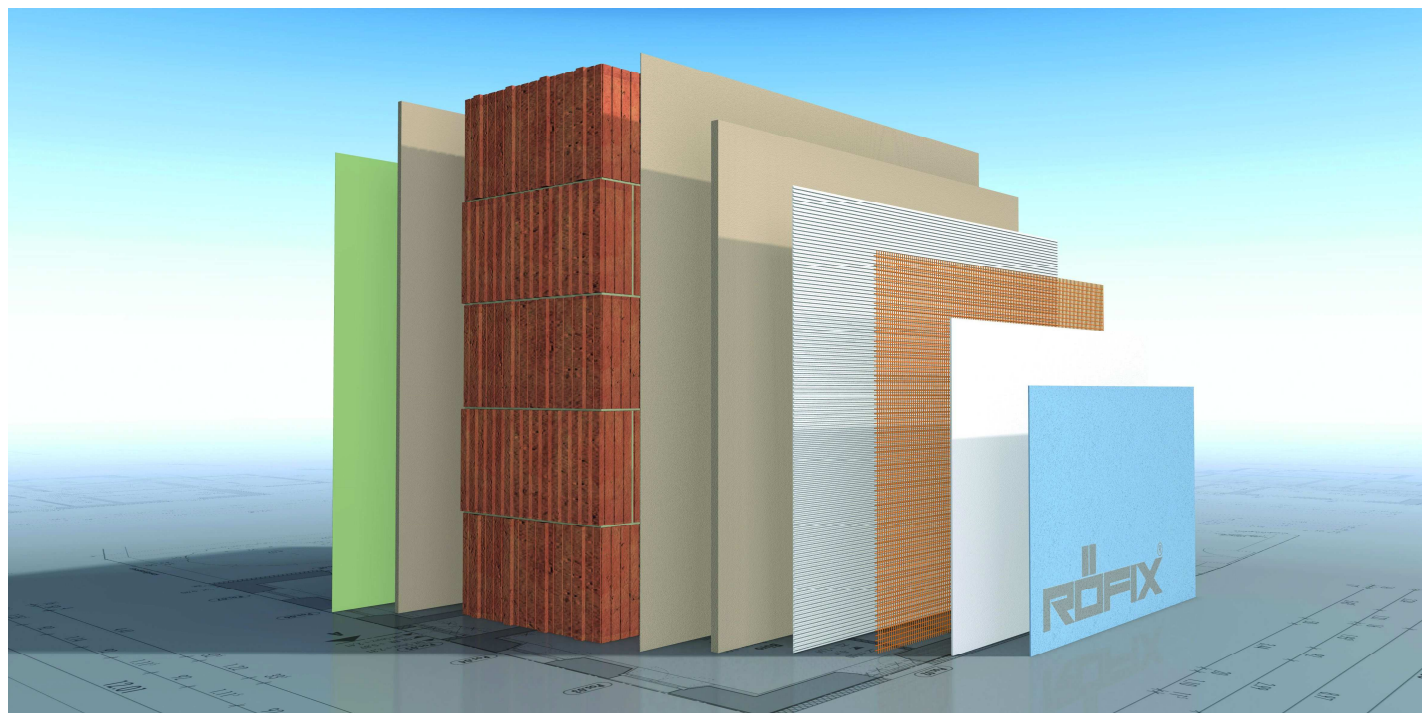


RÖFIX Ciclo di intonacatura su blocchi altamente porizzati



Lavorazione

1. Preparazione del supporto.

- a. Il supporto deve essere pulito, privo di umidità, sali, polvere o elementi friabili. I punti di media o grave non complanarità vanno ripristinati, possibilmente, con malte aventi le stesse caratteristiche di quelle esistenti, ad esempio con la malta **RÖFIX 952** (malta colorata a base di NHL5), oppure **RÖFIX 954** (malta a base HL) se la malta d'allettamento originale è stata confezionata con calce idraulica. L'intero supporto va bagnato preliminarmente con acqua in modo adeguato, usando il pennello o la pompa irroratrice. Per l'applicazione dell'intonaco il supporto deve essere umido-opaco. Proteggere gli intonaci da un essiccamento troppo rapido.
- b. In caso di supporti critici (quali cemento cellulare, pannelli leggeri in lana di legno o isolanti, blocchi in legno/cemento o blocchi a cassero e simili) vanno osservate le direttive di intonacatura della ditta RÖFIX e dei vari produttori dei materiali.
- c. Il supporto deve essere pulito, privo di polvere o elementi friabili. Proteggere gli intonaci da essiccamento troppo rapido.

