

TEHNIČKI LIST

RÖFIX Renofinish®

Univerzalna masa za renoviranje i gletanje



Područja primjene

Mineralna masa za renoviranje i gletanje s univerzalnim područjima primjene. U jednom sloju moguća debljina nanosa od 1 do 2 mm. Masa za gletanje na mineralnim podlogama kao npr. vapneno-cementna žbuka, vapneno-gipsana žbuka, nosiva stara žbuka, beton i suhe građevinske ploče. Za obradu nosivih, alkalno otpornih žbuka na bazi umjetnih smola i starih premaza. Mineralna objektna površinska glet masa. Žbukane površine se izvode prema tehničkom listu Žbukane površine u unutarnjim prostorijama njemačke udruge industrije gipsa Berlin, izdanje 2011 i ÖNORM-i B3346 2012 u razredima kvalitete Q1 do Q3. PREMIUM Sustav za inovativno oblikovanje fasade Nije komponenta kontaktnih toplinsko-izolacijskih sustava. Nije za primjenu u podnožju fasade i u području prskanja vode. Mineralni građevinski materijal prema privitku A kataloga ekoloških mjera u stanogradnji.


Svojstva

- Izvrsna obradivost
- Dobra sposobnost gletanja
- Vrlo dobra prionjivost
- Minimalno skupljanje
- Mogućnost brušenja
- Otpornost na brisanje

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148381
EAN	9003304424467
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.
Granulacija	0-0,1 mm
Izbor boja	prirodno bijela
Potrošnja	pribl. 1 kg/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.
Izdašnost	pribl. 25 m ² /jed./mm
Izdašnost u litrama	19,25 L/jed.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 9,25 L/jed.
Reakcija na požar	A1

RÖFIX Renofinish®

Univerzalna masa za renoviranje i gletanje

Šifra artikla	2000148381
Vodoupojnost	< 2 kg/m ² *min0,5
Difuzija vodene pare	pribl. 15
Paropropusnost	Visoka paropropusnost
Otpornost na povlačenje	≥ 0,08 N/mm ²
Tlačna čvrstoća	2 N/mm ² (7 d) EN 1015-11 4 N/mm ² (28 d) EN 1015-11
Čvrstoća pri savijanju	≥ 2 N/mm ²
Toplinska vodljivost	0,27 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,3 W/mK za P=90% EN 1745:2002
E - modul	pribl. 3300 N/mm ²
max. debljina sloja	2 mm
Vrijeme sušenja	pribl. 3 d
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1800 kg/m ³
Minimalna debljina žbuke	1 mm
Grupa morta	GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1
pH vrijednost	12
Debljina sloja	0-2 mm
Nasipna gustoća	pribl. 1000 kg/m ³ B 3345
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1330 kg/m ³
Temperatura podloge	5-25 °C
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.

Sastav

- Disperzivno vezivo
- Vapno
- Udio organskih tvari <5%
- Bijeli cement (bez kromata)
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti se od smrzavanja minimalno 7 dana.

RÖFIX Renofinish®

Univerzalna masa za renoviranje i gletanje

Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, potrebno ih je stručno učvrstiti/zapuniti na odgovarajući način. Prikladno za nanošenje na beton, podložnu žbuku i žbukane nosive ploče (npr. gipskartonske ploče i sl.). Prije naknadne obrade novoizrađenih betonskih površina treba proteći najmanje 3 mjeseca.

Priprema podloge

Nenosive stare žbuke ili premaze potrebno je ukloniti. Kod podloga koje su dobro očišćene i suhe nije potreban vezivni most. Organske podloge se čiste vodenim mlazom, ali ne pod visokim tlakom. Nakon čišćenja vodenim mlazom pridržavati se vremena sušenja (oko 10 dana ovisno o vremenskim uvjetima). Ako se površina ipak čisti mlazom vode pod visokim tlakom, vrijeme sušenja se produžuje. Slabo nosive, pješčane podloge potrebno je učvrstiti PP 201 SILICA LF Silikatnim dubinskim grundom. Brušene, prašnjave ili jako upojne podloge kao gipsane žbuke prethodno se tretiraju RÖFIX PP 301 HYDRO LF.

Priprema materijala

Kod ručne obrade vreću zamiješati mješačem sa zadanom količinom čiste vode do postizanja homogene mase. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.

Upute za ugradnju

Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim

materijalom. Konzistenciju nikada ne miješati samo s vodom. Na vanjske površine nanosi se završni sloj premaza: RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT silikatna vanjska boja ili RÖFIX PE 419 ETICS odnosno RÖFIX PE 519 PREMIUM silikonska boja. Žbukane površine treba izvoditi sukladno Tehničkom listu za žbukane površine na unutarnjim zidovima izdanom od strane njemačke Udruge Industrije gipsa iz Berlina, Izdanje 2011) i ÖNORM-i B3346:2012 u razredima kvalitete Q1 do Q3.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Ugradnja

Glet masu moguće je nanijeti zidarskom žlicom za stucco tehniku, prikladnom pumpom na mokro žbukanje ili Airless strojem za prskanje.

Općenito se nanosi u 2 sloja debljine nanosa od 1mm. Pri tome se prvi sloj treba nanijeti u nešto čvršćoj konzistenciji. Zbog dvoslojnog nanošenja postiže se ujednačena površina. Materijal nije prikladan za postavljanje keramičkih ploča velikog formata i teških prirodnih ploča. Moguće je postavljanje ploča malog formata u smanjenim zonama vlaženja (kao npr. stambeni prostori - kuhinje, WC) nakon dovoljnog stvrdnjavanja (najmanje 4 tjedna). U vlažnim zonama (kao npr. zone prskanja vode) vapnene žbuke nisu preporučljive. Za dobro reguliranje klime pogodni su parapropusni i CO₂ propusni premazi kao npr. RÖFIX PE 819 SESCO vapnena boja ili RÖFIX PI 233 ÖKOSIL odnosno PI 262 ÖKOSIL PLUS. Kod premazivanja vapnenih žbuka se treba obratiti pozornost na visoku paropropusnost i CO₂ propusnost. Prema tome se određuje i vrijeme stajanja/sušenja. Vrijeme sušenja silikatnih premaza: najmanje 4 tjedna. Obavezno koristiti nehrđajuću čeličnu zidarsku žlicu za stucco tehniku. Nakon sušenja površine može se gletati zidarskom žlicom za stucco tehniku. Nakon isušivanja površinu je moguće obraditi papirom za brušenje (brus papirom) kako bi se postigla iznimno glatka površina.

Skладиštenje

Skладиštiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % r.v.z.

RÖFIX Renofinish®

Univerzalna masa za renoviranje i gletanje

Certifikati



Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.