

SKEDË TEKNIKE

RÖFIX 620

Suva mbushëse me bazë çimento – për xokolaturën



Fushat e përdorimit

Suva baze për fasadat dhe muret e brendshme me nivele të larta lagështie. Për të gjitha bazamentet normale të suvatimit dhe betonit të papërpunuar. Për t'ju përgjigjur kërkesave për qendrueshmëri ndaj presionit (si qilar, suva e jashtme etj.) Mos e perdorni pa mbrojtje në tokë. E papërshtatshme për punime të lehta muri Lëndë ndërtimi minerale sipas shtojcës A të katalogut për masat ekologjike për kërkesat në ndërtimin e shtëpive Suva mbushëse për RÖFIX fino, plastike dhe strukturore, suva me bazë silikat, silikon ose akrilike.

Karakteristikat

- Ujëpërthithës (hidrofob)
- Rezistent ndaj lagështirës së vazhdueshme

Përpunimi



Të dhëna teknike

Numri i artikullit	10402	10393
EAN	9003304104024	9003304103935
Paketimi		
Sasi për njësi	40 kg/Nj.	1000 kg/Nj.
Njësi për paletë	36 Nj./Pal	
Madhësia e kokrrizave	0-1,4 mm	
Konsumi	rreth. 1,5 kg/m ² /mm	
Udhëzime për përdorimin	Të dhënat mbi konsumin janë orientuese, ato varen shumë nga karakteristikat e bazamentit dhe nga teknika e aplikimit.	
Konsumi i ujit	rreth. 2,1 m ² /Nj./cm	rreth. 52 m ² /t/10 mm
Prodhi i litrave	25 L/Nj.	625 L/t
Njësia e kërkesës për ujë	rreth. 9 L/Nj.	
Reaksioni ndaj zjarrit	A1	
Thithja kapilare e ujit	≤ 0,2 kg/m ² *min0,5 EN 998-1	
Difuzioni i avullit të ujit	rreth. 30	
Forca në shtypje	10 N/mm ² (28 d) EN 1015-11	
Forca në përkulje	≤ 2,5 N/mm ²	

RÖFIX 620

Suva mbushëse me bazë çimento – për xokolaturën

Numri i artikullit	10402	10393
Përcjellshmëria termike	0,82 W/mK për P=50% EN 1745:2002 (Vlera e tabelës) 0,89 W/mK für P=90% EN 1745:2002 (Vlera e tabelës)	
Moduli-E	rreth. 11000 N/mm ²	
Grupi i ngarkesës	deri në dhe duke përfshirë W6 B 3346	
Masa vëllimore e llaçit të freskët	rreth. 1800 kg/m ³	
Trashësia minimale e suvasë	10 mm	
Grup llaçi	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Hidrokarbure aromatike EN 998-1	
Vlera e pH	12	
Dendësia e shtresës niveluese	rreth. 1600 kg/m ³ EN 1097-3	
Kapaciteti termik	rreth. 1 kJ/kg K	
Dëndësia në gjëndje të papërpunuar	rreth. 1627 kg/m ³	
Temperatura e nënshtresës	5 °C	
Këshilla për paketimin	Në thasë letre me mbrojtje kundër lagështisë.	

Baza e materialit

- Pa dispersion plastike
- Rërë gëlqerore e thërrmuar me cilësi të lartë
- Mineral
- Çimento
- Aditivë për përmirësimin e vetive të përpunimit

Kushtet e punimit

Gjatë fazës së përpunimit dhe tharjes, ambjenti përreth sikurse dhe temperatura e bazamentit nuk duhet të bjerë nën +5 °C dhe të ngrihet mbi +30 °C.
Gjatë përpunimit dhe fortësimit të materialit mbrojeni të paktën gjatë tre ditëve nga ngrirja.

Bazamenti

Bazamenti duhet të jetë i thatë, pa pluhura, pa ngrica, absorbues, i niveluar, me aftësi thithëse dhe mbajtëse, i lirë nga myqet dhe substanca ndarëse si yndyrnat etj. Testimi i bazamentit duhet të vijoje sipas ÖNORM B3346 ose DIN 18350 ose SIA V242. Këshillat e përpunimit vlejné për muret e ndërtimit të prodhuara sipas normës dhe me kusht fugat e mbyllura. Fugat e hapura në mur si dhe carjet, duhet të mbyllen paraprakisht me materjalin e përshtatshëm.

Bazamenti-Trajtimi paraprak

Mbas përfundimit të testimit dhe përgatitjes së bazamentit të suvase (mbyllja e te carave, lidhjeve dhe vendeve të demtuara) në varesi të bazamentit, një paratrajtim i përshtatshëm, është i nevojshëm. Bazamentet prej suvaje me aftësi të ndryshme thithëse, kanë nevojë për një llaç sprucues RÖFIX CalceClima®, mbi të gjithë sipërfaqen. Para fillimit të suvatimit, në të gjitha cepat duhet të jenë vendosur profile suvaje të pandryshkur. Për vendosjen e

ROFIX 620

Suva mbushëse me bazë çimento – për xokolaturën

profileve të suvasë tek suvatë me bazë çimento, në asnjë rast nuk duhet të përdorni llaç me përmbajtje gipsi! Profilet e aluminit nuk duhet të përdoren për shkak të paqëndrueshmërisë në zona alkalike .

Përgatitja

Në rast punimi me dorë përzieni një thes në makinerinë përzjerese me sasinë e nevojshme të ujit , në mënyrë që të formohet një masë e njëtrajtëshme. Koha e përzierjes në rast përzierje me dorë 2 deri 3 minuta.

Këshilla për përpunimin

Ne rast trashesie suvaje me te madhe se 20 mm apo ne rast kushtesh te pafavorshme duhet te punohet me disa shtresa. Koha e pritjes nga njera shtrese tek tjetra: max 24 ore. Llaçin e freskët punojeni brenda 2 orëve. Gjatë tharjes duhet të përdorni mjete për ngrohjen- që të krijohen kushte më të mira për tharjen dhe fortësimin (psh. me ventilues). Ngrohja e drejtpërdrejtë e suvasë nuk është e lejuar. Në raste kushtesh të pafavorshme atmosferike (nxehhtësi, erë e forë) ose në rast se kemi bazamente me aftësi të lartë thithëse, bazamentin trajtoheni me ujë. Koha e maturimit e suvasë mbushëse para shtresës përfundimtare, rreth 1 ditë për mm trashësi suvaje. Materialin i hapur më parë nuk duhet përdorur, gjithashtu mos e përzieni me materialin e ri.

Përpunimi

Në rast përpunimi me dorë, materjalin e perzierë shtojeni me mistiri apo vegël tjetër të përshtatshme. Në aplikimin me makineri sprucojeni me pompën e suvasë. Mbas shtrimit, tendoseni me mastar njëtrajtësisht. Mbas ngurtësimit, kruajeni, punojeni ose ashpërsoheni me Rabbot duke e përgatitur për shtesën e mëpasshme. Sipërfaqet e rrjedhshme nuk kanë nevojë të jenë të lëmuara (vëreni Normën ÖNORM B 2207). Shtresëzim me bazë gips apo me dispersion, gjithashtu pllakat lejohet të shtrohen vetëm mbas tharjes së plotë të suvasë së poshtme- minimumi mbas 4 javesh.

Magazinimi

Magazinojeni në vende të thata mundësisht mbi paleta druri. Koha e magazinimit: min. 12 muaj sipas. Rregullores 1907/2006/EG, Aneksi XVII, në temperaturë +20 °C, 65 % lagështi ambjenti.

Certifikatë



Udhëzime teknike dhe ligjore

Gjatë aplikimit të produkteve tona, respektoni të dhënat në skedat teknike, të cilat janë në përputhje me standardet e përgjithshme dhe specifike të vendit, si dhe të merren parasysh rekomandimet e shoqatës kombëtare të specialistëve.

Këshilla të përgjithshme

Kjo skedë teknike anullon dhe zëvendëson të gjitha versionet e mëparshme. Të dhënat e këtyre udhëzuesve teknike përkojnë me njohuritë dhe përvojën tonë praktike të deritanishme. Ky informacion dhe të dhënat janë përpiluar me kujdes dhe me ndërgjegje të plotë, por pa mbajtur përgjegjësi për vendime ose veprime plotësuese që mund të marrë vetë konsumatori. Të dhënat në veteve nuk provojnë asnjë lidhje ligjore ose detyrime të tjera anësore, dhe normalisht nuk e ndalojnë konsumatorin të testojë produktin për ato qëllime për të cilat edhe është prodhuar. Produktet ROFIX si dhe të gjitha materialet përbërëse, i nënshtrohen një kontrolli të vazhdueshëm, me anë të të cilit garantohet një cilësi e pandryshueshme. Staf i ynë është i gatshëm tju japë cdo ndihmë teknike në lidhje me përdorimin, përpunimin si dhe mund të ofrojë edhe trajnime praktike në lidhje me përdorimin e produkteve tona. Skedat tona teknike më të reja, me të dhënat aktuale, mund ti gjeni edhe në faqen tonë të internetit (www.roefix.com), ose mund të kërkojnë edhe pranë filjaleve rajonale në vënd. Të gjitha të dhënat teknike të dhëna në këtë fletë produkti janë përcaktuar në kushte laboratorike.