

TEHNIČNI LIST

RÖFIX W50

Lepilno-armirna malta



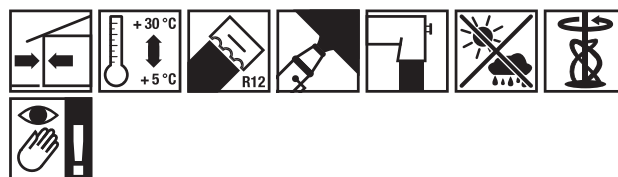
Področja uporabe

Sistemsko preskušena siva mineralna lepilna in armirna masa za stiropor (EPS-F/EPS-P/XPS-R). Za debelino armirnega sloja 3 mm (nominalna debelina nanosa NDN). Kategorija uporabe: I po ETAG004 Za lepljenje in armiranje suhih izolacijskih plošč v območju podzidka (EPS-P/XPS-R). Izolacijske plošče za podzidek, ki so bile premazane s sistemsko lepilno-armirno malto in zaključnim ometom, naj bodo na območju pod nivojem terena do pribl. 10 cm čez spodnji zaključni rob armirne malte, zatesnjene s tesnilno maso RÖFIX OPTIFLEX (detajl izvedbe s profilom podzidka). Upoštevati nacionalne standard. Natezna (odtržna) trdnost po ÖNORM B6400: na lesu (OSB/3): > 0,08 N/mm² na betonu: 0,25 N/mm²



Lastnosti materiala

- Dobra oprijemljivost
- Hitro, varčno obdelovanje

Izvedba



Tehnični podatki

| | | |
|---|--|---|
| Koda artikla | 2000569245 | 2000148029 |
| EAN | 9003304218363 | 9003304100194 |
| Embalaža |  |  |
| Količina na paleto | 25 kg/EN | 1000 kg/EN |
| Enota na paleto | 54 EN/p | |
| Zrnavost | 0-0,8 mm | |
| Poraba | pribl. 1,4 kg/m ² /mm 2,8 kg/m ² (lepljenje min.) 5,6 kg/m ² (lepljenje max.) pribl. 4,4 kg/m ² (lepljenje) pribl. 4,2 kg/m ² (armiranje) | |
| Opozorilo za porabo | Vrednosti porabe so okvirne, zelo so odvisne od podlage in izvedbene tehnike. | |
| Izkoristek | | pribl. 720 L/t |
| Izkoristek v litrih | 18 L/EN | 720 L/t |
| Potrebna količina vode po enoti pakiranja | pribl. 7 L/EN | |
| Požarna odpornost | A2-s1, d0 EN 13501-1 | |
| Vodovpojnost | < 0,5 kg/m ² *min0,5 ETAG 004 | |

ROFIX W50

Lepilno-armirna malta

| Koda artikla | 2000569245 | 2000148029 |
|-------------------------------|--|------------|
| Tlačna trdnost | 12 N/mm ² (28 d) | |
| Upogibno-natezna trdnost | ≥ 3 N/mm ² | |
| Toplotna prevodnost | 0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2002 | |
| E-modul | pribl. 9500 N/mm ² | |
| Čas sušenja | pribl. 7 d | |
| Povprečna specifična gostota | pribl. 1700 kg/m ³ | |
| Debelina sloja | 0-3 mm | |
| Odpornost proti udarcem | ≥ 3 J | |
| sd-vrednost | pribl. 0,08 m | |
| Specifična gostota suhe malte | pribl. 1572 kg/m ³ | |
| Temperatura podlage | 5-25 °C | |
| Napotki za pakiranje | V papirnatih vrečah, zaščiteneh pred vlago. | |

Osnova materiala

- Visokokakovosten apnenčasti lomljenec
- Cement

Pogoji pri izvedbi

Med fazo obdelave in sušenja temperatura okolice oziroma temperatura podlage ne sme pasti pod +5 °C. Dokler se površina ne posuši do konca, jo je treba zaščititi pred zmrzaljo, izsušitvijo (neposredna izpostavljenost soncu, vetru) in pred dodatnim vlaženjem (dež).

Podlaga

Podlaga mora biti suha, nosilna in brez nečistoč kot so prah, saje, umazanija, alge, "cvetenje", ipd.)

Priprava podlage

Odstranimo ločilna sredstva s slojem filma (opažno olje ipd.). Kredaste ali peskaste površine utrdimo z globinskim predpremazom ali jih odstranimo. Na starih ali nenosilnih ometanih podlagah, moramo izolacijske plošče sidrati.

Priprava materiala

Pri ročni izvedbi zmešamo eno vrečo materiala s potrebno količino čiste vode z rotorskim vretenom ali v prisilnem mešalniku, da dobimo homogeno zmes. Čas mešanja pri ročnem mešanju naj bo med 2 in 3 minutami. Po mešanju pustimo, da zmes počiva 10 minut (da dozori). Nato jo še enkrat kratko premešamo.

Navodilo za uporabo

Lepilo se lahko obremeni, ko se popolnoma strdi, npr. 2 dneh pri +15 °C in 50 % rel. zrač. vlage. Pred sidranjem do popolne utrditve lepila se prilepljene izolacijske plošče ne sme izpostavljati mehanskim obremenitvam (trkanje z ravnalno letvijo, brušenje, obremenitev vetra). Svežo malto

RÖFIX W50

Lepilno-armirna malta

moramo vgraditi v 2 urah. Ni dovoljeno uporabljati materiala iz odprte stare embalaže in ni dovoljeno mešati starega materiala s svežim.

Izvedba

Lepljenje izolacijskih plošč: lepilno malto naneseemo po pasovni in točkovni metodi (na ≥ 40 % lepilne površine). Širina nanosa grebena lepilne malte je pribl. 5 cm, višina grebena lepilne malte pa pribl. 2 cm.

Armiranje izolacijskih plošč: armirno malto naneseemo 2-3 dni po lepljenju (odvisno od vremena in sidranja) v predpisani debelini do 3 mm in prečešemo z RÖFIX zobato gladilko R12.

Po 5-7 dneh sušenja (odvisno od vremenskih razmer - pri vlažnem in hladnem vremenu je čas sušenja daljši) lahko naneseemo ustrezen zaključni omet.

Pri uporabi temnejših barvnih tonov z indeksom odboja svetlobe <25 % na TISu, upoštevamo tehničnosmernico RÖFIX Syco-Tec.

Skladiščenje

Hraniti na suhem, na lesenih paletah.

Rok uporabe je najmanj 12 mesecev. V skladu z Uredbo 1907/2006/ES, Priloga XVII, pri $+20$ °C, 65 % rel. zračne vlage.

Certifikati



Pravne in tehnične informacije

Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladno s splošnimi in posebnimi standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj.

Splošna opozorila

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje. Navedbe v tem tehničnem listu so v skladu z našim tehničnem znanjem in praktičnimi izkušnjami. Podatke smo pripravili skrbno in vestno, vendar ne jamčimo za njihovo pravilnost, aktualnost in popolnost, niti ne odgovarjamo za nadaljnje odločitve uporabnika. Navedbe same po sebi niso podlaga za pravno razmerje ali druge dodatne obveznosti – navedbe v tem katalogu nas pravno ne zavezujejo. Kupec/stranka mora vedno sam preizkusiti izdelek, ali ta ustreza predvidenemu namenu uporabe. Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost. Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitevijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba. Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani www.roefix.si, lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi.

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, določeni so bili v laboratorijskih pogojih.