



# RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

Silikatna unutrašnja boja

## Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

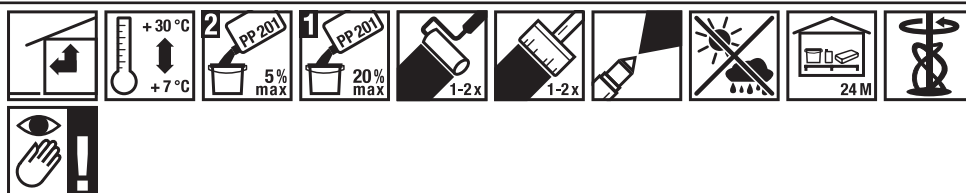
## Područja primjene:

Tvorički zamiješana, paropropusna, visokopokrivna izrazito bijela silikatna boja za unutarnje zidove otporna na brisanje.  
Za sve uobičajene podloge zidova i stropova, npr. u uredima, dnevnim boravcima, spavaćim sobama, kuhinjama, kupanicama i podrumima.  
Posebno prikladna za nepremazane, mineralne podloge, stare silikatne premaze i grube stare tapete.  
Fiziološki neškodljiva boja koja ne sadrži otapala ni konzervanse. Prikladna za ekološku primjenu. Zahvaljujući ekološkim sastojcima posebno je prikladna za osjetljive prostore i osobe, kao što su bolnice, vrtići, starački domovi ili trgovine hranom.  
Funkcionira i na gips - kartonskim pločama i organskim podlogama.

## Svojstva:

- Bez rastvora, konzervansa, omekšivača, biocida
- Mineralno: Prirodno djelovanje protiv plijesni (alkalno), paropropusno (V1 - visoka gustoća strujanja vodene pare > 150 g/(m<sup>2</sup>d) - prema EN 1062-1), negorivo.
- ekološki preporučljivo
- Eko-sastav: održiva proizvodnja i korištenje mineralnih sirovina za okolinu alergičara, dječje sobe, škole itd.

## Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000148379
NAV šifra:	142071
Vrsta pakovanja	
Jedinica po paleti	24 Jed/pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed
Boja	bijela
Potrošnja	oko 0,15 l/m <sup>2</sup> /prem.
Specifična težina	1,51 kg/l
sd-vrijednost	oko 0,01 m
pH-vrijednost	oko 11
VOC kategorija	A
VOC sadržaj	max. 30 g/l
VOC udio	1 %
Omjer kontrasta	Klasa 1, kod 6 m <sup>2</sup> /L (EN 13300)
Otporno na mokro zaribavanje	Klasa 2 (EN 13300), „otpornost na brisanje“ (DIN 53778)
Stepen sjaja	mat bez sjaja
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Temperatura podloge	> 8 - < 25 °C



# RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

Silikatna unutrašnja boja

---

<b>Sastav:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vezivo: Kalij - vodeno staklo („silikat“) s organskim dodacima manjim od 5% prema DIN 18363 2.4.1</li><li>• Pigmenti: titan - dioksid, tinjac, kalcij - karbonat, aluminijev silikat</li><li>• Punila: kalcij - karbonat, silikati, mramorno brašno</li><li>• Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpjenjivači</li></ul>
<b>Uslovi obrade:</b>	<p>Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod +8 °C. Vrijeme sušenja zavisi o uslovima na gradilištu. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko . 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno sušenje i opteretivost sloja nakon oko 3 dana.</p> <p>Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih uticaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha itd.</p>
<b>Podloga:</b>	<p>Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta.</p> <p>Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.</p> <p>Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno poštivanje vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.</p> <p>Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima.</p>

---



# RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

Silikatna unutrašnja boja

## Priprema podloge:

**Beton::** Betonske površine moraju biti suhe, nosive, očetkane i bez prašine. Eventualne nakupine cementa mehanički otkloniti. Onečišćenja svih vrsta, poput ostataka oplatnog ulja, masnoća, voska i taloga ispušnih plinova (promet!) ukloniti uređajem na paru. Manji nedostaci mogu se ukloniti s RÖFIX masom za izravnavanje. Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Jako alkalne površine moraju se fluatirati sa prikladnim nagrizzajućim sredstvom, npr. RÖFIX PP 215 FLUAT. Jako upijajuće površine prethodno se tretiraju s RÖFIX PP 201 SILICA LF. Nove površine krečnog maltera mogu se direktno premazivati nakon stajanja od 3 do 4 sedmice.

