

TECHNICKÝ LIST (TL)

242 CalceClima® Thermo HASIT

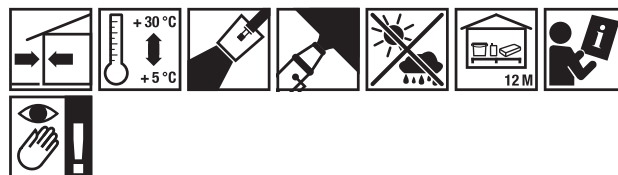
Vápenná tepelně izolační omítka




Oblast použití

Tepelně izolační omítka podle EN 998-1 s čistě minerálními lehkými přísadami a tepelnou vodivostí WLS 044 (měřeno podle ISO 8301). Vynikající tepelná vodivost 0,042 W/mK. Tloušťky vrstev 20–120 mm. Vhodná pro staré i nové stavby. Odpovídá technické specifikaci tepelně izolačních omítkových malt Svazu pro izolační systémy, omítky a malty e.V. (VDPM). Velmi dobrá vhodnost pro měkké a izolační podklady jako lehké dutinové cihly, tepelně izolační cihly, lehký beton apod. činí tuto omítku univerzálně použitelnou. Bezešvá tepelně izolační podomítka je použitelná v jedné vrstvě do tloušťky 60 mm pro staré i nové stavby. Jako následnou ochrannou vrstvu tepelně izolační omítky doporučujeme HASIT 250 RENOPLUS® s naším bílým výztužným tkaním HASIT. Jako vrchní omítku lze použít všechny HASIT LITHIN® ušlechtilé omítky (kromě HASIT 725 OPTI LITHIN® Kratzputz opti).

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000961738
Celní tarifní číslo	68069000
Balení	
Množství na balení	60 L/Bal.
Poznámka ke spotřebě	Spotřební hodnoty jsou orientační a silně závisí na podkladu a technologii zpracování.
Vydatnost	ca. 54 L/Bal.
Vydatnost litry	60 L/Bal.
Množství vody na jednotku	ca. 20 L/Bal.
Reakce na oheň	A2-s1, d0 EN 13501-1
Difúze vodní páry	ca. 5
Pevnost v tlaku	ca. 0,4 N/mm ²
Tepelná vodivost λD	0,042 W/mK EN 12667

242 CalceClima® Thermo HASIT

Vápenná tepelně izolační omítka

Číslo výrobku	2000961738
Skupina malt	Wc1 EN 998-1 T1 EN 998-1
Hodnota pH	14
Tloušťka vrstvy	20-120 mm
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	ca. 180 kg/m ³
Teplota podkladu	5-30 °C
Pokyny k balení	V recyklovatelných papírových pytlích.

Materiálové složení

- Kvalitní vápencový písek
- Obsahuje vzdušné póry
- Minerální, vysoce tepelně izolační lehké plnivo
- Síranovzdorné pojivo na bázi přírodního hydraulického vápna
- Vodu odpuzující přísady
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

Podmínky zpracování

Během fáze zpracování a schnutí nesmí teplota okolí ani podkladu klesnout pod +5 °C ani vystoupat nad +30 °C. Během zpracování a tuhnutí materiálu, minimálně však po dobu 7 dnů, chránit před mrazem a přivalovým deštěm. Eventuálně je třeba lešení odpovídajícím způsobem zakrýt. Vysoká vlhkost vzduchu v interiérech nebo mlha venku brání vysychání. Vápenné omítky potřebují k tuhnutí oxid uhličitý z čerstvého vzduchu a zároveň musí být schopny vodu do něj odvádět. Proto je v špatně větraných prostorách nutné zajistit dostatečný přísun čerstvého vzduchu (např. ventilátory). Odvlhčovače vzduchu nejsou vhodné pro rychlé vysušení ještě netuhnoucích vápenných omítek (riziko vzniku trhlin) a proto nesmí být používány.