Esterno

1. Intonaco leggero per blocchi porizzati

- a. Esecuzione intonaco di fondo leggero **RÖFIX 865** per blocchi altamente porizzati, intonaco di fondo composto da calce, cemento, inerti leggeri e aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 1,4 mm, avente resistenza alla compressione di ca. 2,5 N/mm² a 28 gg. Massa volumica dopo essiccazione a 105° C pari a ca. 1200 kg/m³ Gruppo malte CSII EN-998-1. Resistenza alla diffusione del vapore μ ca. 20. Il prodotto deve essere applicato in due mani successive, la prima come rinzafo a copertura totale del supporto, terminata la fase di presa si procede all'applicazione della successiva mano nello spessore minimo 15 mm in modo coprente, a mano o macchina, su un supporto adeguatamente preparato.
- b. Su eventuali giunti tra parete e fughe, eventuale applicazione di rete di armatura **RÖFIX P40**.
- c. su eventuali strutture in CIs, Esecuzione di aggrappante a base di dispersione **RÖFIX 12** Aggrappante privo di solventi, a base di dispersione pregiata, additivi minerali e legante idraulico per intonaci di fondo di ogni tipo su supporti critici ad es. calcestruzzo liscio. Per migliorare l'adesione di intonaci di fondo a base calce/gesso oppure calce/cemento su calcestruzzo e supporti critici nonché disuniformemente assorbenti. Il prodotto può essere applicato a rullo, a pennello o a spruzzo in modo coprente.

2. Rasatura armata

- a. Su tutti gli spigoli del fabbricato, dovranno essere applicati i parasigoli **RÖFIX Rete angolare** con rete in fibra di vetro pre-accoppiata, resistente agli alcali, posati mediante collante – rasante e in corrispondenza di architravi di finestre, intradossi di balconi, e spigoli orizzontali i profili **RÖFIX Profilo di gocciolamento** con rete pre-accoppiata (architravi finestra).
- b. Esecuzione di rasatura con malta premiscelata in polvere fibrorinforzata **RÖFIX Renoplus** composta da calce idrata, leganti idraulici ed aggregati marmorei in curva granulometrica da 0 a 1,0 mm, avente resistenza alla compressione di 3,0 N/mm² a 28 gg. Resistenza alla diffusione del vapore μ ca. 15. Resistenza alla flessione 1 N/mm². Modulo E 3500 N/mm². Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1400 kg/m³. Il prodotto deve essere steso in due mani successive, per uno spessore minimo di mm 3 e massimo di mm 30 (con interposizione di rete d'armatura in fibra di vetro **Röfix P50** resistente agli alcali nell'ultimo terzo su un supporto asciutto e solido. La lavorazione deve essere eseguita con spatola d'acciaio e frattazzo di spugna. La tinteggiatura o il rivestimento devono essere eseguiti dopo un tempo di maturazione di 2 settimane.

3. Rivestimento di finitura

- a. Dopo la completa essiccazione e stagionatura dello strato precedente viene applicato in modo uniforme a pennello o rullo lo strato di fondo colorato, **RÖFIX Primer PREMIUM**. Attendere ca. 24 ore prima di applicare il rivestimento di finitura successiva.
- b. La finitura sarà realizzata con rivestimento a spessore in pasta a base silicati-silossani **RÖFIX Rivestimento SiSi®**, granulometria a scelta da 1 a 6 mm, bianco o colorato, altamente idrorepellente (assorbimento capillare di acqua $W \leq 0,15 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h} \cdot 0,5$), permeabile al vapore acqueo ($\mu=60$), resistente agli agenti atmosferici, con protezione antialga e antimuffa. Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo e successiva lavorazione con frattazzo di plastica. Il colore del rivestimento sarà scelto dalla D.L. Se colorato, le tinte saranno caratterizzate da indice di riflessione alla luce > 25%, scelte tra i colori della mazzetta RÖFIX ColorDesign.

