

TEHNIČKI LIST

RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalna završna žbuka na bazi NHL-a



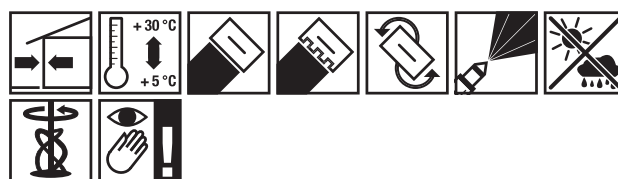
Područja primjene

Tvornički zamiješana plemenita žbuka prema EN 998-1. Mineralna, hidroforirana završna žbuka za kontakten toplinsko-izolacijske sustave, fasade i unutarnje zidove, na podložnim žbukama i impregniranim građevinskim pločama (npr. gips-karton). Za grubo i fino strukturiranje tehnikom češljanja, tehnikom strukturiranja gleterom, tehnikom strukturiranja po šablonama, filcanjem, razvlačenjem i dr. Mineralne završne žbuke na fasadama potrebno je premazati paropropusnim i vodoodbojnim sustavnim premazom. Na toplinsko-izolacijskim fasadama poželjno je to učiniti sustavnim fasadnim bojama koje sadrže biocide. Mineralne završne žbuke na fasadama potrebno je premazati paropropusnim i vodoodbojnim sustavnim premazom. Na toplinsko-izolacijskim fasadama poželjno je to učiniti sustavnim fasadnim bojama koje sadrže biocide.

Svojstva

- Primjenjiva u toplinsko-izolacijskim sustavima.
- Ekološki preporučljivo
- Visoka paropropusnost

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148496
EAN	9003304457946
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Granulacija	0-1,2 mm
Boja	standard
Potrošnja	pribl. 1,4 kg/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 6,5 L/jed.
Reakcija na požar	A1 EN 13501-1
Difuzija vodene pare	pribl. 20
Paropropusnost	Visoka paropropusnost

RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalna završna žbuka na bazi NHL-a

Šifra artikla	2000148496
Otpornost na povlačenje	$> 0,08 \text{ N/mm}^2$
Tlačna čvrstoća	$2,5 \text{ N/mm}^2$ (28 d)
Čvrstoća pri savijanju	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Toplinska vodljivost	pribl. $0,61 \text{ W/mK}$ za $P=50\%$ EN 1745:2002 pribl. $0,66 \text{ W/mK}$ za $P=90\%$ EN 1745:2002
Grupa morta	Plemenita žbuka CR-CS II - W2 EN 998-1
Debljina sloja	0-3,5 mm
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1414 kg/m^3
Temperatura podloge	$5-30 \text{ }^\circ\text{C}$
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.

Sastav

- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Vapno
- Dodaci za vodoodbojnost
- Bijeli cement (bez kromata)
- Dodaci za poboljšanje prionjivosti

Uvjeti obrade

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod $+5 \text{ }^\circ\text{C}$. Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Vapneno-cementne podložne žbuke na TIS se prema važećim smjernicama nanose u preporučenim debljinama i moraju biti suhe (sušenje min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu i duže). Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Na

vapneno-cementne podložne žbuke sljedeći slojevi ugrađuju se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja.

Vapnene podložne žbuke: Do tlačne čvrstoće od $1,5 \text{ N/mm}^2$ nanositi isključivo tankoslojno (začešljavanje samo do visine od 10 mm).

Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno

Lagane podložne žbuke: Izraditi pomoću RÖFIX

DESIGNPUTZ mase za izravnavanje

Toplinsko-izolacijske žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar®, Renoplus®)

Beton: Betonske površine potrebno je očistiti i ukloniti svu prašinu. Eventualne ostatke cementnih masa ukloniti mehanički. Onečišćenja poput oplatnih ulja, masnoća i voska uklanjaju se pomoću visokotlačnog parnog čistača.

Nakon sušenja završne žbuke nanijeti RÖFIX DESIGNPUTZ te izbjeći nastanak mjehurića.

TIS: RÖFIX EPS LIGHT, RÖFIX FIRESTOP, RÖFIX CORKTHERM 040, RÖFIX Purwall, RÖFIX Wofitherm

Massiv, RÖFIX Wofitherm Wood: Prikladno

Mineralna stara žbuka bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)

Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)

Organske stare žbuke: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)

Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Grundiranje s RÖFIX PP 301 HYDRO LF.

