



# ROFIX CalceClima® Thermo

Варова топлоизолационна мазилка

## Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

## Области на приложение:

Екологична, строително-биологична, регулираща климата, варова топлоизолационна мазилка за модерни стенни строителни материали.

Подходяща е за вътрешни помещения, както и върху силно порьозни зидарии (като газобетон, тухли Plan и др.)

Хастарна мазилка за полагане върху всички стандартни основи за мазилки като плътни и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета и върху грапав бетон.

Минерален строителен продукт съгласно Приложение А към Каталога с мерки за насърчаване на екологичното жилищно строителство.

Да не се използва в областта на фасадния цокъл и областта на водни пръски.

## Свойства:

- Висока топлоизолация
- Природна, екологична суровина
- Висока пожарозащита
- Влагорегулираща
- Екологичен продукт
- Много висока паропроходимост

## Начин на обработка:



Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148247
ERGO	31765
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	42 Опак./палет
Разфасовка	30 l/опак.
Зърнометрия	0 - 4 mm
Добив в литри	ок. 27 l/опак.
Разходна норма	ок. 1,1 l/m <sup>2</sup> /mm
Добив/покривност	ок. 0,3 opak./m <sup>2</sup> /cm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	ок. 13,5 l/опак.
Дебелина на слоя	min. 30 mm
Минимална дебелина на слоя	30 mm
плътност в сухо състояние	≤ 400 kg/m <sup>3</sup>
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	7 - 10
Стойност на pH	ок. 10,5
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Якост на натиск (28 d)	≥ 0,4 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)
Якост на опън при огъване	≥ 0,4 N/mm <sup>2</sup>



# RÖFIX CalceClima® Thermo

Варова топлоизолационна мазилка

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148247
Модул на еластичност	ок. 1.500 N/mm <sup>2</sup>
(EN 998-1)	T1
(EN 998-1)	CS I
(EN 998-1)	W <sub>c</sub> 1
Сертификати от изпитване	MPA Stuttgart
Максимална дебелина на полагане	120 mm
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
Измерена стойност на топлопроводимост	0,067 W/mK
Температура на основата	> 5 - < 30 °C
Реакция на огън	A1

- Основа на материала:**
- Природна хидравлична вар - NHL съгласно EN 459-1
  - Въздушна вар
  - Висококачествен варовиков пясък
  - Високоизолационна минерална лека добавка на силикатна основа
  - Без синтетична дисперсия

**Условия по време на обработка:**

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C.

По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване.

Високата въздушна влажност в помещенията възпрепятства съхненето.

По време на стягане варовите мазилки се нуждаят от въглероден диоксид от въздуха и едновременно с това те трябва да могат да отдават вода. Затова в лошо проветрени помещения трябва да се осигури приток на свеж въздух (напр. вентилатори). Овлажнителите на въздуха не са подходящи за бързо изсъхване на несвързали варови мазилки (съществува опасност от образуване на пукнатини) и затова да не се използват.

**Основа:**

Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др.

Да се спазват националните изисквания!

Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал.

При критични основи (като силно порьозни зидарии, поробетон, дървесно-влакнести плочи, XPS-R-плочи и д.п.) да се спазват специалните RÖFIX инструкции за мазилки и указанията за обработка на производителя.

**Предварителна обработка на основата:**

След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид.

Върху неравномерно попиващи основи за мазилка се полага пълноплощно подходящ предварителен шприц на RÖFIX.

Върху смесени основи или стари мазилки се полага пълноплощно RÖFIX CalceClima Vorspritzmörtel Предварителен шприц.


Преди да започне измазването всички ръбове и ъгли трябва да бъдат обкантирани с неръждаеми профили за мазилки.

Бетонови повърхности се обработват с шпакловка за сцепление RÖFIX Renoplus с помощта на назъбена маламашка. Хастарната мазилка се полага пряко върху пряко в нанесената с назъбената маламашка шпакловка.



# RÖFIX CalceClima® Thermo

Варова топлоизолационна мазилка

<b>Приготвяне:</b>	При „ръчна обработка“ една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.
<b>Начин на обработка:</b>	На една ръка е възможно нанасяне до 5 см. След нанасяне се заглажда равномерно с мастер. С пердашка се нагрява последващото покритие За топлоизолационна мазилка се използва специален шнек (напр. D8-1,5 или D7-2,5) както и бъркалка. При полагане на саниращи и изолационни мазилки, машините за мазилка трябва да бъдат оборудвани с подходяща бъркалка и шнек.
<b>Указания:</b>	Продуктът не е подходящ при облицоване с керамични плочки. За вътрешни и външни стени с CalceClima Thermo препоръчваме RÖFIX CalceClima Fino E (за вън) или други минерални, паропропускливи, атмосфероустойчиви завършващи мазилки на RÖFIX-или RÖFIX CalceClima Fino I (за вътре). За боядисване са подходящи минерални, по възможност паропропускливи варови и силикатни бои като варова боя RÖFIX PE 819 SESCO Kalkfarbe или силикатни бои RÖFIX PE 229, PI 233, PI 262. За добро регулиране на климата в помещенията са подходящи паро- и CO <sub>2</sub> - пропускливи бои, като например RÖFIX SESCO варова боя или RÖFIX PI 223 MINERAL, съотв. PI 262 ÖKOSIL PLUS.
<b>Съвети за безопасност:</b>	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
<b>Указания за обработка:</b>	Времето за изчакване преди армиращия слой или крайното покритие е мин. 2 седмици. След достатъчно втвърдяване на хастарната мазилка се нанася армиращ слой с RÖFIX Repoplus с вложена в нея армираща мрежа RÖFIX P50. По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагряване на мазилката. Пресният разтвор се обработва в рамките на 20 минути. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.
<b>Съхранение:</b>	На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: минимум 12 месеца.
<b>Декларация:</b>	
<b>Общи указания:</b>	С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на <a href="http://www.roefix.com">www.roefix.com</a> или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.