

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

RÖFIX 695

Hydraulkalk-Renovierputz



Anwendungsbereiche

Mineralischer, natürlicher Hydraulkalk-Unterputz. Auch als Vorspritz oder Oberputz anwendbar. Speziell für die Renovierung von Altbauten und historischen Bauwerken sowie für die Denkmalpflege. Entsprechend den Anforderungen des Denkmalschutzes. Die Sieblinie wurde anhand der Analyse historischer Originalputze nachgestellt. Kalkputz für schwere, massive Wandbildner wie z.B. Vollziegel- oder Bruchsteinmauerwerk. Für wärmedämmende und/oder leichte Ziegel (wie z.B. Hochporosierte Ziegel oder Gasbetonsteine) sind klassische Kalkputze nicht geeignet. Optimaler Untergrund für Kalk- und Silikatfarben.

Eigenschaften

- Hohe Witterungsbeständigkeit
- Spannungsarme Erhärtung
- Frei von hydrophobierenden Mitteln
- Frei von chemischen Zusätzen

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000583203	2000148068
EAN	9003304473267	9003304104956
Verpackung		
Menge pro Einheit	25 kg/EH	40 kg/EH
Einheit pro Palette	42 EH/Pal.	36 EH/Pal.
Körnung	0-4 mm	
Verbrauch	ca. 1,5 kg/m ² /mm	
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab. Bei erstmaliger Verarbeitung und bei Grossflächen Musterflächen anlegen.	
Ergiebigkeit	ca. 1,5 m ² /EH/cm	ca. 2,4 m ² /EH/cm
Ergiebigkeit Liter	15 L/EH	24 L/EH
Wasserbedarfsmenge	ca. 4,5 L/EH	ca. 7,5 L/EH
Brandverhalten	A1	
Kapillare Wasseraufnahme	> 3 kg/m ² *min0,5	
Dampfdiffusionsoffenheit	Hoch dampfdiffusionsoffen	
Haftzugfestigkeit	≥ 0,08 N/mm ²	

RÖFIX 695

Hydraulkalk-Renovierputz

Artikelnummer	2000583203	2000148068
Druckfestigkeit	ca. 1,5 N/mm ² (56 d) EN 1015-11	
Biegezugfestigkeit	≤ 0,6 N/mm ²	
Wärmeleitfähigkeit	ca. 1,11 W/mK für P = 50 % EN 1745:2002 ca. 1,21 W/mK für P = 90 % EN 1745:2002	
E-Modul	≤ 5500 N/mm ²	
Frischmörtelrohddichte	ca. 1920 kg/m ³	
Mindestputzdicke	15 mm	
Mörtelgruppe	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1	
pH-Wert	13	
Schichtdicke	0-10 mm	
Schüttdichte	ca. 1450 kg/m ³ B 3345	
Spez. Wärmekapazität	ca. 1 kJ/kg K	
Trockenrohddichte	ca. 1827 kg/m ³	
Untergrund Temperatur	5-25 °C	
Verpackungshinweise	In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken.	
WDDZ mind.	12	
WDDZ max	15	

Materialbasis

- Ausgewählte Kalksande
- Frei von Kunststoffdispersion
- Frei von synthetischen Zusatzstoffen
- Grubensand, rein gewaschen und selektioniert
- Hydraulischer Kalk
- Luftkalk

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen.
Während der Verarbeitung und der Erhärtung des Materials, mindestens aber während 7 Tagen, vor Frosteinwirkung schützen.

Untergrund

Untergrund muss tragfähig, sauber und frei von Schmutz sowie mattfeucht sein. Der gesamte Putzgrund ist gut vorzunässen. Das Vornässen kann mit der Wasserbrause, mit Sprühstrahl oder der Malerbürste erfolgen. Bei den Putzarbeiten muss der Untergrund matt-feucht sein. Schlecht saugende Altuntergründe (alte Kalkputze) können mit RÖFIX Tonerdelösung vorbehandelt werden (Ätzung der Sinterhaut, Verbesserung der Benetzbarkeit). Stark saugende Untergründe sind am Vortag vorzunässen. Schadhafte Putzteile entfernen. Hohlstellen und nicht festsitzende Teile bei denkmalgeschützten Gebäuden nur nach Rücksprache entfernen. Sind diese Ablösungen zu erhalten, müssen sie fachgerecht befestigt/hinterfüllt werden.

