 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm
Разходна норма лепене	2,8 - 5,6 - ок. 4,4 kg/m <sup>2</sup>
Разходна норма армиране	ок. 4,2 kg/m <sup>2</sup>
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	ок. 6 l/опак.
Дебелина на слоя	3 - 5 mm
плътност в сухо състояние	ок. 1.500 kg/m <sup>3</sup>
Коефициент на проницаемост на водни пари μ	ок. 25
sd-стойност	0,08 m
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2020)	0,61 W/mK (таблична стойност) при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2020)	0,66 W/mK (таблична стойност) при P=90%



# RÖFIX Polystar®

Бяло лепило и шпакловка

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000569242
Якост на натиск (28 d)	10 N/mm <sup>2</sup>
Якост на опън при огъване	≥ 3 N/mm <sup>2</sup>
Удароустойчивост	> 3 J
Модул на еластичност	ок. 6.500 N/mm <sup>2</sup>
Абсорбция на вода	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> 24h (nach ETAG 004)
Европейска техническа оценка	ETA-04/0034 (ETAG 004)
Средна плътност	ок. 1.600 kg/m <sup>3</sup>
Време за съхнене	ок. 7 дни
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
Температура на основата	> 5 - < 25 °C
Реакция на огън	A2-s1, d0

**Основа на материала:**

- Бял цимент (несъдържащ хромати)
- Висококачествен трошен варовиков пясък

**Условия по време на обработка:** По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C.  
До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагриване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

**Основа:** Основата трябва да е суха, товароносима, без замърсявания (като прах, сажди, алги, изцветявания и др.)

**Предварителна обработка на основата:** Да се отстранят филмообразуващи изолиращи вещества (като кофражно масло и др.). Кредирани или пясъчливи повърхности се заздравят с дълбокопроникващ грунд или се премахват.  
Върху стари или неносещи основи с мазилка, изолационните плочи трябва задължително да се дубелират допълнително.

**Приготвяне:** При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.  
След като се разбърка се оставя да отлежи за ок. 10 минути (време на зреене). След това отново за кратко се разбърква.

**Начин на обработка:** Лепене и шпакловане на изолационните плочи: Лепилото и шпакловката се нанасят по рамково-точковия метод (≥ 40 % контактна повърхност). Ширина на лентите ок. 5 cm, височина на лентите около 2 cm.  
Армиране на изолационни плоскости: Армиращата смес се нанася ок. 2-3 дни след лепенето (когато лепилото е достатъчно втвърдило, в зависимост от атмосферните условия) с дебелина 3 mm и се заглажда с маламашка RÖFIX R12.  
Армиращата мрежа се притиска в пресния материал, в областта на челните съединения се застъпва с мин. 10 cm и с маламашка или мастер повърхността се заглажда така, че мрежата да потъне.  
След технологичен престой от 5-7 дни (в зависимост от атмосферните условия, при студено и влажно време съответно по-дълго) може да се нанесе завършваща мазилка.

**Указания:** При употребата на тъмни цветове с коефициент на светлочувствителност < 25% върху топлоизолационни системи, да се спазва инструкцията RÖFIX SycoTec.

**Съвети за безопасност:** Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.



## ROFIX Polystar®

Бяло лепило и шпакловка

<b>Указания за обработка:</b>	<p>Изолационните плочи могат да бъдат подложени на частично механично натоварване (напр. почукване с линия, шлайфане или дюбелиране), едва след като лепилото е втвърдило достатъчно.</p> <p>Тази здравина се постига след ок. 2 дни при минимална температура на строителния елемент от ок. +15 °C (дори и при слабо попивни основи, като бетон).</p> <p>По-студени строителни елементи с температура min. +5 °C и под +15 °C, при лепене забавят скоростта на втвърдяване с min. 1-2 дни, дори и при хубаво и топло време през деня.</p> <p>Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.</p> <p>Пресният разтвор се обработва и изразходва в рамките на 2 часа.</p>
<b>Съхранение:</b>	<p>На сухо място, върху дървени скари.</p> <p>Минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.</p>
<b>Общи указания:</b>	<p>С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.</p> <p>Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.</p> <p>Продуктите на ROFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.</p> <p>Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.</p> <p>Актуални технически карти може да намерите на <a href="http://www.roefix.com">www.roefix.com</a> или да поискате от търговския представител.</p>