

SCHEDA TECNICA

ROFIX 350

Lisciatura alla calce



Campi di applicazione

Lisciatura alla calce per ottenere superfici molto lisce per edifici storici e nuovi. Prodotto ecologico e adatto in bioedilizia. Per interni. Su supporti minerali assorbenti, preferibilmente su intonaci alla calce. Conforme ai requisiti richiesti dalla tutela storico monumentale. Prodotto sulla base dell'analisi degli intonaci storici originali. Non idoneo per la piastrellatura e per locali umidi.

Caratteristiche

- Elevata permeabilità al vapore
- Superficie liscia, opaca
- Materia prima naturale ed ecologica
- Levigabile

Lavorazione



Dati tecnici

Codice articolo	2000148159
EAN	9003304151868
Imballaggio	
Quantità per unità	15 kg/cf.
Unità per bancale	54 unit/Pal.
Granulometria	0-0,2 mm
Consumo	ca. 1 kg/m ² /mm
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione. Quando si effettua la lavorazione per la prima volta e in caso di applicazione su grandi superfici si consiglia di realizzare preliminarmente delle superfici di prova.
Fabbisogno d'acqua unitario	ca. 9,3 L/cf.
Reazione al fuoco	A1
Assorbimento d'acqua	> 2 kg/m ² x min0,5
Resistenza al distacco	≥ 0,08 N/mm ²
Resistenza alla compressione	1 N/mm ² (28 d) EN 1015-11
Resistenza alla flessione	≤ 0,5 N/mm ²

RÖFIX 350

Lisciatura alla calce

Codice articolo	2000148159
Conduttività termica	0,33 W/mK per P=50% EN 1745:2002 (Valore tabellare) 0,36 W/mK per P=90% EN 1745:2002 (Valore tabellare)
Max. spessore di strato	4 mm
Peso specifico malta fresca	EN 1015-11
Spessore minimo dell'intonaco	2 mm
valore pH	13
Spessore	2-4 mm
Massa volumica apparente	ca. 700 kg/m ³
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K
Massa volumica a secco	ca. 1050 kg/m ³
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.
WDDZ min.	10
μ max	12

Materiale di base

- Esente da componenti organiche
- Calce aerea
- Polvere di marmo
- Additivi per migliorare la lavorazione

devono essere consistenti sufficientemente, asciutti e induriti adeguatamente. I pezzi di intonaco danneggiati vanno rimossi. In caso di edifici storici prima di eliminare cavità o pezzi instabili consultare gli organi competenti. Se questi elementi devono essere conservati, devono essere consolidati a regola d'arte. Il supporto deve essere ruvido e ben inumidito preventivamente. La verifica del supporto deve essere effettuata accuratamente.

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C.

Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, ma comunque per almeno sette giorni, proteggere dal gelo.

Supporto

Il supporto deve essere pulito, solido, consistente, asciutto, privo di polvere, efflorescenze, prodotti distaccanti e sporco di qualsiasi genere. Gli intonaci di fondo a base di gesso

Trattamento preliminare del supporto

I supporti poco consistenti, con tendenza allo sfarinamento possono essere consolidati con RÖFIX PP 201 SILICA LF Fissativo ai silicati e diluente. Sono da eliminare intonaci e pitture non portanti. I supporti vanno inumiditi, altrimenti vi è il pericolo di fenomeni di assorbimento eccessivo dell'acqua di impasto da parte del sottofondo.

RÖFIX 350

Lisciatura alla calce

Preparazione

Versare lentamente un sacco del prodotto in un contenitore contenente una quantità di acqua pulita corrispondente al fabbisogno, lasciare riposare per 5–10 minuti, quindi mescolare con un agitatore meccanico in modo da eliminare i grumi, infine applicare con la cazzuola e lisciare. Per migliorare le caratteristiche di lavorabilità il prodotto può essere lasciato ammorbidire anche più a lungo in acqua. A tal fine si copre l'impasto con poca acqua.

Avvertenze di lavorazione

Le irregolarità risultanti nella lavorazione possono essere eliminate dopo un'attesa di 3 - 5 giorni con della carta vetrata (grana 180/220). Un essiccamento troppo rapido degli intonaci a base di calce va sempre evitato per non rischiare la formazione di fessure da ritiro. Per fare presa gli intonaci alla calce hanno bisogno di prelevare anidride carbonica dall'aria e al tempo stesso di cedere ad essa l'umidità. Perciò in ambienti scarsamente ventilati occorre fornire un'adeguata quantità di aria fresca (ad es. con ventilatori). Per evitare l'essiccamento troppo rapido di intonaci non ancora induriti i deumidificatori non sono idonei (pericolo di formazione di fessure) e quindi non vanno impiegati. Non lavare mai solamente con acqua. Non impiegabile su supporti soggetti a umidità o aggressione salina, in locali umidi o in esterni. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco. I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Lavorazione

Applicare con la spatola in almeno 2 strati in spessore di 1-2 mm e lisciare. Spessore d'intonaco massimale: 4 mm. In caso di applicazione di pitture su intonaci alla calce bisogna garantire una carbonatazione sufficiente. In relazione a ciò bisogna determinare il tempo di attesa prima dell'applicazione della pittura. Tempo di attesa prima di applicare pitture ai silicati: min. 4 settimane.

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.

Periodo di conservazione: min. 12 mesi.

Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.