



# ROFIX W50

Llaç ngjitës dhe rrafshues

### Udhëzime teknike dhe ligjore:

Gjatë aplikimit të produkteve tona, respektoni të dhënat në skedat teknike, të cilat janë në përputhje me standardet e përgjithshme dhe specifike të vendit, si dhe të merren parasysh rekomandimet e shoqatës kombëtare të specialistëve.

### Fushat e përdorimit:

Ngjitës dhe rrafshues mineral, gri, për pllaka termoizoluese fasadash polisterol (EPS-F). Për shtresa përforcuese me trashësi 3mm. (Trashësia specifike NPD) Kategoria e përdorimit: II sipas ETAG 004. Për ngjitjen dhe përforcimin e pllakave të xokolaturës, të prera dhe të thata (EPS-P/XPS-R). Pllaka izoluese për zonën e xokolaturës, e cila është veshur me sistemin: ngjitës, llaçin përforcues dhe grafiaton, duhet të izolohet me OPTIFLEX dhe të vendoset në zonën me kontakt me tokën deri rreth 10 cm nën nivelin zero dhe + 5 cm mbi tokë. Respektoni standardet kombëtare. Forca e aftësisë lidhëse sipas ÖNORM B6400: të lëndës drusore (OSB/3): > 0,08 N/mm<sup>2</sup> mbi beton: 0,25 N/mm<sup>2</sup>

### Karakteristikat:

- Ngjitje e mirë
- Përpunim i shpejtë ekonomik

### Përpunimi:



Të dhëna teknike	
SAP-Art. Nr.:	2000148246
NAV-Art. Nr.:	131606
Lloji i paketimit	
Njesi per palete	42 Nj./Pal
Sasi për njësi	30 kg/Nj.
Kokrrizimi	0 - 0,8 mm
Sasi boje per litër	ca. 21,6 l/Nj.
Konsumi	ca. 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm
Konsumi në ngjitje	2,8 - 5,6 - ca. 4,4 kg/m <sup>2</sup>
Konsumi në armim	ca. 4,2 kg/m <sup>2</sup>
Udhëzime për përdorimin	Të dhënat mbi konsumin janë orientuese, ato varen shumë nga karakteristikat e bazamentit dhe nga teknika e aplikimit.
Konsumi i ujit	8 l/Nj.
Trashësia e shtresës	3 mm
Dëndësia në gjëndje të papërpunuar	ca. 1.572 kg/m <sup>3</sup>
Përçueshmëria ndaj avujve të ujit μ	15 - 35
Vlera sd	ca. 0,08 m
Përcjellshmëria termike (EN 1745:2003)	0,61 W/mK (Tabellenwert) për P=50%
Përcjellshmëria termike (EN 1745:2003)	0,66 W/mK (Tabellenwert) für P=90%
Forca në shtypje (28 d)	12 N/mm <sup>2</sup>
Forca në përkulje	≥ 3 N/mm <sup>2</sup>
Rezistenca ndaj goditjes	≥ 3 J
Moduli-E	ca. 9.500 N/mm <sup>2</sup>



# RÖFIX W50

Llaç ngjitës dhe rrafshues

Të dhëna teknike	
SAP-Art. Nr.:	2000148246
Kapilariteti	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> 24h (nach ETAG 004)
Leja	ETA-04/0034 (ETAG 004)
Dendësia bruto	ca. 1.700 kg/m <sup>3</sup>
Koha e tharjes	ca. 7 d
Këshilla për paketimin	Në thasë letre me mbrojtje kundër lagështisë.
Temperatura e bazamentit	> 5 - < 25 °C
Reaksioni ndaj zjarrit	A1 (EN13501-1)

