

TECHNICKÝ LIST

GLATTER GIPSPUTZ 651L PLUS

Strojová sadrová omietka so zvýšeným stupňom hladkosti



Oblasť použitia

Malta na strojovú výrobu hladkých sadrových omietok pre interiéry obytných budov, priemyselných budov, verejných budov, nemocníc, škôlok, škôl a hotelov. Táto omietka je ideálnym riešením na výrobu jednovrstvových omietok s vysokým stupňom hladkosti. Pri správnej aplikácii nevyžaduje dohľadanie. Vhodná na mechanické alebo ručné nanášanie ako podkladu pod farby alebo štuky na steny a stropy z pórobetónu, keramických prvkov (tehly, tvárnice), vápennopieskových tehál, betónu. Na použitie na stenách a stropoch vo všetkých typoch miestností vrátane kúpeľní a v kuchyniach s bežnou vlhkosťou vzduchu.

Vlastnosti

- Dokonale hladký povrch
- Ľahká spracovateľnosť
- Vysoká adhézia
- Nízka spotreba
- Ekologická
- Flexibilná

Spracovanie



Technické údaje

Číslo tovaru	39564	2000957784
Balenie		
Množstvo v balení	30 kg/balenie	
Zrornosť	0-1,2 mm	
Farba	biela	
Spotreba	0,8 kg/m ² /mm	cca. 0,8 kg/m ²
Množstvo vody	cca. 19,5 L/balenie	
Reakcia na oheň	A1	
Pevnosť v tlaku	≥ 2 N/mm ²	
Pevnosť v ťahu pri ohybe	≥ 1 N/mm ²	
Čas tuhnutia	cca. 10 dni	
Hrúbka vrstvy	5-25 mm	
Doba spracovania	240 min	

GLATTER GIPSPUTZ 651L PLUS

Strojová sadrová omietka so zvýšeným stupňom hladkosti

Číslo tovaru	39564	2000957784
Tip na dobu spracovania	na prvé hladenie	

Materiálové zloženie

- Stavebná sadra
- Vápenný hydrát
- Perlit
- Aditíva
- Prídavok kremičitého piesku

Podmienky spracovania

Počas spracovania a schnutia materiálu nesmie teplota vzduchu a podkladu klesnúť pod +5 °C a vystúpiť nad +25 °C. S omietaním začať až po usadení, zmrazení a vyschnutí stien a betónových prvkov. U betónových podkladov je predpokladaná doba zrenia min. 8 týždňov (za optimálnych podmienok > +15 °C) Doba schnutia stien je min. 4 týždne. Podklad pod omietky musí byť odolný, pevný, nedeformovateľný s primeranou vlhkosťou v závislosti od murovacích prvkov.

Podklad

Podklad musí byť čistý a vhodne pripravený. Podklad očistiť od prachu, sadzí, mastnoty alebo iných antiadhézných prostriedkov, ktoré spôsobujú zníženie príľnavosti.

Pálené a dierované tehly: Na základný náter použite GRUNTOLIT-K 311 alebo EXPERT GRUNT DO ŠCIAN 315 vo vhodnom riedidle alebo EXPERT GOTOWY GRUNT DO ŠCIAN 317.

Betón: upraviť GRUND 310 BETONKONTAKT.

Pórobetón: Na základný náter použite GRUNTOLIT-K 311 alebo EXPERT GRUNT DO ŠCIAN 315 vo vhodnom riedidle alebo EXPERT GOTOWY GRUNT DO ŠCIAN 317.

Silikátové tvárnice: Na základný náter použite GRUNTOLIT-K 311 alebo EXPERT GRUNT DO ŠCIAN 315 vo vhodnom riedidle alebo EXPERT GOTOWY GRUNT DO ŠCIAN 317.

Príprava podkladu

Rôzne druhy podkladu, inštalačné drážky a miesta vystavené vyššiemu namáhaniu je nutné vystužiť sklotextilnou mriežkou. Kovové časti, ktoré môžu prísť do kontaktu s omietkou, je potrebné chrániť pred koróziou.

Príprava výrobku

Suchú zmes postupne vsypávať do nádoby s odporúčaným množstvom vody (pitná voda alebo voda podľa EN 1008), zamiešať ručne alebo elektrickým miešadlom s nízkymi otáčkami na homogénnu zmes bez hrudiek. Zmes nechať stáť cca 5 min a znova dôkladne premiešať. Konzistencia je správna, ak pri nanášaní nerezovým hladítkom pod uhlom, zmes z hladítka nesklzáva. Spôsob aplikácie - strojové nanášanie: suchú zmes vsypať do zásobníka omietacieho stroja. Nastaviť hladinu dávkovanej vody, aby sa dosiahla správna konzistencia malty vytlačenej zo striekacieho zariadenia omietacieho stroja. V prípade potreby, v závislosti od podmienok na stavbe, množstvo vody skorigovať. Zatuhnutý alebo už vytvrdnutý materiál nemiešať znova s vodou alebo s čerstvou zmesou.

Spracovanie

Omietku nanášať v odporúčanej hrúbke a hneď po nanesení zarovnať H latou, na začiatku tuhnutia zrovnať druhýkrát sťahovacou trapézovou latou. V záverečnej fáze tuhnutia omietku navlhčiť hladítkom so špongiou. Po zmatnení zdrsneného povrchu finálne zahľadiť (zagľetovať) ocelovým hladítkom. V prípade plánovania ďalšej povrchovej úpravy na omietke (omietka musí byť dokonale vyschnutá) napr. lepenie obkladu, nanosenie stierky atď., povrch zdrsniť (napr. zaškrabaním), aby sa zlepšila adhézia. Povrch omietky nehladiť, ak sa má použiť ako podklad pod keramické obklady.

GLATTER GIPSPUTZ 651L PLUS

Strojová sadrová omietka so zvýšeným stupňom hladkosti

Poznámky

Po ukončení prác je dôležité vetranie miestností. Hrúbka vrstvy na strope by nemala presiahnuť 15 mm. Vetranie miestnosti je obzvlášť dôležité pri práci v chladnom období, aby malta netvrdla v podmienkach vysokej vlhkosti vzduchu. Môže to poškodiť omietku. Nezviazaná alebo mokrá omietka sa nesmie nechať zamrznúť, čo by malo za následok jej odlupovanie alebo zničenie. Na urýchlenie schnutia omietok možno použiť ventilátory a ohrievače. Nepoužívať plynové ohrievače a nesmerovať prúd horúceho vzduchu priamo na povrch omietky. Hrúbka vrstvy nad elektrickými rozvodmi by mala byť väčšia ako 5 mm.

Skladovanie

Max. 6 mesiacov od dátumu výroby, na suchom mieste v nepoškodenom pôvodnom obale (dátum výroby je uvedený na obale).

Všeobecné informácie

Tento technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Informácie uvedené v tomto technickom liste predstavujú naše terajšie poznatky a praktické skúsenosti. Údaje samotné nepredstavujú žiadny právny vzťah alebo iné vedľajšie záväzky. V zásade nezbavujú zákazníka možnosti, aby výrobok samostatne skontroloval ohľadom jeho vhodnosti na zamýšľaný účel použitia. Naše produkty podliehajú rovnako ako všetky použité suroviny nepretržitej kontrole, čím je zaručená konštantná kvalita. V prípade potreby si vyžiadajte našu technickú a poradenskú službu. Aktuálne technické listy nájdete na našej internetovej stránke. Všetky technické údaje sú uvedené pre teplotu +20°C. Tieto teploty sa týkajú vzduchu, podkladu a zabudovaného materiálu. Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste boli stanovené v laboratórnych podmienkach.