

TEHNIČNI LIST

ROFIX 696

Omet na osnovi hidravličnega apna za strojno nanašanje



Področja uporabe

Mineralni osnovni omet na osnovi naravnega hidravličnegapna z dodatki za strojno vgrajevanje. Uporablja se tudi kot obrizg ali zaključni omet. Posebej primeren za obnovo starih in zgodovinskih zgradb ter cerkva (pri sanaciji spomeniško zaščiteneih objektov le po predhodnem dogovoru s spomeniškim varstvom). Združuje racionalnost in sposobnost nege spomenikov. Na zunanjih površinah se uporablja samo na polni opeki in zidovju iznaravnega kamna (ni primeren za lahke gradbene elemente). Ni primeren za fasadne podzidke in v območju brizganja vode. Idealna podlaga za čiste silikatne barve in apnene barve.

Lastnosti materiala

- Visoka vremenska obstojnost
- Strditev brez močnih napetosti
- Enostavna strojna vgradnja

Izvedba



Tehnični podatki

Koda artikla	2000583205	2000148158	2000148157
EAN	9003304473281	9003304151707	9003304151691
Embalaža			
Količina na paleto	25 kg/EN	40 kg/EN	1000 kg/EN
Enota na paleto	48 EN/p	36 EN/p	
Zrnavost	0-4 mm		
Poraba	pribl. 1,45 kg/m ² /mm		
Opozorilo za porabo	Vrednosti porabe so okvirne, zelo so odvisne od podlage in izvedbene tehnike. Pri prvem nanosu in pri velikih površinah naredimo vzorčne površine.		
Izkoristek	pribl. 1,6 m ² /EN/cm	pribl. 2,6 m ² /EN/cm	pribl. 65 m ² /t/cm
Izkoristek v litrih	16,3 L/EN	26 L/EN	650 L/t
Potrebna količina vode po enoti pakiranja	pribl. 6 L/EN	pribl. 9,5 L/EN	
Požarna odpornost	A1		
Paroprepustnost	Visoka paroprepustnost		
Tlačna trdnost	2 N/mm ² (28 d) EN 1015-11		
Upogibno-natezna trdnost	≥ 0,5 N/mm ²		

RÖFIX 696

Omet na osnovi hidravličnega apna za strojno nanašanje

Koda artikla	2000583205	2000148158	2000148157
Toplotna prevodnost	0,82 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,89 W/mK za P=90% EN 1745:2002		
E-modul	< 3000 N/mm ²		
Specifična gostota sveže malte	pribl. 1860 kg/m ³		
Minimalna debelina ometa	15 mm		
Maltna skupina	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1		
pH vrednost	13		
Debelina sloja	0-10 mm		
Nasipna gostota	pribl. 1400 kg/m ³ B 3345		
Specifična toplotna kapaciteta	pribl. 1 kJ/kg K		
Specifična gostota suhe malte	pribl. 1570 kg/m ³		
Temperatura podlage	5-25 °C		
Napotki za pakiranje	V papirnatih vrečah, zaščitene pred vlago.		
Koeficient difuzijskega upora vodni pari min	12		
Koeficient difuzijskega upora vodni pari max	15		

Osnova materiala

- Kvalitetni mleti apnenec
- Brez umetnih disperzijskih sredstev
- Naravno hidravlično apno po EN 459-1
- Zračno apno
- Dodatki za izboljšanje obdelovalnih lastnosti

Pogoji pri izvedbi

Med fazo obdelovanja in sušenja, temperatura okolice oziroma temperatura podlage ne sme pasti pod +5 °C ali preseči +30 °C.
Med obdelovanjem in strjevanjem materiala, vsaj prvih 7 dni po vgradnji zaščitimo sveže delovne površine pred zmrzaljo.

Podlaga

Podlaga mora biti motno vlažna, nosilna, brez prahu in umazanije. Celoten osnovni omet dobro predhodno namočimo. To lahko izvršimo z vodno cevjo ali s pleskarsko ščetko. Pri nanašanju ometa mora biti podlaga motno vlažna (ne mokra). Nevpijajoče podlage (stari apneni ometi) predhodno obdelamo s kislino glineno raztopino RÖFIX (jedkanje površinskih filmov, izboljšana zaščita pred vlago). Močno vpojne podlage je treba dan pred vgradnjo navlažiti. Podlaga mora biti nosilna in čista. Odstranimo poškodovane dele ometa. Votla mesta in nestabilne dele pri spomeniško zaščitene objekti lahko odstranimo šele po posvetu s strokovnjaki. Če je treba taka mesta ohraniti, jih moramo strokovno utrditi/zapolniti.

