

TEHNIČKI LIST

RÖFIX Poly LIGHT

Malter za lepljenje i armiranje



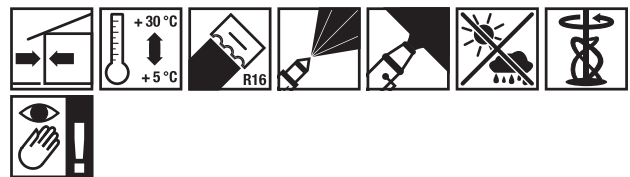
Područja primene

Mineralni, beli lepljivi i armaturni malter pogodan za upotrebu sa termoizolacionim pločama od polistirena (EPS-F), mineralne vune, mekih drvenih vlakana (HWF) i čvrste poliuretanske pene (PUR/PIR). Za armirajuće slojeve debljine 5 mm (zadana debljina nanosa ZDN). Kategorija upotrebe: II prema ETAG 004. Za lepljenje i armiranje izolacionih ploča za podnožje (EPS-P/XPS-R/EPS-S). Sistem maltera ispod razine terena od vlage se zaštićuje materijalom RÖFIX OPTIFLEX. Zaštita od vlage ugrađuje se iznad linije terena.



Karakteristike

- Univerzalna upotreba
- Izvanredna obradivost
- Dugo otvoreno vreme

Ugradnja



Tehnički podaci

Br. art.	2000154806	2000152609
EAN	9003304460083	9003304460090
Ambalaža		
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed.	1000 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	
Granulacija	0-1,2 mm	
Potrošnja	oko 1,1 kg/m ² /mm oko 3,5 kg/m ² (lepljenje) oko 4,5 kg/m ² (armiranje)	
Napomena o potrošnji	Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje.	
Izdašnost	oko 22,5 L/jed.	oko 900 L/jed.
Jedinica potrebne količine vode	oko 7,25 L/jed.	oko 290 L/jed.
Reakcija na požar	A2-s1, d0 EN 13501-1	
Vodoupojnost	< 0,5 kg/m ² *min0,5	
Difuzija vodene pare	oko 20	

RÖFIX Poly LIGHT

Malter za lepljenje i armiranje

Br. art.	2000154806	2000152609
Čvrstoća na pritisak	5 N/mm ² (28 d) EN 1015-11	
Čvrstoća pri savijanju	≥ 2 N/mm ²	
Toplotna provodljivost	0,45 W/mK EN 1745:2002 0,49 W/mK EN 1745:2002	
E - modul	oko 4000 N/mm ²	
Vreme sušenja	oko 24 h	
Minimalna debljina maltera	3 mm	
Debljina sloja	0-5 mm	
Otpornost na udarce	> 3 J	
sd-vrednost	oko 0,1 m	
Spec. kapacitet toplote	oko 1,11 kJ/kg K	
Nasipna gustina suvog maltera	oko 1210 kg/m ³	
Temperatura podloge	5-25 °C	

Sastav

- Visoko vredni lomljeni krečnjak
- Laki dodatak (organski)
- Beli cement (bez hromata)

Uslovi obrade

Za vreme ugradnje i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da padne ispod +5 °C.

Sve do potpunog sušenja, materijal treba da se zaštiti od smrzavanja, prebrzog sušenja (direktnog sunca, vetra) i naknadnog vlaženja (kiše).

Podloga

Podloga mora da bude suva, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađ, alge, iscvetavanja itd.

Priprema podloge

Razdelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje itd.) potrebno je ukloniti. Peskovite površine ili površine koje se kredaju potrebno je učvrstiti dubinskim predpremazom ili ukloniti. Na starim i nenosivim podlogama toplotno-izolacione ploče je potrebno pričvrstiti tiplovima.

Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala izmešati rotirajućim ili prisilnim mešačem sa definisanom količinom vode. Mešati dok smesa ne postane homogena. Vreme ručnog mešanja oko 2 do 3 minuta. Nakon mešanja ostaviti da sazreva 10 minuta. Zatim još jednom kratko promešati.

Uputstva za ugradnju

Dozvoljeno je mehaničko opterećivanje termoizolacionih panela (npr. tapkanje letvom za izravnavanje, brušenje ili tiplovanje) tek nakod dovoljnog stvrdnjavanja lepka. Material dostiže ovu zrelost na minimalnoj temperaturi građevinskog elementa od cca. +15 °C nakon pribl. 2 dana (važi i za slabo

RÖFIX Poly LIGHT

Malter za lepljenje i armiranje

upijajuće podloge kao što je beton). Gradjevinski elementi čija je minimalna temperatura između +5 °C, a ispod +15 °C usporavaju brzinu očvršćavanja lepka za minimalno 1-2 dana, čak i po neprekidnom lepom i toplom vremenu. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakovanja i ne mešati sa novim materijalom. Sveže pripremljen malter se mora postaviti i u potpunosti iskoristiti u roku od 2 sata. Detaljna uputstva se mogu naći na posebnim bezbednosnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednosni list.

Ugradnja

Lepljenje izolacionih ploča: malter za lepljenje se nanosi metodom ivično-tačkastog nanošenja ($\geq 40\%$ površine za lepljenje), u trakama širine oko 5 cm i visine 2 cm. Kod ravnih podloga i jednostrano zaštićenih izolacionih ploča od mineralne/kamene vune (lamela), lepak se zupčastim gleterom može naneti i umasirati na poledinu izolacionih ploča.

Armiranje izolacionih ploča: 2 - 3 dana nakon lepljenja nanosi se armirajući sloj (zavisno od vremenskih uslova i tiplovanju) u debljini od 3-5 mm i ravnomerno raspodeliti letvom ili zupčastim gleterom (RÖFIX R16) po površini te pročešljati (nazubiti) zupčastom stranom gletera, radi postizanja odgovarajuće debljine armirajućeg sloja. Nakon sušenja od 5-7 dana (zavisno od vremenskih uslova, kod hladnog/vlažnog vremena vreme sušenja se produžuje) može se naneti odgovarajući završni sloj. Proizvod se može nanositi u debljini od 3 do 5 mm. Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) pre obrade prekriti, radi zaštite od prljanja i oštećenja. Pokrentne fugne: konstruktivne i dilatacione fugne ne smeju se malterisati. U spoljašnjem području se fugne moraju preneti na TIS ugradnjom odgovarajućih profila. Nakon protekla vremena stajanja/sušenja, zavisno od vrste profila, može se započeti sa stručnim fugovanjem. Kod primene završnih slojeva tamnih tonova sa stepenom refleksije $<25\%$ VOSS na TIS-u, obratiti pažnju na RÖFIX SycoTec smernice za ugradnju.

Skladištenje

Skladištiti na suvom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 meseci, prema direktivi 1907/2006/EZ privitak XVII na +20 °C, 65 % r.v.v. Datum proizvodnje štampan na ambalaži.

Pravne i tehničke napomene

Kod ugradnje naših proizvoda treba obratiti pažnju na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Opšte napomene

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu. RÖFIX proizvodi, kao i sve sadržane sirovine, podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uslovima.