<b>Baza e materialit:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Çimento</li><li>Rerë gëlqerore me cilësi të lartë</li></ul>
<b>Kushtet e punimit:</b>	Gjatë fazës së tharjes dhe përpunimit, temperatura e ambientit dhe bazamentit nuk duhet të bjerë nën +5 °C. Deri sa të arrihet tharja e plotë, mbrojeni nga ngrirja, tharja e shpejtë (rezatimi direkt i diellit, era) dhe shiu.
<b>Bazamenti:</b>	Bazamenti duhet të jetë i thatë dhe i pastër, me aftësi mbajtëse si dhe pa papastërti si p.sh. pluhur, alga, blözë, kripra etj. .
<b>Bazamenti-Trajtimi paraprak:</b>	Largoni lëndët ndarëse që formojnë shtresa filmi (vaj armature etj.). Sipërfaqet prej karbonat kalciumi ose rerë përforcimi me RÖFIX fiksues ose largojini fare. Në bazamentet e vjetra ose pa aftësi mbajtëse, pllakat termoizoluese fiksohen me tiplla.
<b>Përgatitja:</b>	Në „aplikimin me dorë“ një thes përziheni sipas raportit me ujë të pastër duke përdorur një mikser ose përzierës mekanik derisa të arrini një masë homogjene. Koha e përzjerjes në rast përzjerje me dorë 2 deri 3 minuta. Pas përzjerjes lëreni 10 min. në qetësi dhe pastaj përziheni përsëri.
<b>Përpunimi:</b>	Ngjitja e pllakave të termoizolimit: Shtrojini llaçin ngjitës me metodën me pika - shiritave (rreth 40% sipërfaqe ngjitjeje) gjerësia e shiritave rreth 5 cm, lartësia rreth 2 cm. Përforcimi i pllakave termoizoluese: Mbi llaçin izolues, rreth 2-3 ditë mbas ngjitjes së tij (nëse ngjitësi është forcuar mjaftueshëm, në varësi të kushteve atmosferike apo tiplave të përdorura), përhapni njëtrajtësisht me ROFIX mallë me dhëmbëza R12 , në trashësinë e caktuar 3 mm. Rrjeta përforcuese aplikohet brënda në shtratin e llaçit, mbivendoseni në zonën e bashkimit minimalisht 10 cm dhe rrafshojeni me mistri. Nëse është e nevojshme nivelojeni me mastar. Pas një kohe prehje prej 5-7 ditësh (sipas kushteve atmosferike - në kohë të ftohtë dhe me lagështirë të gjatë) mund të aplikohet suvaja e sipërme e përshtatshme RÖFIX.
<b>Këshilla:</b>	Nëse përdorni ngjyra të errëta me gradë reflektimi nga <25% HBW mbi sistemin e termoizolimit, duhet të keni parasysh rregulloren RÖFIX Syco- Tec.
<b>Këshilla në rast reziku:</b>	Informacione më të detajuara për sigurinë mund ti lexoni tek skedat tona të sigurisë. Përpara aplikimit të produkteve, jeni të lutur ti lexoni me kujdes këto skeda.
<b>Këshilla për përpunimin:</b>	Ngjitësi fortësohet dhe mund të mbajë ngarkesë pas 2 ditësh në temperaturë +15 °C dhe lagështi ajri 50 %. Përpara vendosjes së tiplave, deri sa ngjitësi të forcohet plotësisht, pllakat izoluese, nuk lejohet të jenë nën ngarkesa të mëdha mekanike (psh. rrafshim, lëmim apo ngarkesa nga era). Llaçin e freskët punojeni brenda 2 orëve. Materialin i hapur më parë nuk duhet përdorur, gjithashtu mos e përzieni me materialin e ri.
<b>Magazini:</b>	Magazinojeni në vende të thata mundësisht mbi paleta druri. Koha e magazinimit: min. 12 muaj sipas. Rregullores 1907/2006/EG, Aneksi XVII, në temperaturë +20 °C, 65 % lagështi ambient.



## ROFIX W50

Llaç ngjitës dhe rrafshues

---

### Deklaratë:



---

### Këshilla të përgjithshme:

Kjo skedë teknike anulon dhe zëvendëson të gjitha versionet e mëparshme.

Të dhënat e këtyre udhëzuesve teknike përkojnë me njohuritë dhe përvojën tonë praktike të deritanishme.

Ky informacion dhe të dhënat janë përpiluar me kujdes dhe me ndërgjegje të plotë, por pa mbajtur përgjegjësi për vendime ose veprime plotësuese që mund të marrë vetë konsumatori. Të dhënat në vete nuk provojnë asnjë lidhje ligjore ose detyrime të tjera anësore, dhe normalisht nuk e ndalojnë konsumatorin të testojë produktin për ato qëllime për të cilat edhe është prodhuar.

Produktet ROFIX si dhe të gjitha materialet përbërëse, i nënshtrohen një kontrolli të vazhdueshëm, me anë të të cilit garantohej një cilësi e pandryshueshme.

Stafi ynë është i gatshëm tju japë cdo ndihmë teknike në lidhje me përdorimin, përpunimin si dhe mund të ofrojë edhe trajnime praktike në lidhje me përdorimin e produkteve tona.

Skedat tona teknike më të reja, me të dhënat aktuale, mund ti gjeni edhe në faqen tonë të internetit ([www.roefix.com](http://www.roefix.com)), ose mund të kërkohen edhe pranë filjaleve rajonale në vënd.