RÖFIX 696

Omet na osnovi hidravličnega apna za strojno nanašanje

Priprava podlage

Napake in večje udrtine zazidamo s pomožnosti enakimi opečnimi zidaki in malto za zidanje iz apna in vulkanskega tufa RÖFIX 951 oziroma univerzalno malto iz hidravličnega apna RÖFIX 954 ali zamašimo z malto za zapolnjevanje RÖFIX 665. Podlago pred izboljševalnimi deli namočimo. Manj trdne podlage z odpadajočim peskom lahko osvežimo oz. utrdimo z RÖFIX apnenim cvetom ali s silikatnim globinskim utrjevalcem RÖFIX PP 201 SILICA LF. Votline ali razpoke v ometu lahko zapolnimo s apneno malto za injektiranje RÖFIX, ki vsebuje hidravlično vezivo. Površino navlažimo glede na vrsto in vpojnost ter glede na vremenske razmere.

Priprava materiala

Pri ročni izvedbi zmešamo eno vrečo materiala s potrebno količino čiste vode z rotorskim vretenom ali v prisilnem mešalniku, da dobimo homogeno zmes. Čas mešanja pri ročnem mešanju naj bo med 2 in 3 minutami. Materiala, ki se strdi ne mešamo ponovno.

Navodilo za uporabo

Apnene omete vedno nanašamo večplastno. Pred vsakim delovnim postopkom podlago navlažimo za toliko, kolikor se je že izsušila. Preprečiti moramo prehitro izsušitev apnenih ometov, saj na posušeni podlagi obstaja večja možnost nastajanja razpok zaradi krčenja. Apnene omete vedno nanašamo večplastno. Pred vsakim delovnim postopkom podlago navlažimo za toliko, kolikor se je že izsušila. Preprečiti moramo prehitro izsušitev apnenih ometov, saj na posušeni podlagi obstaja večja možnost nastajanja razpok zaradi krčenja.

Izvedba

Posamezne plasti apnenega ometa pustimo stati toliko časa, da postanejo ponovno absorptivni. Presuhe sloje ometa moramo navlažiti. Če ne želimo nanesti fininega ometa, zadnji sloj ometa razvlečemo z leseno letvijo ali ga obdelamo z zidarsko žlico. Pri strojni izvedbi nabrizgamo z običajnim strojem za nanašanje ometa.

Ni primerno za polaganje velikih keramičnih stenskih plošč ali težkih plošč iz naravnega kamna. Pri premazih na apnenih ometih moramo upoštevati visoko paroprepustnost kot tudi visoko odprtost premazov za ogljikov dioksid. Glede na to določimo čas sušenja pred premazom. Na fasadah preprečimo prehitro sušenje apnenih ometov na zunanji strani odrov tako, da postavimo zaščitno zaveso od jute. Vroče in suho vreme lako zahteva dodatno navlaževanje nanešenega ometa. Apneni ometi postanejo odporni proti zmrzali šele po procesu karbonatizacije. Če ometavamo omete v pozni jeseni ali pozimi, to lahko poveča občutljivost ometov na zmrzal.

Skladiščenje

Hraniti na suhem, na lesenih paletah.
Rok uporabe najmanj 12 mesecev.

Certifikati



Pravne in tehnične informacije

Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladno s splošnimi in posebnimi standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj.

Splošna opozorila

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje. Navedbe v tem tehničnem listu so v skladu z našim tehničnem znanjem in praktičnimi izkušnjami. Podatke smo pripravili skrbno in vestno, vendar ne jamčimo za njihovo pravilnost, aktualnost in popolnost, niti ne odgovarjamo za nadaljnje odločitve uporabnika. Navedbe same po sebi niso podlaga za pravno razmerje ali druge dodatne obveznosti – navedbe v tem katalogu nas pravno ne zavezujejo. Kupec/stranka mora vedno sam preizkusiti izdelek, ali ta ustreza predvidenemu namenu uporabe. Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost. Za

RÖFIX 696

Omet na osnovi hidravličnega apna za strojno nanašanje

vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitvijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba. Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani www.roefix.si, lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi. Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Pred uporabo gradbenega izdelka vedno preberite varnostni list! Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, določeni so bili v laboratorijskih pogojih.