

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

### RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Акрилна фасадна боя



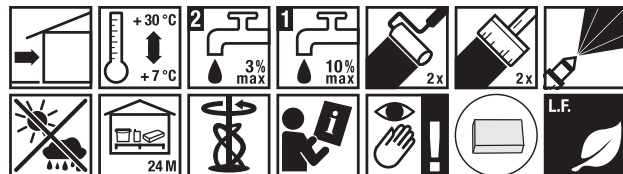
#### Области на приложение

Висококачествена фасадна боя за мазилки и ТИС. На основа висококачествени полимери, осигурява оптимална стабилност на цветовете и устойчивост на кредитране на фасадното покритие. За употреба върху повърхности, изложени на екстремни въздействия (без покривни козирки, силно ветрово натоварени стени и т.н.). С висококачествена добавка за алгицидна/фунгицидна защита.


#### Свойства

- Висока покривност
- Еластична, гъвкава
- Устойчивост на цвета
- Устойчивост на кредитране
- L.F. (без разтворители)

#### Начин на обработка



#### Технически характеристики

Артикулен номер	2000151522
EAN	9003304322015
Опаковка	
Разфасовка	15 L/опак.
Единици на пале	24 Опак./палет
Избор на цвят	Всички цветове (да се съблюдава инструкцията RÖFIX SycoTec)
Степен на блясък	матов
Разходна норма	ок. 0,15 L/m <sup>2</sup> /1x
Добив/покривност	ок. 40 kg/m <sup>2</sup>
Абсорбция на вода	< 0,07 kg/m <sup>2</sup> *min0,5
Паропропускливост	Нормална дифузна способност
pH-стойност	8,5
sd-стойност	< 1 m
Специфично тегло	1,47 kg/L

# RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Акрилна фасадна боя

Артикулен номер	2000151522
Температура на основата	5-25 °C
Информация за опаковката	В рециклируеми пластмасови кофи.
Съдържание на ЛОС	< 17 g/L
Категория летливи органични съединения (ЛОС)	C

## Основа на материала

- Свързващо вещество: Полимер с висока устойчивост на натиск
- Пигменти

## Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C. Времето на съхнене зависи от заобикаляща среда. При относителна влажност на въздуха 65 % и температура на въздуха +20 °C, повърхността ще изсъхне след ок. 5 часа, след което може да се нанася следващо покритие. Пълно изсъхване и товароустойчивост след ок. 3 дни. До пълното изсъхване да се пази от атмосферни влияния: студ, замръзване, горещина, директно слънчево греене, влага, дъжд, влага, вятър, течение и други.

## Основа

Основата трябва да е чиста, здрава, суха, обезпрашена, товароносима и без изцветявания, разделителни вещества, синтеровани слоеве и замърсявания от всякакъв вид. Силно хигроскопични, песъчливи, кредитрани и с различна попиваемост основи се грундира с подходящ грунд. Тестване, оценка и предварителна обработка на основата се извършва съгласно актуалните, национални изисквания: DIN 18363, BFS-брошури и т.н. При новосъздадени основи, да се спазва времето за съхнене на основата, съгласно техническото предписание на производителя. Основите трябва да са товароносими. Допустими стойности съгласно теста чрез решетъчен нарез са от 0 и 1,

съгласно EN 2409.

Мазилка от група II и III: Циментови и варо-циментови мазилки: Препоръчително е предварително грундиране на основата с дълбокопроникващ грунд. При нормално хигроскопични основи то може да отпадне, напр. новоположени мазилки на RÖFIX (като се спазва технологичното време за съхнене).

Бетон: Бетоновите повърхности трябва да бъдат сухи, товароносими, изчеткани, съотв. обезпрашени. Евентуални остатъци от цимент се отстраняват механично. Замърсявания от всякакво естество, като кофражно масло, мазни петна, восък или други отлагания, трябва да бъдат премахнати с пароструйка. Малки неравности и кухини могат да бъдат запълнени с RÖFIX шпакловка.

Товароносими (стари) бои и (стари) покрития на дисперсна основа: Препоръчва се предварително третиране на основата с дълбок грунд.

Дървесни строителни материали (масивно дърво, OSB плочи, талашит и др.): За да можем да изключим възможността от по-нататъшно пожълтяване, всички дървени основи трябва предварително да се изолират, тъй като веществата от дървото (лигнин) могат да проникнат във всяко следващо покритие.

Смесени основи, малки площи с нови мазилки (напр. корекции на мазилки, прешпакловани пукнатини, измазани и шпакловани нови електрически инсталации): Предварителна подготовка на основата с хидрозолен дълбок грунд RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Грундът трябва да се разрежи с вода в зависимост от попиваемостта на основата.

Хастарни мазилки от всеки вид хастарни групи на основа вар, вар/цимент, цимент, гипс, гипс/вар, анхидрид: Покрития или повърхности, които и след съответната препоръчителна предварителна обработка на основата с RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF или PP 307 ISO LF не са достатъчно товароносими (указание: изпитване чрез надлъжен и напречен решетъчен метод, съгласно EN 2409), трябва да бъдат механично отстранени.

# RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Акрилна фасадна боя

## Предварителна обработка на основата

Защитни мерки: Други граничещи повърхности като стъкло, керамика, алуминиеви, дървени повърхности, прозорци, мебели и под трябва добре да се покрият. Пресни пръски от боя се премахват с влажна кърпа или чиста вода. Грундове/дълбоки грундове (PP 201, PP 301, PP 401) се разреждат с вода в зависимост от хигроскопичността на основата. Дълбокопроникващите грундове трябва да попият в основата, така че да не се получи лъскав слой (филм).

## Приготвяне

Продуктът може да се обработва и по-разреден, но дадените в тази техническа карта технически стойности (устойчивост на триене, покривност, устойчивост на кредитране, блясък, белота и други) няма да бъдат достигнати.

## Указания за обработка

Големи площи трябва да се обработят наведнъж, без да се прекъсва работният процес - прясно в прясно, съотв. мокро в мокро, за да не се забелязват наставки. При тъмни, интензивни цветове с <25% HBW да се спазва фасадната система RÖFIX SycoTec. Моля обърнете се за това към Вашия RÖFIX консултант.

При нанасяне на първият слой се разрежда с max. 5-10% вода. При полагане на 2-рия слой се разрежда с max. 3% вода.

## Начин на обработка

Полага се наситено, плътно, равномерно, с подходяща четка, баданарка или валяк.

Структурата на покритието се състои от предварителна обработка на основата (RÖFIX PRIMER) и покритието. Действителното покритие (цвета) се състои от основен слой, и евентуално от междинен и завършващ слой.

Валяк 2x

Машинното нанасяне се извършва равномерно с подходящ пистолет.

Преди пръскане боята трябва добре да се разбърка и прецеди.

При покриването на основите да се спазват националните и европейските норми и наредби, както и международните и валидни за всяка държава браншови инструкции, указания за обработка, регламенти, етапи на обработка и други. При въпроси, моля да се свържете с нас.

## Съхранение

Да се съхранява на хладно място, без опасност от замръзване, в плътно затворени опаковки. Срок на годност: минимум 24 месеца.

## Знак



## Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

## Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Актуални технически карти може да намерите на [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Техническите параметри се отнасят за основните продукти. При оцветяване са възможни отклонения от техническите показатели. Посочените стойности са средни стойности. Поради употребата на естествени суровини може да има незначителни разлики в отделни доставки. При покрития на основи, които не са посочени тук, е необходимо да се свържете с нас. При допълнителни поръчки може да

## RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Акрилна фасадна боя

има незначителни отклонения в цветовете и за това да се направи мострени площи на обекта. Технологичното време на изчакване важи при лабораторни условия (+20 °C/65 % отн. влажност) и в зависимост от условията на строителния обект, могат да се променят. При употреба и основи, които не са посочени в тази техническа карта е необходимо да се свържете с нас. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продуктите.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.