TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Special CC 423

Vergussmörtel VM 3,5/2



Anwendungsbereiche

Zementgebundener 1-komponentiger, frost-tausalzbeständiger, hochfliessfähiger, schwindarmer Vergussmörtel mit hoher Frühfestigkeit, zum Verankern von Bewehrungsstäben (EN 1504-6), zum Kraftschlüssigen und Hohlraumfreien eingiessen und untergiessen von Maschinenfundamenten, Schienen. Einbauteilen in Beton, Stahl- und Betonstützen, Betonfertigteile und Stahlkonstruktionen, Brückenlager und Brückenübergangskonstruktionen und zum Schliessen von Öffnungen und Aussparungen in Beton für innen und aussen. Vergusshöhe von 10–140 mm. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

Eigenschaften

- Frost- und tausalzbeständig XF4
- Schwindreduziert
- Hochfliessfähig und sedimentationsstabil
- Einfache Verarbeitung
- Pumpfähig
- Hohe Früh- und Endfestigkeit
- Niedriger E-Modul in Verbindung mit hoher Biegezugfestigkeit
- Wasserundurchlässig
- AAR-beständig aufgrund Microbartest
- Sulfatwiderstandsfähig

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000959756
EAN	9003304539789
Verpackung	
Menge pro Einheit	25 kg/EH
Körnung	0-3,5 mm
Ergiebigkeit Liter	13,2 L/EH
Wasserbedarfsmenge	ca. 4,1 L/EH
Brandverhalten	A1

Creteo®Special CC 423

Vergussmörtel VM 3,5/2

Artikelnummer	2000959756
Druckfestigkeit	≥ 29 N/mm² (24 h) ≥ 70 N/mm² (28 d)
Biegezugfestigkeit	≥ 4 N/mm² (24 h) ≥ 8 N/mm² (28 d)
E-Modul	ca. 30 GPa
Frühschwinden	≤ 1,2 ‰
Frischmörtelrohdichte	ca. 2050 kg/m³
Verarbeitungszeit	90 min
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,165

Materialbasis

- Klassierte Sande
- Zemente
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken bzw. über +30 °C steigen. Bei hohen Temperaturen ist das Material an einem kühlen Ort zu lagern und kaltes Anmachwasser zu verwenden.
Bei tiefen Temperaturen ist das Material an einem warmen und vor Frost geschützten Ort zu lagern und das Anmachwasser auf mind. +25 °C zu erwärmen.

Untergrund

Die Untergrundvorbereitung hat nach der Norm EN 1504-10 zu erfolgen. Der Betonuntergrund ist zeitgerecht und bis zur Sättigung vorzunässen. Zum Zeitpunkt der Vergussarbeiten müssen die Untergründe dann wieder mattfeucht abgetrocknet sein. Betonuntergrund muss staubfrei, frostfrei, saugfähig, eben, ausreichend rau und tragfähig sowie frei von Ausblühungen und Trennmitteln wie Schalöl u.ä. sein. Stahloberflächen von Rost, Mörtel, Beton und anderen losen oder schädlichen Material, das die Haftung verringert oder zur Korrosion beiträgt entfernen. Schalungen müssen auseichend stabil und dicht sein und das gute Entlüften des Mörtels ermöglichen.

Zubereitung

Produkt mit der vorgegebenen Menge sauberen Wasser (Trinkwasser) mittels geeigneten langsam laufenden Rühr- oder Mischwerkzeug (Handquirler, Zwangsmischer) mischen bis eine homogene, knollenfreie fliessfähige und pumpfähige Masse entsteht. Mischzeit ca. 3 Minuten. Empfehlung: Mörtel vor dem Vergiessen ca. 2-3 Minuten entlüften lassen.

Verarbeitung

Den Mörtel möglichst von einer Stelle aus ohne Unterbrechung einfüllen und darauf achten, dass keine Luft eingeschlossen wird.
Bei grossflächigen Arbeitsvorgängen wird empfohlen, von der Mitte aus mit Trichter und/oder Verfüllschlauch zu vergiessen.

Hinweise

Freiliegende Vergussmörtelflächen umgehend gegen vorzeitige Wasserverdunstung (Wind, Zugluft, Sonnenstrahlung etc.) über einen Zeitraum von ca. 3 Tagen schützen. Als Nachbehandlung ist der Creteo®Repair CC 179 Verdunstungsschutz mit erhöhten Wirkungsgehalt besonders gut geeignet.

Technisches Merkblatt (TM) | DE | 15.10.2026

Creteo®Special CC 423

Vergussmörtel VM 3,5/2

Gefahrenhinweise

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie auch aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.

12 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.
Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Das Produkt darf nicht mit anderen Produkten, Materialien oder Fremdstoffen vermischt werden, sofern dies nicht ausdrücklich in den technischen Unterlagen empfohlen wird.

Creteo®Special CC 423

Vergussmörtel VM 3,5/2

Vergussmörtel	nach ÖNORM B 3329
Fliessmassklasse	f2 (650-750 mm)
Frühfestigkeitsklasse 24 h (DF/BZF)	FB ≥ 29,0 MPa/≥ 4,0 MPa
Schwindklasse 91 Tg	SK2 ≤ 1,2 ‰
Maschinentechnik	zum Pumpen - Mai Taurus
Info	Zement und zementgebundene Baustoffe verursachen einen lösenden Angriff auf nichteisenMetalle (wie z.B. Kupfer, Zink, Blei, Aluminium, Nickel)

Technisches Merkblatt (TM) | DE | 15.10.2026