Příprava podkladu

Po dokončení kontroly a přípravy podkladu (uzavření drážek, spár a vad) je nutné podklad předstříkat stříkanou vrstvou (HASIT HASOLAN® – nehydrofobizovaný) (staré zdivo pokryt 40–60 %, nové zdivo 90 %). Vzniklou sinterovou vrstvou je třeba odstranit smetákem. Hladké, málo nebo vůbec savé podklady je nutné opatřit spojovacím můstkem

(z HASIT 250 RENOPLUS®) pro zlepšení přilnavosti a po 24 hodinách je přetřít. Pokud se mají omítnout málo únosné podklady (např. staré omítky, nátěry), musí se před nanesením tepelně izolační omítky aplikovat systém nosiče omítky Welnet, stejně tak pokud mají být naneseny vrstvy izolační omítky silnější než 90 mm. Pokud se mají omítnout málo únosné podklady (např. staré omítky, nátěry), musí se před nanesením tepelně izolační omítky aplikovat systém nosiče omítky Welnet, stejně tak pokud mají být naneseny vrstvy izolační omítky silnější než 90 mm.

Příprava materiálu

Při ručním zpracování jeden pytel s čistou vodou podle potřeby vody homogenizovat pomocí rotačního míchače nebo v nuceném míchači. Doba míchání při ručním míchání je mezi 2 a 3 minutami, delší doby míchání se vyhýbat.

Zpracování

Podklad musí být suchý, bezprašný, bez mrazu, savý, rovný, dostatečně drsný a únosný, stejně jako bez výkvětů a oddělovacích prostředků jako jsou debniční oleje apod. Kontrola podkladu musí probíhat podle normy DIN 18350. Pokyny k zpracování platí pro normativně vyrobené zdivo a předpokládají uzavřené spáry. Otevřené spáry a výrony ve zdivu je nutné předem uzavřít vhodným materiálem. Materiál musí být před nanesením omítky zcela vyschlý. U kritických podkladů (jako jsou vysoce pórovitá zdiva, pórobeton, HWL desky, obalové betonové tvárnice, XPS-R desky apod.) je nutné dodržovat speciální pokyny pro zpracování. Při ruční aplikaci naneste namíchaný materiál lžící nebo naházejte pomocí hladítka.

Při strojní aplikaci s PFT G4 je třeba použít následující

242 CalceClima® Thermo HASIT

Vápenná tepelně izolační omítka

vybavení pro izolační omítku:

- 2000952680 Izolační omítka TEC MW 180 míchací šroub,
- 2000952682 Izolační omítka TEC PP-RZ rotor s čepem,
- 2000952683 Izolační omítka TEC NM do-míchávač,
- 2000952684 Izolační omítka TEC PP-S stator.

Doporučuje se:

nepoužívat nárazovou desku v nasávací hlavě nad lopatkovým kolem a před omítáním ji demontovat. Izolační omítková malta se pomocí stříkací trysky 12 mm zelené nebo modré kuželové rovnoměrně a ve tvaru pásu nastříká. Minimální délka mokrého dopravního hadice pro optimální výsledek je 20 m, maximální délka hadice je 30 m.

Doporučuje se použít prvních 10 nebo 20 m mokré dopravní hadice NW35 a posledních 10 m hadice NW25.

Při strojní aplikaci je nutné při přerušení práce delším než 15 minut nechat míchací čerpadlo a hadice vyprázdnit a vyčistit.

Po nanesení malty zarovnejte latí do roviny a po dostatečné době tuhnutí, 1 den na každých 3 mm vrstvy omítky, drhněte Rabotem pro následné nátěry. Před dalším nátěrem omítku ošetřete základním nátěrem HASIT PP 201 SILICA LF, ředěným vodou v poměru 1:3.

