

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX FIRESTOP 019 (OB)

Топлоизолационни плочи от минерална вата с Aerogel



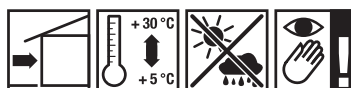
Области на приложение

Силно топлоизолационна, негорима изолационна плоскост от минерална вата с Aerogel (КТП 018) без покритие, в съответствие с EN13162. Паропрopusклива, силно топлоизолационна плоча за негорими топлоизолационни комбинирани системи за фасади. Подходяща за старо и ново строителство.

Свойства

- Силно топлоизолационна
- Силно паропрopusклива
- Висока шумоизолация

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000148469	2000148470	2000153384	2000148471
EAN	9003304447947	9003304493708	9003304447961	9003304447978
Опаковка				
Разфасовка	6,39 m ² /опак.	3,2 m ² /опак.	2,13 m ² /опак.	1,6 m ² /опак.
Единици на пале	12 Бр./опак.	6 Бр./опак.	4 Бр./опак.	3 Бр./опак.
Дължина	730 mm			
Ширина	730 mm			
Височина	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm
Дебелина на изолацията	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm
Реакция на огън	A2-s1, d0 EN 13501-1			
Дифузия на водни пари	ок. 5			
Коефициент на топлопроводност λD	0,018 W/mK EN 12667			
Якост на напречен опън	7 kPa			
Средна плътност	≤ 230 kg/m ³			
Температура на основата	5 °C			

RÖFIX FIRESTOP 019 (OB)

Топлоизолационни плочи от минерална вата с Aerogel

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C. Фасадните изолационни плочи да се пазят от навлажняване и по най-бързия начин да се армират.

Основа

Основата трябва да е чиста, здрава, суха, обезпрашена, товароносима и без изцветявания, разделителни вещества, синтеровани слоеве и замърсявания от всякакъв вид. Основата трябва да отговаря на националните изисквания за равнинност на незавършени строителни стени. Външните строителни елементи трябва да са сухи и защитени от покачваща се влага (хоризонтална хидроизолация). Основата да притежава якост на сцепление при опън от мин. 0,25 N/mm².

Предварителна обработка на основата

Предварителната обработката на основата трябва да се съгласува със зададените за нея изисквания и параметри. Груби остатъци от хоросан или бетон трябва да се отстранят. По-големи неравности на основата да се изравнят с подходяща мазилка. Неравности < 1 cm могат да се изравнят със слой лепило, нанесено по рамково-точков метод. Да се провери дали съществуващата мазилка е здрава, дали има кухини и дали е товароустойчива. Неустойчиви мазилки и покрития трябва да се отстранят. При необходимост основите се грундират. Да се провери съвместимостта на евентуално съществуващите мазилки с лепилото. Да се отстранят филмообразуващи изолиращи вещества (като кофражно масло и др.). Кредирани или пясъчливи повърхности се заздравят с дълбокопроникващ грунд или се премахнат.

Указания за обработка

RÖFIX изолационните плочи се залепват върху обработената основа от долу на горе, отвесно и съединени една с друга, равномерно и без отворени фуги. При лепенето плоскостите силно се притискат и приплъзват. С цел избягване на топлинни мостове, между плочите не трябва в никакъв случай да се оставят отворени или незапълнени с лепило фуги, да се съблюдава и за правилното и чисто полагане на плочите. Да не се допуска образуването на кръстосани фуги. Минималното отклонение на изолационните плочи, както и размерът на останалите парчета да бъдат съобразени съгласно съответните специфични, нормативни изисквания на всяка държава, съотв. съгласно изискванията на националните търговски асоциации. При отворите на сградите изолационните плочи се изрязват. Неравностите се шлайфат с дъска или шлайф за топлоизолационни плочи. Връзките към строителните елементи с различен коефициент на линейно разширение се изпълняват с подходящ свързващ профил, съответно с уплътнителна лента за фуги, като устойчиво на ударни дъждове уплътнение на изолационния материал. Евентуални неравности или открити фуги се запълват с изолационни ленти. Съществуващите дилатационни фуги в сградите трябва да се поемат от дилатационни профили в ТИС. След достатъчно време за изсъхване (ок. 36 часа) може да се започне с механичното натоварване на фасадата (шлайфане или дюбелиране). Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

Начин на обработка

Лепене на плочите (buttering floating): Плочите се залепват пълноплощно върху вече подготвената основа. Системното лепило се нанася пълноплощно на ленти върху основата, приглася се, след което се разнася с назъбена маламашка с размер 10x18 mm. При лепенето плочите се притискат леко с плавни движения. Разрезите могат да се извършат с машина за рязане на EPS (напр. Isoboy Optima с трион) или с подходящ ръчен трион. Да се спазват действащите национални законови разпоредби в тази област, както и валидните указания за обработка (напр. DIN 55699 Обработка на ТИС, съотв.

RÖFIX FIRESTOP 019 (OB)

Топлоизолационни плочи от минерална вата с Aerogel

ÖNORM B6400-1 и др). При употребата на тъмни цветове с коефициент на светлочувствителност < 25% върху топлоизолационни системи, да се спазва инструкцията RÖFIX SycoTec. Препоръка за инструмент за рязане: RÖFIX ISOBOY OPTIMA или RÖFIX ISOBOY TYP M-90/45°-R. Универсален режещ инструмент с ръчен трион.

Съхранение

Да се съхранява на сухо и да се пази от повреждане.
Срок на годност: min. 12 месеца.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.