Gips-kartonske ploče: Priprema podloge s RÖFIX

Gika-Grund izolacijskim predpremazom sukladno tehničkom listu.

Gipsane-vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Vidi

RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalna završna žbuka na bazi NHL-a

poglavlje 4, Završne žbuke

Priprema podloge

Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga) prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti. Podloge koje se izrazito pjeskaju potrebno je prethodno pripremiti odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom (npr. RÖFIX 201 SILICA LF za vapneno-cementne žbuke ili RÖFIX PP 301 HYDRO LF za podloge koje sadrže gips i za vapneno-cementne podloge).

Priprema materijala

Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću prikladne miješalice (rotirajuća ručna miješalica). Miješati dok ne nastane homogena masa. Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25 °C. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijevanja granulacije.

Upute za ugradnju

Svježi mort ugraditi unutar 1 sata. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Kako bi se izjednačile eventualne neujednočenosti u boji uvjetovane postupkom ugradnje, vremenskim uvjetima ili zbog različite upojnosti podloge, potrebno je ugraditi dodatni završni sloj boje (RÖFIX silikatna vanjska boja, RÖFIX silikonska vanjska boja i sl.). Premazi se smiju nanositi tek nakon potpunog sušenja i stvrdnjavanja, tj. 7 - 10 dana nakon žbukanja, bolje 2-3 tjedna (ovisno o vremenskim uvjetima). Završne žbuke ne smiju se koristiti kao mase za izravnavanje. Prosječna debljina nanosa RÖFIX DESIGNPUTZ-a ne bi trebala prelaziti trostruku veličinu zrna, a u vanjskom području bi trebala biti min. 1,5 mm. Kod izvođenja pripreme grubog začesljavanja gdje je veličina nazubljenja gletera >10 mm nanositi npr. RÖFIX Unistar LIGHT pomoću RÖFIX S6 finog zupčastog gletera uzduž i poprijeko, kako bi se smanjilo naprezanje. Nakon toga zapuniti praznine s RÖFIX Designputz-om te još jednom začesljati zupčastim gleterom. Nazubljenja se mogu izvoditi do debljine od oko 20 mm. Geometrija česljanja u vanjskom području treba biti takva da omogućiti oticanje vode. RÖFIX

DESIGNPUTZ na vanjskim površinama potrebno je premazati RÖFIX fasadnim bojama, dok izolirane površine treba premazati RÖFIX fasadnim bojama koje su obogaćene biocidima. Dozvoljeno je dodavanje klasirane granulacije > 0,5 mm bez prašine u omjeru do 20% na licu mjesta. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Ostale građevinske dijelove (npr. staklo i alumini) do karbonatizacije treba konstrukcijski ili premazom zaštititi od slijevajuće kiše. Svi proizvodi koji sadrže cement i vapno vrlo su alkalni i mogu oštetiti navedene površine (stakla mogu postati neprozirna, alumini može postati mat).

Ugradnja

Ugradnja fine žbuke: nanijeti pomoću nehrđajuće čelične žlice/gladilice na podlogu u dva sloja. Nanijeti prvi sloj i prije nanošenja drugog sloja pustiti da se malo stvrdne. Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje. Strukturiranje tehnikom začesljavanja: nanijeti nehrđajućim finim gleterom u veličini zrna, nakon stvrdnjavanja nazubiti zupčastim gleterom. Nakon daljnjeg sušenja ispuniti lunkere. Ukloniti višak svježeg materijala pomoću zupčastog gletera. Strukturiranje fine žbuke: ravnomjerno nanijeti pomoću letve za filcanje ili spužvaste letve za zaribavanje. Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje.

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % r.v.z.

Certifikati



Opće napomene

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Bojenjem i toniranjem mogu nastati odstupanja od tehničkih karakteristika. Navedene vrijednosti su prosječne vrijednosti.

RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalna završna žbuka na bazi NHL-a

Prije premazivanja podloga koje ovdje nisu opisane, potrebno je konzultirati se s nama. Nijanse boja mogu se pri ponovnim narudžbama ili u odnosu na kartu boja neznatno razlikovati, eventualno je na gradilištu potrebno ispitati boju na uzorku površine. Podaci o vremenima sušenja i čekanja vrijede pri laboratorijskim uvjetima (+20 °C / 65 % r. vl.) i mogu se mijenjati ovisno o situaciji na gradilištu. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.