RÖFIX 695

Hydraulkalk-Renovierputz

Untergrund-Vorbehandlung

Fehlstellen und grosse Ausbrüche werden mit möglichst gleichem Mauer(ziegel)material und Kalk-Mauermörtel wie RÖFIX 951, 952 bzw 954 ausgemauert oder mit RÖFIX 665 Stopfmörtel gestopft. Bereits bei den Ausbesserungsarbeiten ist der Untergrund ausreichend vorzunässen. Minderfeste, absandende Untergründe können mit RÖFIX PP 201 SILICA LF Silikat-Tiefgrund aufgefrischt bzw. verfestigt werden. Hohlräume oder Putzrisse können mit RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel hinterfüllt werden. Um einen mattfeuchten Untergrund herzustellen, ist je nach Art und Saugfähigkeit des Untergrundes und je nach Witterung entsprechend vorzunässen. Durch bauschädliche Salze oder aufsteigende Feuchtigkeit belastete Untergründe erfordern spezielle Massnahmen gemäss dem RÖFIX Sanierputzsystem.

Zubereitung

Bei Handverarbeitung einen Sack mit sauberem Wasser laut Wasserbedarfsmenge mittels Rotorquirl oder im Zwangsmischer homogen mischen. Mischzeit bei händischer Anmischung 2–3 Minuten. Angemischte Hydraulkalkputze sind innerhalb 3 Stunden zu verarbeiten.

Verarbeitungshinweis

Eine zu rasche Austrocknung des Putzes ist zu verhindern. Schnelles Austrocknen fördert die Schwindrissneigung. Kalkputze benötigen zum Abbinden Kohlendioxid aus frischer Luft und müssen gleichzeitig Wasser an diese abgeben können. Daher ist in schlecht belüfteten Räumen für ausreichende Frischluftzufuhr zu sorgen (z.B. Ventilatoren). Luftentfeuchter sind zur schnellen Trocknung von noch nicht abgebundenem Hydraulkalkputz ungeeignet (Gefahr von Rissebildung) und dürfen daher nicht eingesetzt werden.

Verarbeitung

Kalkputze werden mit der Kelle auf den mattfeuchten Vorspritzmörtel aufgetragen, mit einer sägerauen Holzlatte ebenflächig abgezogen und rau hergestellt. Die Verarbeitung erfolgt in mehreren Putzlagen. Die Oberflächen sind jeweils

mind. 3 Tage lang mattfeucht zu halten.

Die einzelnen Putzlagen müssen nur bis zum Erreichen einer erneut saugfähigen Oberfläche angetrocknet werden. Die nächste Putzlage kann am Folgetag aufgebracht werden, wenn die gesamte Oberfläche gut angehärtet ist. Bereits zu trockene Putzlagen sind zu befeuchten. Sollte keine Feinputz-Beschichtung gewünscht sein, kann die oberste Putzlage mit dem Holzbrett eben ausgezogen oder mit der Kelle bearbeitet werden. Dabei muss die Dicke der letzten Putzlage mind. 10 mm betragen.

Sollen auf Renovierputze Feinputze aufgebracht werden, so ist eine Schweiss-Schicht auszuführen. Dabei wird der Renovierputzmörtel in dünner Konsistenz aufgeworfen/aufgespritzt und mittels Holzlatte scharf abgezogen. Mit der zurückbleibenden Feinschlämme werden die Ausbrüche und event. vorhandene Schwindrisse zugerieben.

Maschinelle Verarbeitung ist nur mit Kolbenpumpen-Putzmaschinen möglich.

Für die Verlegung grossflächiger keramischer Wandplatten oder schwerer Natursteinplatten nicht geeignet.

Kleinflächige Plattenverlegung ist in untergeordneten Feuchtebelastungszonen (wie z.B. häusliche Küchen, WC-Räume) nach ausreichender Erhärtung (mind. 4 Wochen) möglich. In Feuchtezonen (wie z.B.

Spritzwasserbereiche) sind Kalkputze nicht zu empfehlen.

Bei Anstrichen auf Kalkputzen ist auf hohe Diffusionsoffenheit, aber auch auf hohe

Kohlenstoffdioxid-Offenheit zu achten. Daraus ist die Standzeit vor dem Anstrich zu bestimmen. Standzeit vor Silikatanstrichen: mind. 4 Wochen. Der Gestaltung in der

Kalkputztechnik sind keine Grenzen gesetzt: Abgekellet, gepinselt, Kellenwurf, Feinabrieb, etc. Die Oberflächen werden je nach Vorbild mittels Holzbrett, Kelle, Bürste oder Schwamm rekonstruiert. An Fassaden verhindern bewässerte Jutevorhänge an der Gerüstaussenseite zu schnelles Austrocknen von Kalkputzen. Heisse und trockene Witterung kann ein Nachfeuchten des aufgetragenen Putzes erforderlich machen. Hydraulkalkputze erhalten erst nach fortgeschrittener Karbonatisierung ihre Frostresistenz. Werden Putze im Spätherbst oder Winter verputzt, können Minderungen der Frostbeständigkeit eintreten.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.
Lagerzeit min. 12 Monate.

RÖFIX 695

Hydraulkalk-Renovierputz

Zertifikate



Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.