Interno

1. Intonaco interno

- a. Esecuzione di intonaco con malta premiscelata **RÖFIX 195** composta da sabbia calcarea, inerte minerale leggero, calce aerea, solfato di calcio emidrato, con curva granulometrica da 0 a 1,4mm, avente resistenza a compressione 3 N/mm², permeabilità al vapore μ ca. 10, peso specifico 1200 Kg/m², reazione al fuoco classe A1 gruppo malte classe (EN 13279-1) B5/50/2. Il prodotto deve essere applicato a mano o a macchina in una o più riprese, a macchina mediante normale macchina intonacatrice, nello spessore minimo di 10mm, avendo cura di eseguire la finitura finale su intonaco indurito ma non ancora asciutto.
- b. Su eventuali giunti tra parete e fughe, eventuale applicazione di rete di armatura **RÖFIX P40**.
- c. su eventuali strutture in CIs, Esecuzione di aggrappante a base di dispersione **RÖFIX 12** Aggrappante privo di solventi, a base di dispersione pregiata, additivi minerali e legante idraulico per intonaci di fondo di ogni tipo su supporti critici ad es. calcestruzzo liscio. Per migliorare l'adesione di intonaci di fondo a base calce/gesso oppure calce/cemento su calcestruzzo e supporti critici nonché disuniformemente assorbenti. Il prodotto può essere applicato a rullo, a pennello o a spruzzo in modo coprente.

2. Finiture possibili

- a. **Opzione "effetto civile"**. Esecuzione di finitura con malta **RÖFIX Maltafina** bagnata composta da calce idrata, sabbia silicea in curva granulometrica da 0 a 0,4 mm,. Il prodotto deve essere steso in due mani successive su un supporto adeguatamente bagnato. La lavorazione deve essere eseguita con spatola americana e rifinita a frattazzo di spugna per un effetto al civile. La pitturazione può avvenire in affresco mediante pittura a calce, o dopo un tempo di maturazione di 3 settimane
- b. **Opzione "effetto liscio"**. Esecuzione di finitura **RÖFIX 225**, rasante a base calce gesso, avente granulometria 0,1mm, avente resistenza a compressione 2 N/mm², permeabilità al vapore μ ca. 10, peso specifico 750 kg/m³, reazione al fuoco classe "0", gruppo malte classe III sec. Ö-Norm B 3371, P IV sec. DIN 18550. Il prodotto deve essere steso in almeno due mani con spatola metallica americana, con applicazione incrociata, le mani successive alla prima devono essere eseguite sulla prima non ancora completamente asciutta. Spessore del prodotto da 1mm a max 3mm.

3. Pitturazione Interna

- a. Pitturazione di superfici già preparate, mediante applicazione di **RÖFIX INSIDE TOP**, pittura lavabile con resistenza all'abrasione Classe 1 sec. EN 13300, a base di copolimeri acrilici in dispersione e cariche selezionate, ultrafine, con ottimo punto di bianco, con elevato potere coprente Classe 1 sec. EN 13300, a basse emissioni e senza solventi E.L.F. il prodotto va applicato in modo uniforme e coprente in due mani successive, con idoneo pennello o rullo. Bianca o colorata (colore a scelta della D.L.). Previa preparazione del fondo con fissativo.

AVVERTENZE

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- L'accuratezza con cui si effettua la preparazione del fondo, è fondamentale per la buona riuscita del lavoro tanto quanto la qualità dei materiali utilizzati.
- Durante l'intero processo di lavorazione, la temperatura ambiente dovrà essere compresa fra $+ 5^{\circ} \text{C}$ ed $+ 30^{\circ} \text{C}$ con umidità relativa non superiore al 75%.
- Vento, polvere, pioggia, nebbia, fumi e forte irraggiamento solare potrebbero alterare la presa e l'indurimento di tutti i prodotti; in questi casi bisognerà prendere delle precauzioni, come per esempio l'ombreggiamento attraverso reti o teloni.
- Verificare che l'acqua d'impasto delle malte e degli intonaci sia sufficientemente fredda e pulita (max 30°C , qualità d'acqua potabile).

Per intonachini e pitture

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- Si consiglia il prodotto necessario per l'esecuzione di fronti continui, della stessa partita.
- Non applicare in presenza di sole battente e forte ventilazione.
- L'esecuzione di fronti continui deve essere completata in giornata.
- Proteggere la facciata da pioggia e gelo nell'arco delle prime 72 ore dalla stesura.
- Utilizzare colori con un indice di riflessione alla luce superiore al 25%.

Rammentiamo che le procedure di intervento proposte, non costituiscono specifica e dovranno essere valutate dalla Direzione Lavori ed approvate dal Progettista incaricati.

Per quanto non espressamente indicato si prega di far riferimento alle schede tecniche dei prodotti citati che si trovano nel sito www.roefix.com