

TEHNIČKI LIST

ROEFIX 772

Šerana žbuka



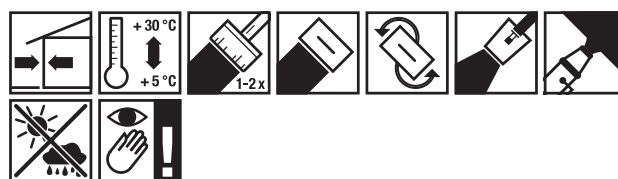
Područja primjene

Tvornički zamiješana plemenita žbuka CR-CS I-W2 prema EN 998-1. Mineralna debeloslojna završna žbuka za stvaranje šeranih struktura, za fasade na vapneno/cementnim podložnim žbukama i kontaktnim toplinsko-izolacijskim sustavima. U pravilu klasična šerana žbuka ne bi trebala biti premazana egalizacijskim premazom. Na klasičnu šeranu žbuku u pravilu nije potrebno ugrađivati egalizacijski premaz.


Svojstva

- Vodoodbojno
- Visoka paropropusnost
- Oplemljenjen dodatkom glimera

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148086	2000148088
EAN	9003304106103	9003304106127
Pakiranje		
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.	
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	
Granulacija	0-2 mm	0-4 mm
Boja	bijela	
Izbor boja	Ograničeno	
Potrošnja	pribl. 1,4 kg/m ² /mm	
Upozorenja o potrošnji	Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje. Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.	
Izdašnost	pribl. 1,6 m ² /jed.	pribl. 1,3 m ² /jed.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 8 L/jed.	
Reakcija na požar	A1 EN 13501-1	
Vodoupojnost	< 0,2 kg/m ² *min0,5	

RÖFIX 772

Šerana žbuka

Šifra artikla	2000148086	2000148088
Difuzija vodene pare	pribl. 15 pribl. 35	
Paropropusnost	Visoka paropropusnost	
Toplinska vodljivost	0,82 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,89 W/mK za P=90% EN 1745:2002	
Grupa morta	CR EN 998-1 CS I EN 998-1 W2 EN 998-1	
pH vrijednost	12	
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 J/kg K	
Nasipna gustoća suhog materijala	< 1800 kg/m ³	
Temperatura podloge	5-30 °C	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	

Sastav

- Vapno
- Mramorni pijesak
- Bijeli cement (bez kromata)

Uvjeti obrade

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Na vapneno-cementne podložne žbuke sljedeći slojevi ugrađuju se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja. Vapneno-cementne podložne žbuke na TIS se prema važećim smjericama nanose u preporučenim debljinama i moraju biti suhe (sušenje min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu i duže).

Vapnene podložne žbuke: Ne upotrebljavati na ovim

podlogama

Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno
Lagane podložne žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar®, Renoplus®)

Toplinsko-izolacijske žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Beton: Na masi sa izravnavanje (Renostar®, Renoplus®)
Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge: Na srednjeslojne sisteme (Unistar)

Mineralna stara žbuka bez premaza: Prikladno
Stara žbuka s mineralnim premazom: Prikladno

Organske stare žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Gips-kartonske ploče: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Gipsane-vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Priprema podloge

Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga). prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti. Podloge koje se jako truse prethodno premazati odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom na bazi silikona. Podložne žbuke napraviti rešetkastim gleterom. Glatke betonske površine pregletati RÖFIX masom za izravnavanje /građevinskim ljepljom.

ROEFIX 772

Šerana žbuka

Priprema materijala

Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću prikladne miješalice (rotirajuća ručna miješalica). Miješati dok ne nastane homogena masa. Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25 °C. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije. Po mogućnosti se onda cijela količina mješa za jednu stranu fasada (najmanje 3 vreće). Posudu nikada isprazniti, zato konstantno mješati.

Upute za ugradnju

Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Grebane žbuke (kamene žbuke) se ne premazuju. Naknadna hidrofobiranja smiju se nanositi samo na suhe žbuke. To se posebno odnosi na obojane, stoga se mogu hidrofobirati najranije nakon oko 2 do 3 tjedna.

Ugradnja

Nanositi nehrđajućim gleterom/žlicom za gletanje. Nanošenje se izvodi odozgo prema dolje prema položaju skele u 3 -4 strukoj veličini zrna (npr 10-12 mm kod 3 mm šerane žbuke) Svježe nanosenu šeranu žbuku potrebno je ujednačiti pomoću zupčastog gletera kako bi se izbjegao ulaz zraka Na vezane površine žbuka se ugrađuje primjenom tehnike svježe u svježe bez prekidanja. Debljina sloja tankoslojne završne žbuke: One se nanose u 3 do 4 puta jakoj snazi zrna. Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Ukoliko postoji potreba za dodatnom narudžbom, stari materijal se treba podijeliti i pomiješati s novim. Taj se materijal ne smije nanositi na površine koje graniče jedna s drugom. Žbuku ravnomjerno šerati letvom za šeranje. Vrijeme šeranja ovisi o vremenu, pa se zbog toga prethodno mora provjeriti Idealno vrijeme je postignuto, kada zrno s letve skače tj., kada se ne lijepi za letvu Nakon određenog vremena sušenja, površinu je potrebno pomesti

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % r.v.z.

Label



Opće napomene

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Bojenjem i toniranjem mogu nastati odstupanja od tehničkih karakteristika. Navedene vrijednosti su prosječne vrijednosti. Prije premazivanja podloga koje ovdje nisu opisane, potrebno je konzultirati se s nama. Nijanse boja mogu se pri ponovnim narudžbama ili u odnosu na kartu boja neznatno razlikovati, eventualno je na gradilištu potrebno ispitati boju na uzorku površine. Podaci o vremenima sušenja i čekanja vrijede pri laboratorijskim uvjetima (+20 °C / 65 % r. vl.) i mogu se mijenjati ovisno o situaciji na gradilištu Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.