



RÖFIX PI 382 MAXX RAPID®

Enoslojna barva za notranje površine, brez topil

Pravne in tehnične informacije:

Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladnost s splošnimi in posebnimi standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj.

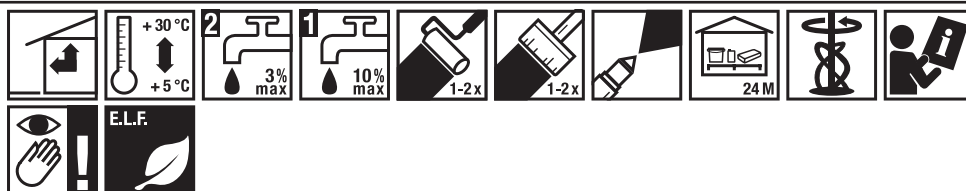
Področja uporabe:

Visoko pokrivna, nizkoemisijska (E.L.F.) mat notranja barva na disperzijski osnovi z odličnimi razlivnimi lastnostmi za optimalen razmaz. Enoslojna barva z lastnostmi pralne barve 2. razreda in kontrastnim razmerjem/pokrivnostjo 1. razreda po EN 13300. Uporabna za stanovanjske in poslovne prostore.

Lastnosti materiala:

- Visoka pokrivnost
- Nizka emisija, brez topil.
- Redka - dobro tekoča
- strjevanje na vlažnih podlagah

Obdelava:



Tehnični podatki					
SAP šifra:	2000148371		142207	142208	2000148372
NAV-Art. Nr.:	142058	142206	142207	142208	142059
Način pakiranja					
Enota na paleto	24 EN/p	24 EN/p	24 EN/p	24 EN/p	64 EN/p
Enota na paleto	15 l/EN	15 l/EN	15 l/EN	15 l/EN	5 l/EN
Barva	bela	barvna	barvna	barvna	bela
Poraba	pribl. 0,15 l/m ² /prem.				
Debelina nanosa	0,18 mm				
Specifična teža	pribl. 1,54 kg/l				
sd-vrednost	pribl. 0,1 m				
pH-vrednost	pribl. 9				
VOC kategorija	A				
Vsebnost VOC	max. 1 g/l				
Kontrastno razmerje	Razred 1, 8 m ² (EN 13300)				
Obstojnost na mokro abrazijo	Razred 2 (EN 13300), „Odporna na drgnjenje“ (DIN 53778)				
Stopnja sijajnosti	mat, brez leska				
Pakiranje	V reciklažnih plastičnih vedrih.				
Temperatura podlage	> 5 - < 25 °C				

SAP šifra:		142212	142213
NAV-Art. Nr.:	142211	142212	142213
Način pakiranja			
Enota na paleto	64 EN/p		
Enota na paleto	5 l/EN		
Barva	barvna		
Poraba	pribl. 0,15 l/m ² /prem.		
Debelina nanosa	0,18 mm		



RÖFIX PI 382 MAXX RAPID®

Enoslojna barva za notranje površine, brez topil

SAP šifra:	142212	142213
Specifična teža	pribl. 1,54 kg/l	
sd-vrednost	pribl. 0,1 m	
pH-vrednost	pribl. 9	
VOC kategorija	A	
Vsebnost VOC	max. 1 g/l	
Kontrastno razmerje	Razred 1, 8 m ² (EN 13300)	
Obstojnost na mokro abrazijo	Razred 2 (EN 13300), „Odporna na drgnjenje“ (DIN 53778)	
Stopnja sijajnosti	mat, brez leska	
Pakiranje	V reciklažnih plastičnih vedrih.	
Temperatura podlage	> 5 - < 25 °C	

Osnova materiala:

- Disperzijsko vezivo
- Aditivi: zamreževalo, sredstvo proti penjenju
- Pigmenti: titanov dioksid, sljuda, kalcijev karbonat, aluminijev silikat

Pogoji pri izvedbi: Med fazo obdelave in sušenja temperatura okolice ali podlage ne sme pasti pod +5 °C. Čas sušenja je odvisen od okoljskih razmer. Pri relativni vlažnosti 65 % in temperaturi okolice +20 °C je površina suha in barvna po približno 5 urah. Popolno sušenje in prožnost po približno 3 dneh.

Podlaga: Podlaga mora biti čista, trdna, suha, brez prahu, nosilna in brez cvetenja, ločilnih sredstev in nečistoč vseh vrst. Močno vpojne površine in površine, ki se krušijo (kot droben pesek) ali brišejo (kredenje) ali površine z različno vpojnostjo premazati z ustreznim grundirnim sredstvom. Preiskušanje podlage, vrednostenje podlage in obdelava podlage izvajati v skladu z veljavnimi nacionalnimi standardi: DIN 18363, tehničnim listom, smernicami ÖAP oz. SMGV. Pri novozgrajenih podlagah je potrebno upoštevati tehnične podatke in navodila proizvajalca glede časa sušenja in mirovanja uporabljenih materialov. Podlage morajo biti nosilne. Pri mrežnem testu morajo biti doseženi vrednosti 0 in 1 (po EN2409).

Priprava podlage:

Beton: Na gladke in ravne podlage temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Omet skupine malt II in III: cementne in apneno cementne malte: Neustrezen

Omet iz maltnih skupin IV in V: Mavčni, mavčno-apneni in anhidritni ometi: Na gladke in ravne podlage

Mavčno-kartonske plošče: Na kontaktni premaz (R57)

Mavčno-kartonske plošče: Na srednjeslojne sisteme (Unistar)

Ometi in barve, ki jih je napadla plesen: Pri plesnivih površinah Röfix izrecno priporoča 100-odstotno trajnostno in ekološko neoporečno popravilo z RÖFIX RENOPOR Sanacijskimi sistemi. Seveda lahko tudi izdelku, ki je opisan v tem tehničnem listu, dodamo algicid/fungicid, vendar Röfix izrecno priporoča predvsem gradbeno-fizikalne ukrepe, ki trajno odpravijo problem plesni (Renopor).

