

SCHEMA TECNICA

Creteo®Special CC 430 Betoncino

Intonaco per riparazioni e rinforzo statico



Campi di applicazione

Intonaco per riparazione per il rinforzo su grandi superfici di sottofondi danneggiati in calcestruzzo, mattoni pieni o muratura in pietra per interni ed esterni. La superficie deve essere rivestita dopo almeno 6 settimane ma al massimo 3 mesi. Struttura dell'intonaco consigliata, ad es. RÖFIX 510 con rasatura in tessuto con RÖFIX Renoplus® e tessuto RÖFIX P50. Creteo®Special CC 430 Betoncino viene utilizzato in combinazione con una rete in acciaio da costruzione per consolidare la muratura. Il Betoncino non deve essere utilizzato come intonaco di fondo! Disponibile solo in Italia.

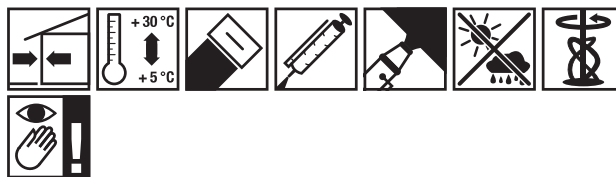
Non adatto per murature con superfici altamente porose come mattoni isolanti o calcestruzzo cellulare.

Eventuali additivi speciali possono essere aggiunti solo con autorizzazione del produttore.



Caratteristiche

- Resistente al gelo
- Resistente all'acqua

Lavorazione



Dati tecnici

Codice articolo	2000569796	2000634089	2000963365
EAN	9003304438587	9003304438570	9003304554454
INFO			Contenuto di materiale riciclato 20 % e conforme ai CAM.
Imballaggio			
Quantità per unità	25 kg/cf.		1000 kg/cf.
Unità per bancale	54 unit/Pal.		
Granulometria	0-3 mm		
Consumo	ca. 17,5 kg/m ² /cm		
Resa	ca. 16 L/cf.		ca. 580 L/t
Resa Litri	16 L/cf.		580 L/t
Fabbisogno d'acqua unitario	ca. 4,2 L/cf.		ca. 160 L/cf.
Reazione al fuoco	A1		
Resistenza al distacco	≥ 1,5 N/mm ²		

Creteo®Special CC 430 Betoncino

Intonaco per riparazioni e rinforzo statico

Codice articolo	2000569796	2000634089	2000963365
Resistenza alla compressione	≥ 30 MPa (28 d)		
Resistenza alla flessione	≤ 5,5 MPa		
Conduttività termica	1,11 W/mK per P=50% EN 1745:2002 (Valore tabellare) 1,21 W/mK per P=90% EN 1745:2002 (Valore tabellare)		
Modulo elastico	ca. 25 GPa		
Peso specifico malta fresca	ca. 2050 kg/m ³		
Gruppo malta	M30 EN 998-2 CS IV EN 998-1		
Spessore	20-120 mm		
Massa volumica apparente	ca. 1600 kg/m ³ B 3345		
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K		
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.		

Materiale di base

- Sabbie selezionate
- Cementi

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C.
Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, correnti d'aria) e da successiva umidità (pioggia).

Supporto

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente ruvido e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili. Il supporto va preventivamente bagnato, in modo adeguato e in tempo utile.

Trattamento preliminare del supporto

Nella posa dell'intonaco per riparazioni e rinforzo statico non deve esservi alcun film d'acqua in superficie.

Preparazione

Mescolare la malta da rinforzo RÖFIX con la quantità d'acqua prescritta mediante un'idoneo miscelatore continuo o in betoniera per ca. 2 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.

Avvertenze di lavorazione

È necessario prevedere un adeguato post-trattamento in conformità alle direttive RÖFIX.
I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Creteo®Special CC 430 Betoncino

Intonaco per riparazioni e rinforzo statico

Lavorazione

Sul supporto adeguatamente preparato si possono applicare prodotti CreteoSpecial con idonee macchine spruzzatrici con processo a umido, mescolando con la quantità d'acqua prestabilita. La superficie può essere spianata e rasata entro il tempo di lavorabilità. In primo luogo vanno riprofilate le cavità e le irregolarità della superficie, dopodiché si stende lo strato dello spessore voluto. I giunti nel supporto vanno assolutamente ripresi e ricostituiti anche nello strato di rivestimento. Consigliamo l'utilizzo di un compressore con una potenza elevata (pari ad almeno 400 litri/min.). Fare attenzione di inglobare totalmente l'armatura il rinforzo (di qualsiasi tipo) e chiudere gli eventuali vuoti sottostanti.

sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.
Periodo di conservazione 6 mesi dalla data di produzione (vedi impronta contenitore) secondo la direttiva 1907/2006/CE Allegato XVII a 20°C, 65% di U.R.

Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti