

## TEHNISKĀ DATU LAPA (TDL)

### KREISEL A 240

Elastīgs armēšanas maisījums



#### Piemērošanas jomas

Maisījums, paredzēts putuplasta un minerālās akmens vates plākšņu armēšanai, izgatavots uz minerālo saistvielu, minerālo pildvielu un modifikatoru bāzes. Sajaukts ar ūdeni, tas kļūst par viendabīgu, pelēku līmējošu un izlīdzinošu masu. Sacietējis tas ir izturīgs pret ūdeni un salu, caurlaidīgs tvaikiem, labi pieķeras pie pamatnes, elastīgs un hidrofobisks. Izmantojams armējošā slāņa veidošanai, iestrādājot armēšanas sietu siltumizolācijas sistēmās KREISEL Wärmedämm-System – PS/MW.


#### Īpašības

- Ļoti laba adhezija ar siltumizolācijas plāksnēm
- Īpaši elastīgs un ilgmūžīgs
- Triecienizturīgs
- Izturīgs pret salu un mitrumu
- Zema ūdens uzsūkšana
- Īpaši tvaiku caurlaidīgs
- Nodrošina stabilu pamatu krāsošanai vai apmetumam

#### Apstrāde



#### Tehniskie dati

Preces numurs	4779026370225
EAN	4779026370225
Iepakojums	
Daudzums uz vienību	25 kg/Gab.
Vienība uz paletes	42 Gab./Pal.
Graudainība	0-0,5 mm
Krāsa	Pelēks
patēriņš	5 kg/m <sup>2</sup>
Stiepes līmes izturība	≥ 0,25 N/mm <sup>2</sup>
Izlietošanas laiks	ca. 3 h
Pamatnes temperatūra	5-25 °C

## KREISEL A 240

Elastīgs armēšanas maisījums

### Materiāla bāze

---

- Minerālās saistvielas
- Minerālie piedevas
- Sintētiska šķiedra

### Apstrādes nosacījumi

---

Darbus veic, ja apkārtējās vides temperatūra nav zemāka par +5 °C un nav augstāka par +25 °C. Pārklāto virsmu 3 dienas nepieciešams sargāt no lietus un sala. Līmēšanas - armēšanas maisījuma žūšanas laiks, atkarībā no slāņa biezuma, labvēlīgos laikapstākļos – aptuveni 72 stundas. Nelabvēlīgos laikapstākļos (zemāka temperatūra, lielāks relatīvais gaisa mitrums) maisījuma žūšanas laiks pagarinās.

### Substrāts

---

Virsmai jābūt sausai, gludai, tīrai un stingrai. Pieļaujamās pamatnes nelīdzenības līdz 1 mm.

### Apstrāde

---

Ja pielīmēto putuplasta plāksņu virsma nav līdzena, tā jānoslīpē. Minerālās vates plāksnēm jābūt salīmētām vienmērīgā plaknē, un, ja nepieciešams, tās jānoīdžina, izmantojot griešanu. Sauso 25 kg maisījumu sajauc ar aptuveni 6,5 l ūdens līdz viendabīgai masai. Pēc 5–10 minūtēm maisījumu vēlreiz rūpīgi samaisa. Sagatavotais maisījums jāizlieto 3–4 stundu laikā (pie +20 °C maisījuma temperatūras). Pirms armēšanas sieta iestrādes darbiem (īpaši minerālvates gadījumā) ieteicams viegli piespiežot uzklāt plānu armēšanas maisījuma kārtu uz plāksņu virsmas. Uz pielīmētām un ar tapiņām nostiprinātām plāksnēm tiek uzklāts sagatavotais maisījums (ar gludo špakteles malu, spēcīgāk piespiežot, tiek uzklāts plāns armējošā maisījuma saistvielas slānis). Virs tā ar 8–12 mm zobaino špakтели uzreiz izklāj nākamo armējošā maisījuma slāni. Zobu dziļums tiek izvēlēts atkarībā no nepieciešamā slāņa biezuma un uzklāšanas veida. Armēšanas auduma joslas pārklājas aptuveni 10 cm. Špaktelē tā, lai armēšanas audums būtu pilnībā pārklāts ar maisījumu. Siets jānovieto armēšanas slāņa augšējā trešdaļā (ja kopējais slāņa biezums ir 5 mm) vai vidū (ja slāņa biezums ir 3 mm). Pēc maisījuma pilnīgas izžūšanas iespējami turpmākie fasādes apdares darbi. Pēc darba instrumentus izmazgāt

ūdenī.

### Uzglabāšana

---

Uzglabāt sausās telpās, pasargājot no mitruma. Maisi jālieto labi noslēgti. Vislabāk izmantot 12 mēnešu laikā.

### Vispārīga informācija

---

Mēs uzņemamies atbildību par mūsu produkta kvalitāti un piemērotību lietošanai atbilstoši paredzētajam mērķim. Sniedzot darbu izpildes metodiku, mēs balstāmies uz testiem un praktiskajām prasmēm. Tomēr tas ir tikai vispārējas norādes un ieteikumi, kas negarantē paveikto darbu kvalitāti, jo atsevišķos gadījumos ir nepieciešams izvērtēt objekta būvnieciskās-fizikālās īpašības, kā arī mēs nevaram ietekmēt darbu izpildi. Tāpēc, veicot darbus, ir svarīgi pareizi novērtēt situāciju un, ja nepieciešams, pašiem veikt testus.

Visi šajā produkta datu lapā norādītie tehniskie dati ir noteikti laboratorijas apstākļos.