**Cementni i krečno-cementni malteri prema EN 998-1 (pritisna čvrstoća  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ ):** Izričito se preporučuje prethodna priprema podloge dubinskim pretpremazom. Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Gipsani i gipsano-krečni malteri prema EN 13279 (pritisna čvrstoća  $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ ):**

Eventualne slojeve sintera, onečišćenja i prašinu u potpunosti otkloniti. Gipsane podloge moraju biti suhe, nosive i bez prašine. Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti sa vodom u skladu sa upojnošću podloge (proizvod je spreman za upotrebu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razrijeđeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Glineni materijali:** Čišćenje površina za premazivanje i pretpremazivanje s RÖFIX PP 201 SILICA LF. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Gips - kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa:**

Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti sa vodom u skladu sa upojnošću podloge (proizvod je spreman za upotrebu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razrijeđeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice, itd.):** Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti sa vodom u skladu sa upojnošću podloge (proizvod je spreman za upotrebu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razrijeđeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije:**

**Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi:** Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi silikonske smole:**

**Glineni premazi i nenosive tapete:** Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Nosive tapete:** Nebojane tapete od grubih vlakana mogu se premazivati bez prethodnog tretmana. Kod reljefnih, ili utisnutih papirnih tapeta potrebno je isprobati na uzorku. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Mješovite podloge, male površine novih maltera (npr. popravci, špahtlane pukotine, omalterisane i izravnane površine, novi el. vodovi):** Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Opcionalno (nije obvezno): RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razrijeđeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Boje i malteri napadnuti plijesnima:** Kod pojave plijesni izričito preporučujemo postojane i 100 % ekološke RÖFIX RENOPOR-sisteme saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom



# RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

Silikatna unutrašnja boja

tehničkom listu može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mjere koje otklanjaju uzrok nastajanja problema s plijesnima (Renopor).  
**Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera itd.:** Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod fleka od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaza RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko fleke ne prodiru kroz pretpremaz, moguće je nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.

<b>Priprema podloge:</b>	Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova potrebno je pokriti (zaštiti). Svježe mrlje od boje treba ukloniti vlažnom krpom ili vodom. Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti s opojnošću podloge. Podloga mora upiti dubinski predpremaz - ne smiju se formirati sjajni slojevi, odnosno ne smije se formirati film.
<b>Priprema materijala:</b>	Temeljni premaz: razrijediti s maks. 20% RÖFIX PP 201 SILICA LF. Završni premaz: razrijediti s maks. 5 % RÖFIX PP 201 SILICA LF. Proizvod i kod jačeg razrijeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivenost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.
<b>Ugradnja:</b>	Nanijeti u izdašnoj količini te ravnomjerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Temeljne i međupremaze razrijediti s maks. 20% PP 201 SILICA LF, završne premaze s maks. 5 % PP 201 SILICA LF. Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje. Airless-nanos: ugao špricanja/mlaznica/tlak špricanja – 50°/0,026"/~170 bar. Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.
<b>Upozorenja:</b>	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list. Držati dalje od dohvata djece. Ukoliko dođe do kontakta s očima ili kožom, odmah temeljito isprati vodom. Ako se materijal nanosi špricanjem, ne udisati aerosol koji nastaje prilikom obrade. Ne izlijevati u vodu, odvođe ili tlo. Detaljne informacije potražite u sigurnosno-tehničkom listu. Reciklirati samo potpuno prazne kante. Deklaracija („Abfallschlüssel“, „Ključ otpada“) pri odlaganju prema AVV (Europske odredbe). Mjere prve pomoći u skladu sa sigurnosno-tehničkim listom.
<b>Upute za ugradnju:</b>	Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.
<b>Skladištenje:</b>	Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.
<b>Deklaracija:</b>	





# RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

Silikatna unutrašnja boja

---

## Opšte napomene:

Ovim listom svi prijašnji podaci postaju nevažeći.

Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.ba](http://www.roefix.ba) ili zatražite u našim poslovnica.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podliježu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osigurana stalna, ujednačena kvaliteta.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovdje nisu opisane nužno se konsultovati s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % rvz) i mogu se mijenjati u zavisnosti o uslovima na gradilištu.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi RÖFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu.

Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konsultovati se s našim stručnjacima.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.