

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX Polystar®

Malter za lepljenje i armiranje beli



#### Područja primene

Mineralni, beli malter za lepljenje i armiranje fasadnih ploča od polistirola (stiropor, EPS-F, MW). Za armirajuće slojeve debljine 3 mm (nazivna debljina ND). Kategorija upotrebe: II prema ETAG 004. Za lepljenje i armiranje grubo rezanih suvih ploča za sokl (EPS-S/XPS-R). Izolacione ploče za sokl koje su obložene sistemskim lepkom i masom za armiranje te završnim dekorativnim malterom potrebno je u području ispod nivoa terena do oko 10 cm ispod završetka lepka/mase za armiranje i do max. 5 cm iznad terena izolirati pomoću RÖFIX OPTIFLEX mase za zaptivanje (detaljno rešenje s profilom za sokl). Obratite pažnju na nacionalne norme.



#### Karakteristike

- Visoka paropropustnost
- Izvanredna obradivost
- Dugo otvoreno vreme
- Brza, ekonomična ugradnja

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

| Br. art.                        | 2000569242  | 2000148182  |
|---------------------------------|---|---|
| EAN                             | 9003304187669   | 9003304187676   |
| Ambalaža                        |    |    |
| Količina u jednom pakovanju     | 25 Kg/jed.  | 1000 Kg/jed.  |
| Jedinica po paleti              | 42 Jed./pal.  |   |
| Granulacija                     | 0-1,2 mm  |   |
| Potrošnja                       | oko 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm<br>2,8 kg/m <sup>2</sup> (lepljenje min.)<br>5,6 kg/m <sup>2</sup> (lepljenje max.)<br>oko 4,4 kg/m <sup>2</sup> (lepljenje)<br>oko 4,2 kg/m <sup>2</sup> (armiranje) | oko 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm<br>2,8 kg/m <sup>2</sup> (lepljenje min.)<br>5,6 kg/m <sup>2</sup> (lepljenje max.)<br>oko 4,4 kg/m <sup>2</sup> (lepljenje)<br>oko 4,1 kg/m <sup>2</sup> (Pojačati min.)<br>oko 4,3 kg/m <sup>2</sup> (Pojačati max.)<br>oko 4,2 kg/m <sup>2</sup> (armiranje) |
| Napomena o potrošnji            | Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje.   |   |
| Izdašnost                       | oko 18 L/jed.   | oko 720 L/t   |
| Pokrivenost u litrima           | 18 L/jed.   | 720 L/t   |
| Jedinica potrebne količine vode | oko 6 L/jed.  | oko 240 L/jed.  |
| Reakcija na požar               | A2-s1, d0   |   |

# RÖFIX Polystar®

Malter za lepljenje i armiranje beli

| Br. art.                      | 2000569242   | 2000148182 |
|-------------------------------|--|------------|
| Vodoupojnost                  | < 0,5 kg/m <sup>2</sup> *min0,5 ETAG 004                           |            |
| Difuzija vodene pare          | oko 25   |            |
| Čvrstoća na pritisak          | 10 N/mm <sup>2</sup> (28 d)  |            |
| Čvrstoća pri savijanju        | ≥ 3 N/mm <sup>2</sup>  |            |
| Toplotna provodljivost        | 0,61 W/mK Za P=50% EN 1745:2020<br>0,66 W/mK Za P=90% EN 1745:2020 |            |
| E - modul                     | oko 6500 N/mm <sup>2</sup>   |            |
| Vreme sušenja                 | oko 7 d  |            |
| Gustoća srednjeg sloja        | oko 1600 kg/m <sup>3</sup><br>oko 1400 kg/dm <sup>3</sup>          |            |
| Debljina sloja                | 0-5 mm   |            |
| Otpornost na udarce           | > 3 J  |            |
| sd-vrednost                   | 0,08 m   |            |
| Nasipna gustina suvog maltera | oko 1500 kg/m <sup>3</sup>   |            |
| Temperatura podloge           | 5-25 °C  |            |
| Pakovanje                     | U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.                            |            |

## Sastav

- Visokovredni pesak
- Beli cement (bez hromata)

## Uslovi obrade

Za vreme ugradnje i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da padne ispod +5 °C.

Sve do potpunog sušenja, materijal treba da se zaštiti od smrzavanja, prebrzog sušenja (direktnog sunca, vetra) i naknadnog vlaženja (kiše).

## Podloga

Podloga mora da bude suva, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađ, alge, iscvetavanja itd.

## Priprema podloge

Razdelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje itd.) potrebno je ukloniti. Peskovite površine ili površine koje se kredaju potrebno je učvrstiti dubinskim predpremazom ili ukloniti. Na starim i nenosivim podlogama toplotno-izolacione ploče je potrebno pričvrstiti tiplovima.

## Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala izmešati rotirajućim ili prisilnim mešačem sa definisanom količinom vode. Mešati dok smesa ne postane homogena. Vreme ručnog mešanja oko 2 do 3 minuta. Nakon mešanja ostaviti da sazreva 10 minuta. Zatim još jednom kratko promešati.

## Uputstva za ugradnju

Dozvoljeno je mehaničko opterećivanje termoizolacionih panela (npr. tapkanje letvom za izravnavanje, brušenje ili tiplovanje) tek nakod dovoljnog stvrdnjavanja lepka. Material

# RÖFIX Polystar®

Malter za lepljenje i armiranje beli

dostiže ovu zrelost na minimalnoj temperaturi građevinskog elementa od cca. +15 °C nakon pribl. 2 dana (važi i za slabo upijajuće podloge kao što je beton). Građevinski elementi čija je minimalna temperatura između +5 °C, a ispod +15 °C usporavaju brzinu očvršćavanja lepka za minimalno 1-2 dana, čak i po neprekidnom lepom i toplom vremenu. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakovanja i ne mešati sa novim materijalom. Sveže pripremljen malter se mora postaviti i u potpunosti iskoristiti u roku od 2 sata.

## Ugradnja

Lepljenje izolacionih ploča: malter za lepljenje se nanosi metodom ivično-tačkastog nanošenja ( $\geq 40\%$  površine za lepljenje), u trakama širine oko 5 cm i visine 2 cm. Kod ravnih podloga i na impregniranim lamelama od mineralne vune lepak se zupčastim gleterom nanese i utrlja na donju stranu izolacionog materijala. Armiranje izolacionih ploča: malter za armiranje 2-3 dana nakon lepljenja (ovisno o vremenskim uslovima i mehaničkom pričvršćivanju) naneti u debljini 3 ili 5 mm i pročešljati odgovarajućim zupčastim gleterom (R12 ili R16). Nakon sušenja od 5-7 dana (zavisno od vremenskih uslova, kod hladnog/vlažnog vremena vreme sušenja se produžuje) može se naneti odgovarajući završni sloj. Armiranje izolacionih ploča: 2 - 3 dana nakon lepljenja nanosi se armirajući sloj (zavisno od vremenskih uslova i tiplovanju) u debljini od oko 3 mm i ravnomerno raspodeli letvom ili zupčastim gleterom (RÖFIX R12) po površini te pročešlja (nazubi) zupčastom stranom gletera, radi postizanja odgovarajuće debljine armirajućeg sloja. Kod primene završnih slojeva tamnih tonova sa stepenom refleksije  $<25\%$  VOSS na TIS-u, obratiti pažnju na RÖFIX SycoTec smernice za ugradnju.

## Skladištenje

Skladištiti na suvom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 meseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII na +20 °C, 65 % r.v.v.

## Sertifikati



## Pravne i tehničke napomene

Kod ugradnje naših proizvoda treba obratiti pažnju na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

## Opšte napomene

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu. RÖFIX proizvodi, kao i sve sadržane sirovine, podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu [www.roefix.rs](http://www.roefix.rs) ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uslovima.