Tloušťka jedné vrstvy může v závislosti na podkladu a konzistenci malty dosáhnout až cca 60 mm. Při větších tloušťkách je třeba postupovat ve více vrstvách „čerstvé na čerstvé“. Omítkovou maltu vždy nastříkejte zdola nahoru, tj. vrstvy nanášejte zdola nahoru. Tloušťka poslední vrstvy, která se bude hladit, by neměla přesáhnout 20 mm, aby byla dosažena co nejlepší kvalita povrchu při zarovnávání.

Povrchy jednotlivých mezi vrstev zůstávají ve stříkaném vzhledu a není třeba je drsnit.

Jakmile vrstva omítky dostatečně zatvrdne (za dobrých podmínek je to možné tentýž den), naneste další vrstvu omítky. Pokud mezi vrstvami uplyne více než 3–4 dny, je třeba povrch zdrsnit. Doporučujeme před aplikací další vrstvy izolační omítky nebo následujícího tkaninového stěrkování podklad navlhčit.

Během tuhnutí, zejména při použití topných zařízení, je třeba zajistit dobré podmínky pro sušení a vytvrzování (např. průvanem).

Přímé vytápění omítky není přípustné.

Doba vysychání a tuhnutí před nanesením konečné vrstvy je minimálně 10 dní nebo 1 den na 3 mm tloušťky omítky. Občasné trhliny způsobené napětím jsou možné a nejsou považovány za vadu.

Po vyschnutí základního nátěru se nanáší následující výztužná vrstva HASIT 250 RENOPLUS® s vloženou bílou výztužnou tkaninou HASIT v tloušťce vrstvy 4–6 mm.

Před nanesením vrchní omítky a následného nátěru je třeba zkontrolovat úplné vyschnutí podkladu.

Izolační omítka není vhodná pro oblast stříkající vody a jako soklová omítka.

Tloušťky aplikačních vrstev: 20-120 mm. S dodatečnými

opatřeními až do 200 mm možné.

V jedné vrstvě lze nanést tloušťku cca 70 mm až max. 90 mm.

Tloušťky vrstev přes 70 mm by měly být provedeny ve dvou vrstvách, přičemž poslední vrstva by měla mít cca 50-60 mm. Druhou vrstvu lze při dobrém počasí (> 15 °C) a dobrém větrání nanést následující den.

Při tloušťkách přes 120 mm se v prvním kroku nanáší dvouvrstvá aplikace do 120 mm. Následně nechte minimálně 10 dní vyschnout a vytvrdnout, než se omítka dále zvyšší.

Před dalšími vrstvami omítky je třeba na mírně zatvrdlý povrch omítky namontovat výztužnou tkaninu jako nosič omítky pomocí hmoždinek WDVS. Krytí omítky přes vlnitou síťovou nosičovou tkaninu musí být minimálně 10 mm.

Doba vysychání u vysokých tloušťek izolace se nepřiměřeně prodlužuje. Na každý centimetr nad 120 mm tloušťky izolace je doba vysychání minimálně 1 týden (při > 15 °C / < 60 % relativní vlhkosti).

Při vnitřním použití lze sušení podpořit vytápěním a větráním průvanem.

Plynová topidla jsou však kontraproduktivní, protože zvyšují vlhkost vzduchu.

Stavební odvlhčovače, jako jsou vysoušeče vzduchu, vedou k výraznému vzniku trhlin a proto nejsou povoleny.

Bezpečnostní pokyny

Podrobné bezpečnostní pokyny naleznete v našich samostatných bezpečnostních listech. Před použitím je třeba je přečíst.

Skladování

Skladovat v suchu a chránit před vlhkostí.

Správně skladováno, v neotevřeném obalu je produkt s nízkým obsahem chromu podle nařízení 1907/2006 ES příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti. Minimální trvanlivost 12 měsíců od data výroby (datum výroby viz potisk obalu).

Certifikát



242 CalceClima® Thermo HASIT

Vápenná tepelně izolační omítka

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek.

Po 60–90 papírových pytlích (600–900 kg) je třeba zkontrolovat plášť šneku. Přibližně po každých 1000 kg je nutná výměna opotřebovaného pláště šneku.