

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX Renofino®

Univerzalna fina žbuka za renoviranje



#### Područja primjene

Mineralna fina žbuka za renoviranje s univerzalnim područjima primjene. U jednom sloju moguća debljina nanosa od 1 do 10 mm. Fina žbuka na mineralnim podlogama kao npr. vapneno-cementna žbuka, vapneno-gipsana žbuka, nosiva stara žbuka, beton i suhe građevinske ploče. Za obradu nosivih, alkalno otpornih žbuka na bazi umjetnih smola i starih premaza. PREMIUM Sustav za inovativno oblikovanje fasade Nije komponenta kontaktnih toplinsko-izolacijskih sustava. Nije za primjenu u podnožju fasade i u području prskanja vode. Nije prikladno za lijepljenje toplinsko-izolacijskih ploča. Za obradu nosivih starih žbuka (isto tako i alkalno postojanih žbuka na bazi umjetnih smola) i nosivih starih premaza boje (isto tako i alkalno postojanih disperzivnih premaza) kao i pukotina koje nisu uzrokovane statikom. Za mineralne, upojne podloge. Poželjno na vapnenim žbukama.


#### Svojstva

- Izvrsna obradivost
- Završna žbuka fine strukture
- Dobra prionjivost
- Minimalno skupljanje

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148464
EAN	9003304446636
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Granulacija	0-0,8 mm
Izbor boja	prirodno bijela
Potrošnja	pribl. 1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 7,5 L/jed.
Reakcija na požar	A1
Vodupojnost	≥ 0,4 kg/m <sup>2</sup> *min0,5
Difuzija vodene pare	≤ 10

# RÖFIX Renofino®

Univerzalna fina žbuka za renoviranje

Šifra artikla	2000148464
Paropropusnost	Visoka paropropusnost
Otpornost na povlačenje	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Tlačna čvrstoća	$3 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Čvrstoća pri savijanju	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Toplinska vodljivost	pribl. $0,45 \text{ W/mK}$ za P=50% EN 1745:2002 pribl. $0,49 \text{ W/mK}$ za P=90% EN 1745:2002
E - modul	pribl. $3500 \text{ N/mm}^2$
max. debljina sloja	10 mm
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. $1700 \text{ kg/m}^3$
Minimalna debljina žbuke	1 mm
Grupa morta	GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1
pH vrijednost	12
Debljina sloja	0-2 mm
Nasipna gustoća	pribl. $1400 \text{ kg/m}^3$ B 3345
Specifični toplinski kapacitet	pribl. $1 \text{ kJ/kg K}$
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. $1379 \text{ kg/m}^3$
Temperatura podloge	$5-25 \text{ }^\circ\text{C}$
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.

## Sastav

- Disperzivno vezivo
- Vapno
- Udio organskih tvari <5%
- Bijeli cement (bez kromata)
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

## Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod  $+5 \text{ }^\circ\text{C}$  niti premašiti  $+30 \text{ }^\circ\text{C}$ . Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana.

## Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, potrebno ih je stručno učvrstiti/zapuniti na odgovarajući način. Prikladno za nanošenje na beton, podložnu žbuku i žbukane nosive ploče (npr. gipskartonske ploče i sl.). Prije naknadne obrade novoizrađenih betonskih površina treba proteći najmanje 3 mjeseca.

# RÖFIX Renofino®

Univerzalna fina žbuka za renoviranje

## Priprema podloge

---

Nenosive stare žbuke ili premaze potrebno je ukloniti. Kod podloga koje su dobro očišćene i suhe nije potreban vezivni most. Organske podloge se čiste vodenim mlazom, ali ne pod visokim tlakom. Nakon čišćenja vodenim mlazom pridržavati se vremena sušenja (oko 10 dana ovisno o vremenskim uvjetima). Ako se površina ipak čisti mlazom vode pod visokim tlakom, vrijeme sušenja se produžuje. Slabo nosive, pješćane podloge potrebno je učvrstiti PP 201 SILICA LF Silikatnim dubinskim grundom. Brušene, prašnjave ili jako upojne podloge kao gipsane žbuke prethodno se tretiraju RÖFIX PP 301 HYDRO LF.

## Priprema materijala

---

Kod ručne obrade vreću zamiješati mješačem sa zadanom količinom čiste vode do postizanja homogene mase. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.

## Upute za ugradnju

---

Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Na vanjske površine nanosi se završni sloj premaza: RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT silikatna vanjska boja ili RÖFIX PE 419 ETICS odnosno RÖFIX PE 519 PREMIUM silikonska boja. Žbukane površine treba izvoditi sukladno Tehničkom listu za žbukane površine na unutarnjim zidovima izdanom od strane njemačke Udruge Industrije gipsa iz Berlina, Izdanje 2011) i ÖNORM-i B3346:2012 u razredima kvalitete Q1 do Q3. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

## Ugradnja

---

Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom. Optimalno bi bilo da se materijal aplicira u 2 sloja min.

debljine 1mm (svaki sloj). Prvi sloj trebao bi biti u nešto gušćoj konzistenciji. Ugradnjom u dva sloja postiže se ujednačenija površinska struktura materijala.

Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.

Nakon nanošenja poravnati letvom.

Materijal nije prikladan za postavljanje keramičkih ploča velikog formata i teških prirodnih ploča. Moguće je postavljanje ploča malog formata u smanjenim zonama vlaženja (kao npr. stambeni prostori - kuhinje, WC) nakon dovoljnog stvrdnjavanja (najmanje 4 tjedna). U vlažnim zonama (kao npr. zone prskanja vode) vapnene žbuke nisu preporučljive. Za dobro reguliranje klime pogodni su parapropusni i CO<sub>2</sub> propusni premazi kao npr. RÖFIX PE 819 SESCO vapnena boja ili RÖFIX PI 233 ÖKOSIL odnosno PI 262 ÖKOSIL PLUS. Kod premazivanja vapnenih žbuka se treba obratiti pozornost na visoku paropropusnost i CO<sub>2</sub> propusnost. Prema tome se određuje i vrijeme stajanja/sušenja. Vrijeme sušenja silikatnih premaza: najmanje 4 tjedna. Žbuka se u posljednjem sloju može direktno izvoditi kao filcana žbuka prikladnim alatom za filcanje.

## Skladištenje

---

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % r.v.z.

## Opće napomene

---

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe

## RÖFIX Renofino®

Univerzalna fina žbuka za renoviranje

obavezno pročitati sigurnosne listove.  
Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu  
utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.