

TEHNIČKI LIST

RÖFIX Renopor® Spezial

Mort za lijepljenje



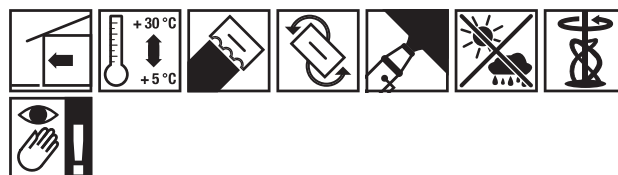
Područja primjene

Za lijepljenje RÖFIX Renopor I izolacijskih ploča za unutarnje zidove i RÖFIX Renopor S ploča za podloge opterećene solju. Istovremeno masa za izravnavanje - u kombinaciji s RÖFIX P50 staklenom mrežicom za armiranje - i finom žbukom za modeliranje koja se može filcati (0-1,0 mm) na RÖFIX Renopor-sustavu. Kod primjene kao završni sloj maksimalna preporučena debljina je 3 mm.

Svojstva

- Izvrsna obradivost
- Vrlo dobra prionjivost
- Visoka paropropusnost
- Dobra mogućnost obrade, moguće strukturiranje

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000153103
EAN	9003304216062
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Potrošnja	pribl. 1,5 kg/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 8,5 L/jed.
Vodoupojnost	1 kg/m ² *min0,5
Paropropusnost	Visoka paropropusnost
Tlačna čvrstoća	≥ 6 N/mm ² (28 d)
Čvrstoća pri savijanju	≥ 3 N/mm ²
Toplinska vodljivost	0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2002

RÖFIX Renopor® Spezial

Mort za lijepljenje

Šifra artikla	2000153103
Grupa morta	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc0 EN 998-1
Debljina sloja	0-3 mm
Nasipna gustoća suhog materijala	1428 kg/m ³
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Koeficijent otpora difuziji vodene pare min	25
Koeficijent otpora difuziji vodene pare max	35

Sastav

- Disperzivno vezivo
- Kvalitetni fini mramorni pijesak
- Vapno
- Bijeli cement (bez kromata)
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štititi od smrzavanja.

Upute za ugradnju

Ne obrađivati na direktnom sunčevom svjetlu, jakom vjetru i visokoj vlažnosti zraka. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata.

Ugradnja

Završne žbuke ili premazi na žbukama za saniranje moraju ispunjavati uvjete prema WTA - smjernicama. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu utjecati na samu funkcionalnost sustava za saniranje. Vrijede općenita pravila za kupce, WTA smjernice Sustavi žbuka za

saniranje - 2-9-04/D odnosno SIA tehnički list 2003 Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje. RÖFIX P50 Staklenu mrežicu za armiranje utisnuti u mort i gletrom pregletati. Ako je zadano, letvom razvući. Žbuka se u posljednjem sloju može direktno izvoditi kao filcana žbuka prikladnim alatom za filcanje.

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe: najmanje 12 mjeseci.

Certifikati



Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali

RÖFIX Renopor® Spezial

Mort za lijepljenje

kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.