

TEHNIČKI LIST

RÖFIX 350

Masa za izravnavanje na bazi vapna



Područja primjene

Čista bijela vapnena glet masa za izradu glatkih površina u novogradnji i povijesnim građevinama weisse Kalkglätte zur Herstellung glatter Oberflächen im Neubau und in historischen Gebäuden. Ekološki i građevinsko-biološki najprikladnija za unutarnje prostore. Za mineralne, upojne podloge. Poželjno na vapnenim žbukama. Prema zahtjevima očuvanja povijesnih spomenika. Sito je prilagođeno izvornim povijesnim žbukama. Nije prikladno za naknadno postavljanje keramičkih pločica i primjenu u mokrim prostorijama.


Svojstva

- Visoka paropropusnost
- Glatka, mat površina
- Prirodna, ekološka sirovina
- Mogućnost brušenja

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148159
EAN	9003304151868
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	15 Kg/jed.
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Granulacija	0-0,2 mm
Potrošnja	pribl. 1,5 kg/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 18 L/jed.
Reakcija na požar	A1
Vodoupojnost	> 2 kg/m ² *min0,5
Otpornost na povlačenje	≥ 0,08 N/mm ²
Tlačna čvrstoća	1 N/mm ² (28 d) EN 1015-11
Čvrstoća pri savijanju	≤ 0,5 N/mm ²

RÖFIX 350

Masa za izravnavanje na bazi vapna

Šifra artikla	2000148159
Toplinska vodljivost	0,33 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,36 W/mK za P=90% EN 1745:2002
max. debljina sloja	4 mm
Specifična gustoća svježeg morta	EN 1015-11
Minimalna debljina žbuke	2 mm
ph vrijednost	13
Debljina sloja	2-4 mm
Nasipna gustoća	pribl. 740 kg/m ³
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1046 kg/m ³
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Koeficijent otpora difuziji vodene pare min	10
Koeficijent otpora difuziji vodene pare max	12

Sastav

- Ne sadrži organske komponente
- Vapno
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura zraka odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti prijeći +30 °C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana.

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština)

smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, potrebno ih je stručno učvrstiti/zapuniti na odgovarajući način. Podloga mora biti gruba i dobro navlažena. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 tj. SIA V242.

Priprema podloge

Slabije nosive, podloge koje se pjeskaju mogu se osvežiti/učvrstiti RÖFIX vapnenom vodom ili RÖFIX PP 201 SILICA LF silikatnim dubinskim predpremazom. Nenosive stare žbuke ili premaze potrebno je ukloniti. Podloga se mora navlažiti, jer u protivnom postoji opasnost pregaranja.

Priprema materijala

Jednu vreću polagano usuti u čistu vodu prema zadanoj količini vode. Ostaviti da dozrije oko 5–10 minuta. Miješati miješalicom dok se ne postigne masa bez grudica. Nanosi/poravnava se letvom ili gleterom. Radi bolje obradivosti, proizvod se može ostaviti da duže dozrijeva. Radi toga se zamiješana masa treba prekriti s malo vode.

ROEFIX 350

Masa za izravnavanje na bazi vapna

Upute za ugradnju

Neujednačenosti podloge nastale tijekom obrade materijala moguće je ukloniti nakon 3 do 5 dana sušenja brusnim papirom (granulacija 180x220). Izbjegavati prebrzo sušenje vapnenih žbuka. Prebrzo sušenje uzrokuje pukotine uslijed skupljanja. Za vezanje vapnenih žbuka potreban je ugljični dioksid iz svježeg zraka, a mora se osigurati da vlaga nesmetano prolazi. Treba obratiti pozornost na dostatno provjetravanje/prozračivanje prostorija (npr. ventilatori). Ovlaživači zraka zbog isušivanja nisu prikladni za nevezane vapnene žbuke (postoji opasnost od pojave pukotina) i ne smiju se koristiti. Konzistenciju nikada ne miješati samo s vodom. Ne koristiti na podlogama opterećenim vlagom i solima, u mokrim prostorijama i vanjskom području. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Ugradnja

Nanosi/gleta se gleterom u dva sloja u debljinama od 1-2 mm. Maksimalna ukupna debljina: 4mm. Kod premazivanja vapnenih žbuka, potrebno je obratiti pozornost na karbonatizaciju. Prema tome se određuje vrijeme sušenja premaza. Vrijeme sušenja prije nanošenja silikatnih premaza: min. 4 tjedna.

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe minimalno 12 mjeseci.

Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za

upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.