Vodni, sajavi, mastni, nikotinski madeži oz. s tem onesnažene površine, površine z močnimi kontrasti, madeži flomastrov ipd.: Na kontaktni premaz (R55/R57 sveže na sveže)

Nosilne (stare) barve in (stari) premazi na disperzijski osnovi: Na srednjeslojne sisteme (Unistar)

Nosilni (stari) premazi in (stari) sloji na silikatni osnovi: Na kontaktni premaz (R57)

Mešane podlage, manjše površine z obnovljenim ometom (npr. popravki na ometu, zapolnjene razpoke, ometane in izravnane površine, nove elektronapeljave ipd.): Na kontaktni premaz (R57)

Apneno-cementni osnovni ometi: Premaze ali površine, ki tudi po nanosu predlaganih oziroma predpisanih grundirnih premazih RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ali PP 307 ISO LF niso nosilni (mrežni test vezave EN 2409), je treba mehansko odstraniti.



RÖFIX PI 382 MAXX RAPID®

Enoslojna barva za notranje površine, brez topil

Priprava podlage:	<p>Sveže barvne madeže lahko odstranimo z vlažno krpo ali s čisto vodo. Luščee se in razpokane stare barve moramo mehansko odstraniti. Manjše poškodbe in luknje: Pred grundiranjem in temeljnim premazom izravnati z ustrežno RÖFIX izravnalno maso. Na izrazito peskastih, vpojnih ali različno vpojnih podlagah uporabimo ustrezen globinski predpremaz – utrjevalec podlage RÖFIX brez vsebnosti topil. Utrjevalce podlage PP 201, 301 in 401 razredčimo z vodo toliko, da podlaga globinski predpremaz dobro vpije in da se ne naredi neprekinjen film (upoštevamo tehnični list za globinski predpremaz).</p>
Priprava materiala:	<p>Prednamaze in utrjevalce podlage redčimo glede na lastnost vpijanja podlage. Ne sme priti do pojava svetlečih in gladkih plasti. Temeljni nanos: z max. 20 % Silikat-razredčilom zmešati Končni namaz z max. 5 % Silikat-razredčilom mešati Izdelek je uporaben tudi pri večjem razrečenju, vendar ne dosega izgleda in vrednosti v tehničnem listu (odpornost na obrabo, pokrivnost, odpornost proti brisanju, lesk, belina,..).</p>
Obdelava:	<p>Nanesemo obilno, enakomerno pokrivno z ustreznim čopičem, valjčkom ali krtačo. Struktura prevleke je sestavljena iz predobdelave podlage (RÖFIX PRIMER) in premaza. Dejanski premaz (barva) je sestavljen iz temeljnega premaza, morda vmesnega in zgornjega premaza. Pri tem je treba paziti, da vsakokrat nastane prehodna, brez lukenj zaprta zaporna plast. Valjček 2x Strojno nanašanje enakomerno izvedemo z ustrežno brizgalno napravo. Postopoma v plasteh nanašamo od zgoraj navzdol v 3–4-kratni debelini zrna (npr. 10–12 mm pri 3 mm praskanem ometu). Pri nanašanju z brizganjem barvo pred nanašanjem dobro premešamo in presejemo.</p>
Opombe:	<p>Upoštevati evropske standarde in regulativo, mednarodne in nacionalne veljavne standarde, smernice za obdelavo (ÖAP, SMGV), tehnične liste. Za morebitna odstopanja kontaktirati tehnično-svetovalno službo.</p>
Varnostna opozorila:	<p>Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!</p>
Navodilo za uporabo:	<p>Celotna stena se premaže naenkrat v eni roki „sveže na sveže“ oziroma „vlažno na vlažno“, da se izognemo vidnim stikom.</p>
Skladiščenje:	<p>Skladiščiti na hladnem, dobro zaprto, zaščiteno pred zmrzaljo. Rok uporabe najmanj 24 mesecev.</p>
Izjava:	





RÖFIX PI 382 MAXX RAPID®

Enoslojna barva za notranje površine, brez topil

Splošna opozorila:

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje.

Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani www.roefix.si, lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi.

Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!

Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost.

Tehnične vrednosti se nanašajo na osnovne produkte. S toniranjem ali obarvanjem so možna odstopanja od tehničnih podatkov. Pri tehničnih podatkih gre za povprečne vrednosti. Zaradi naravnega izvora surovin lahko pride znotraj pošiljke do rahlih odstopanj od teh vrednosti. Pri barvanju površin, ki niso navedene v tem tehničnem listu, kontaktirajte našo tehnično svetovalno službo. Barvni toni pri dodatnem naročilu kot tudi glede na barvno karto lahko rahlo odstopajo. Podatki za čase sušenja se nanašajo na laboratorijske pogoje (+20 °C/65 % rV) in so glede na vremenske razmere na gradbišču različni od navedenih.

Produkti RÖFIX kot tudi vse vsebovane snovi so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kvaliteta. Veljajo tudi tehnični listi za RÖFIX proizvode, ki so omenjeni v tem tehničnem listu.

Za vprašanja povezana z uporabo in obdelavo naših produktov vam je na voljo naša tehnično svetovalna služba.

Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitevijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba.