

TEHNIČNI LIST

RÖFIX Finish Mineral

Izravnalna masa za ročno in strojno nanašanje



Področja uporabe

Tovarniško pripravljena, gotova tankoslojna izravnalna masa. Univerzalna, naravno bela ometna in gladilna masa, pripravljena za brizganje, na apneni osnovi za notranje stene in stropne na betonskih, ometnih in mavčno-kartonskih podlagah. Za premazovanje spodnje strani balkonov, betonskih montažnih elementov in montažnih stenskih plošč ter za izravnavo neravnih osnovnih ometov. Najbolj primeren za vgradnjo na gradbene plošče. Za doseganje kakovosti podlage na ravni Q4 v skladu s tehničnim navodilom nemškega zveznega odbora za barve in zaščito lastnine št. 12.

Osnova materiala

- Aditivi
- Vsebuje kombinacijo veziv iz organskih in anorganskih materialov
- Kalcij-karbonatna polnilna

Pogoji pri izvedbi

Med fazo obdelave in sušenja temperatura okolice oziroma temperatura podlage ne sme pasti pod +5 °C.

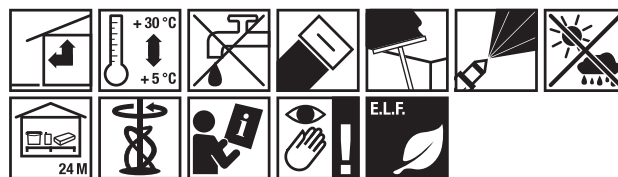
Podlaga

Podlaga mora biti suha, nosilna in brez nečistoč kot so prah, saje, umazanija, alge, "cvetenje", ipd.) Udeo preostale vlage u podlozi za ugradnjo materiala ne sme biti večji od 4,0 CM/%. Mavčni osnovni ometi morajo biti dovolj trdni, suhi in strjeni. Mavčni osnovni ometi morajo biti dovolj trdni, suhi in strjeni. Apneno-cementne osnovne omete lahko omečemo, ko se strdijo.

Lastnosti materiala

- Visoka sprejemna trdnost
- Univerzalno uporabna
- Brušenje v suhem stanju
- Paroprepustno
- Zelo prožno za obdelovanje
- Odlično za glajenje

Izvedba



RÖFIX Finish Mineral

Izravnalna masa za ročno in strojno nanašanje

Priprava podlage

Na peskastih, vpojnih ali različno vpojnih podlagah uporabimo ustrezen globinski predpremaz – utrjevalec podlage RÖFIX brez vsebnosti topil. Na enakomerno in slabo vpojnih betonskih podlagah lahko izpustimo predpremaz.

Priprava materiala

Gotovi izdelek za direktno vgradnjo.

Izvedba

Ročno vgrajevanje: material je tiksotropen (dlje in intenzivneje kot ga mešamo, redkejša je konsistenca materiala – po daljšem stoenju se ponovno zgosti v vedru) in se vgrajuje z nerjavno gladilko.

Brizgani nanos s strojno tehniko: Racionalno in gospodarno lahko obdelamo stenske in stropne površine iz na primer gotovih betonskih elementov, gladko opaženi beton in porobeton ter mavčne montažne plošče in mavčne plošče. Izvedemo po tankoslojni metodi z zmogljivimi brizgalnimi napravami.

NAMIG za nastavev naprave: Odstranimo vse filtre, izberemo velikost šobe 0,035–0,043 cole in nastavimo tlak brizganja na 150–180 barov. Temperatura materiala naj bo vsaj +10 .

Delovni postopek: Vsepovršinski, obilen brizgani nanos, brez redčenja, ki mu takoj sledi izravnalna glajenje z ustrezno jekleno gladilko.

Strojno nanašanje enakomerno izvedemo z ustrezno brizgalno napravo.

1. nanos nabrizgamo z ustrezno transportno črpalko in z gladilko zagladimo.

Po pribl. 1,5 ure sušenja (odvisno od temperature in debeline nanosa) nanesemo še 2. nanos in ga zagladimo z gladilko.

Z gladilko enakomerno razmažemo material in ga zgladimo. Na gladkih in ravnih površinah praviloma dosežemo površino, pripravljeno za tapeciranje ali strukturiranje nanosov, z enim delovnim korakom.

Pri barvanju priporočamo nanšanje v dveh korakih.

Varnostna opozorila

Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Pred uporabo gradbenega izdelka vedno preberite varnostni list!

Skladiščenje

Hraniti v zrakotesno zaprti embalaži na hladnem, zaščiteno pred zmrzaljo.

Rok uporabe najmanj 24 mesecev.

Certifikati



Pravne in tehnične informacije

Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladno s splošnimi in posebnimi standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj.

Splošna opozorila

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje. Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani www.roefix.si, lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi. Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Pred uporabo gradbenega izdelka vedno preberite varnostni list! Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost. Tehnične vrednosti se nanašajo na osnovne produkte. S toniranjem ali obarvanjem so možna odstopanja od tehničnih podatkov. Pri tehničnih podatkih gre za povprečne vrednosti. Zaradi naravnega izvora surovin lahko pride znotraj pošiljke do rahlih odstopanj od teh vrednosti. Pri barvanju površin, ki niso navedene v tem tehničnem listu, kontaktirajte našo tehnično svetovalno službo. Barvni toni pri dodatnem naročilu kot tudi glede na barvno karto lahko rahlo odstopajo. Podatki za čase sušenja se nanašajo na

RÖFIX Finish Mineral

Izravnalna masa za ročno in strojno nanašanje

laboratorijske pogoje (+20 °C/65 % rV) in so glede na vremenske razmere na gradbišču različni od navedenih. Za vprašanja povezana z uporabo in obdelavo naših produktov vam je na voljo naša tehnično svetovalna služba. Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitvijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba.

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, določeni so bili v laboratorijskih pogojih.